

Doigt d'indexage en acier ou en inox sans embase avec doigt fileté et contre-écrou

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Finition acier :

Doigt d'indexage trempé :

Classe de résistance 5.8.

Finition inox :

Doigt d'indexage trempé :

Douille filetée 1.4305.

Doigt d'indexage 1.4034.

Doigt d'indexage non trempé :

Douille filetée 1.4305.

Doigt d'indexage 1.4305.

Finition :

Finition acier :

Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

Finition inox :

Doigt d'indexage trempé, rectifié et naturel.

Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

Nota :

Les doigts d'indexage sont utilisés quand il faut éviter tout déplacement transversal.

Après déverrouillage du doigt d'indexage, une autre position peut être obtenue.

Sur l'embout, il est possible de monter des poignées spéciales. De plus, ce doigt d'indexage accepte une automatisation par exemple à l'aide d'un vérin pneumatique ou d'une commande à distance. Une clé de vissage peut être fournie pour visser le doigt d'indexage. Cet accessoire se place sur le corps, de manière à ce que les goupilles s'enclenchent dans les fentes.

Sur demande :

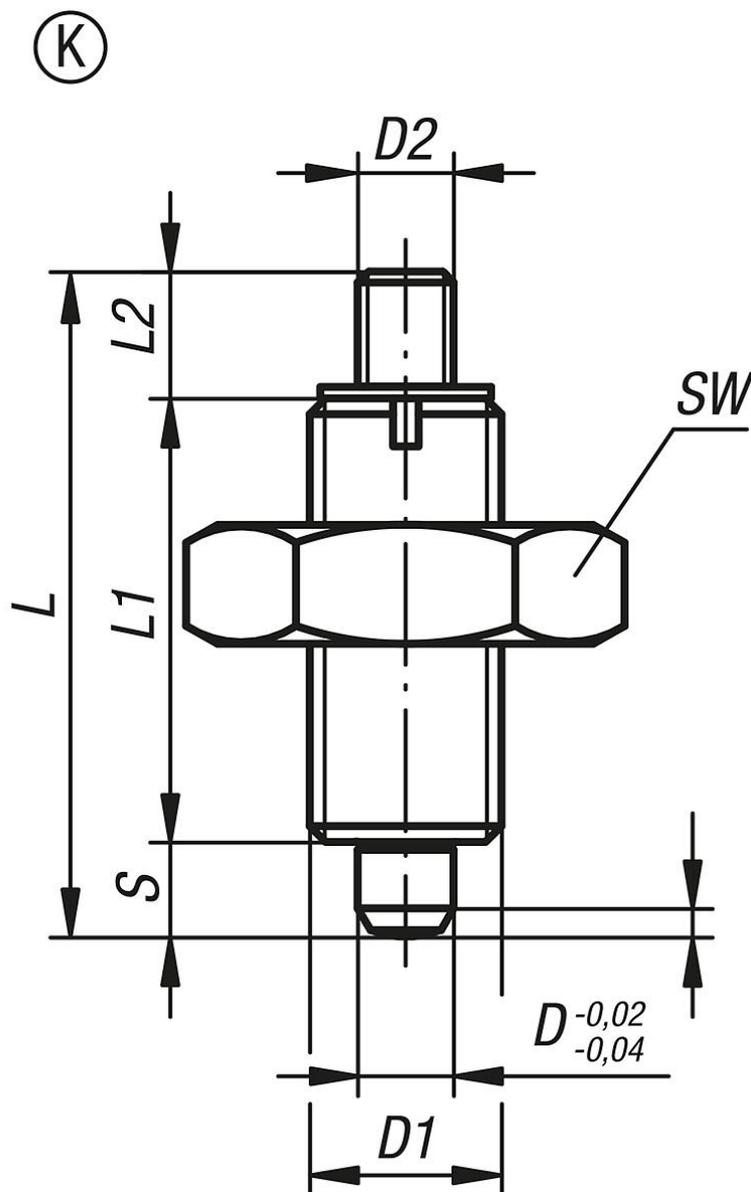
Finitions spéciales.

Accessoires :

Entretoise K0665

Doigt d'indexage en acier ou en inox sans embase avec doigt fileté et contre-écrou

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
K0345.2903	K	acier	traitée	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.2004	K	acier	traitée	4	M8x1	M3	32	21	7	4	13	1	6	12	K0344.90
K0345.2105	K	acier	traitée	5	M10x1	M4	37	24	8	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.2206	K	acier	traitée	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.2308	K	acier	traitée	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.2410	K	acier	traitée	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.2412	K	acier	traitée	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.2516	K	acier	traitée	16	M24x2	M10	80	50	14	16	36	3,2	20	46	K0344.95
K0345.02903	K	acier inoxydable	traitée	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.02004	K	acier inoxydable	traitée	4	M8x1	M3	32	21	7	4	13	1	6	12	K0344.90
K0345.02105	K	acier inoxydable	traitée	5	M10x1	M4	37	24	8	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.02206	K	acier inoxydable	traitée	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.02308	K	acier inoxydable	traitée	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.02410	K	acier inoxydable	traitée	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	30	2,8	15	34	K0344.94

Doigt d'indexage en acier ou en inox sans embase avec doigt fileté et contre-écrou

Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
K0345.02412	K	acier inoxydable	traitée	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.02516	K	acier inoxydable	traitée	16	M24x2	M10	80	50	14	16	36	3,2	20	46	K0344.95
K0345.12903	K	acier inoxydable	non traité	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.12004	K	acier inoxydable	non traité	4	M8x1	M3	32	21	7	4	13	1	6	12	K0344.90
K0345.12105	K	acier inoxydable	non traité	5	M10x1	M4	37	24	8	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.12206	K	acier inoxydable	non traité	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.12308	K	acier inoxydable	non traité	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.12410	K	acier inoxydable	non traité	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.12412	K	acier inoxydable	non traité	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.12516	K	acier inoxydable	non traité	16	M24x2	M10	80	50	14	16	36	3,2	20	46	K0344.95