

Tenon de serrage et centrage UNILOCK à pas de 80 mm

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Acier de cémentation.

Finition :

Trempé et bruni.

Surfaces fonctionnelles rectifiées.

Nota :

Les modules de base peuvent être positionnés sur les tables de machines-outils grâce aux tenons de serrage et de centrage.

Les tenons de serrage et de centrage peuvent être enserrés dans les logements de pinces de serrage. La position du module est définie par la broche/commande de la machine.

Utilisation possible dans les logements Weldon, Whistle Notch et les logements de pinces de serrage.

Répétabilité : < 0,021 mm

Précision de positionnement : < 0,049 mm

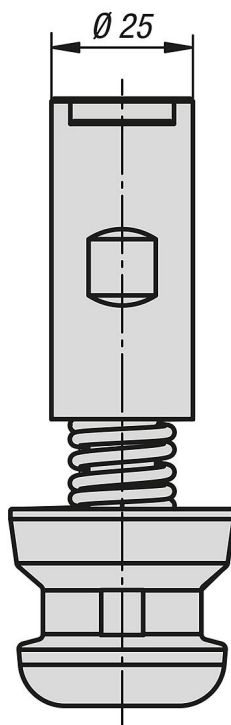
Fonction d'amortissement pour protéger la broche de la machine

Course d'amortissement : 5,4 mm

Attention : En cas de dépassement de la course d'amortissement de 5,4 mm, la machine risque d'être endommagée.

Tenon de serrage et centrage UNILOCK à pas de 80 mm

Dessins

**Aperçu des articles****Tenon de serrage et centrage UNILOCK, à pas de 80 mm**

Référence	Dimensions
K1012.1240	voir schéma