

## Unités de positionnement

### Description de l'article/illustrations du produit



### Description

#### Matière, Finition :

Corps et vérin : acier de traitement, traité et bruni.

Poignée : acier de traitement, traité.

Boule : plastique thermdurcissable PF 31, noir.

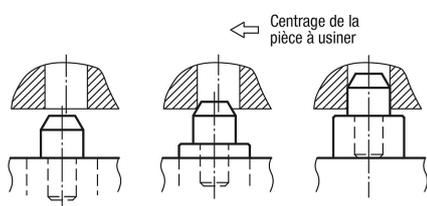
#### Nota :

\* Force manuelle admissible pour la poignée.

1. Positionnement  
approximatif

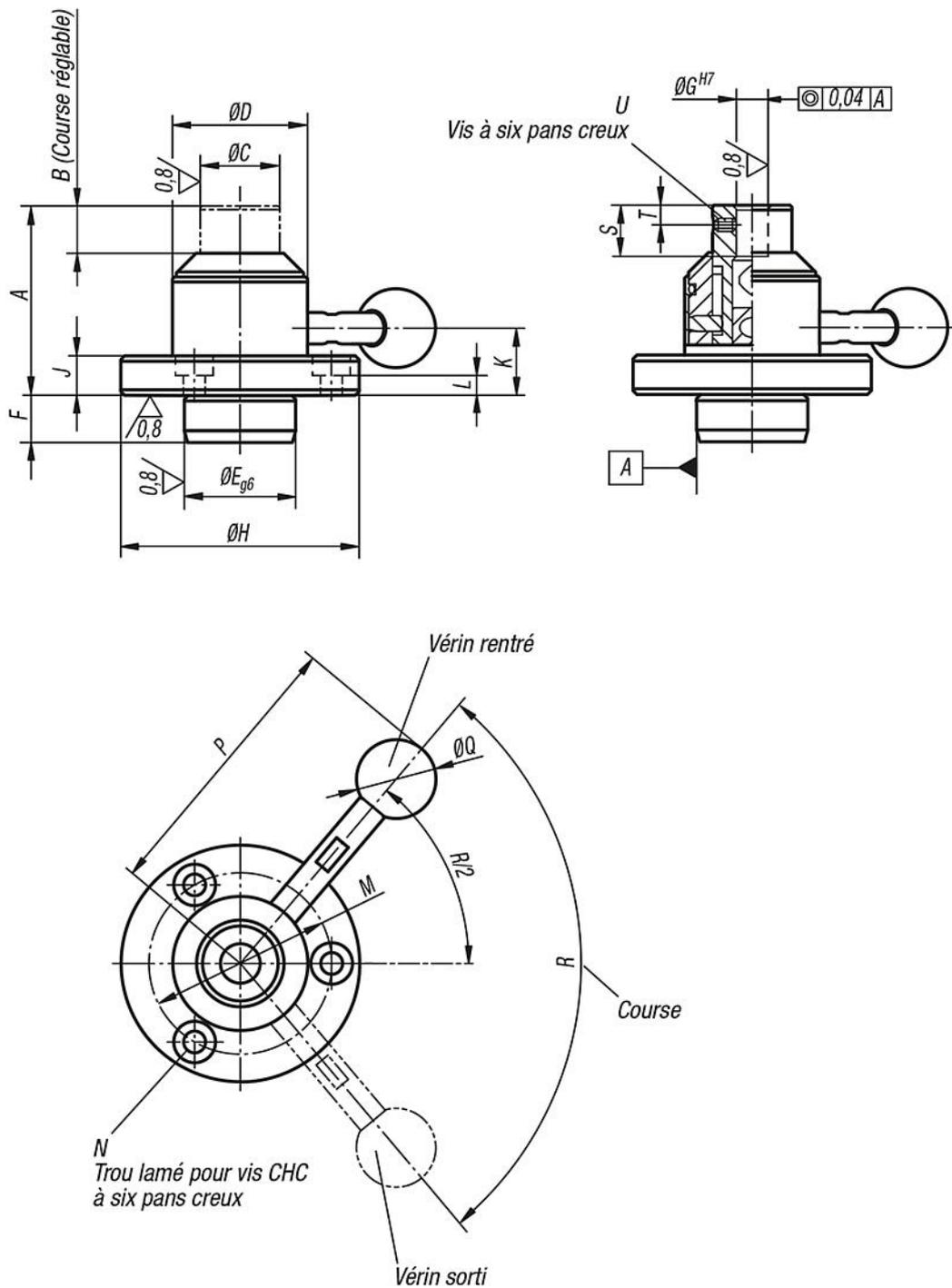
2. Sortir le vérin

3. Positionnement  
fini



Unités de positionnement

Dessins



Aperçu des articles

Unités de positionnement

## Unités de positionnement

### Aperçu des articles

Référence	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	Force manuelle FH (N)	Poids max. de la pièce à usiner en kg
<b>K0918.2808</b>	48	12	20	34	28	12	8	60	10	17	5	46	M5	71	20	100	13	5	M4x5	150*	250**
<b>K0918.4212</b>	61	15	30	48	42	14	12	80	13	23	7	63	M6	94	25	90	15	8	M6x8	200*	300**