

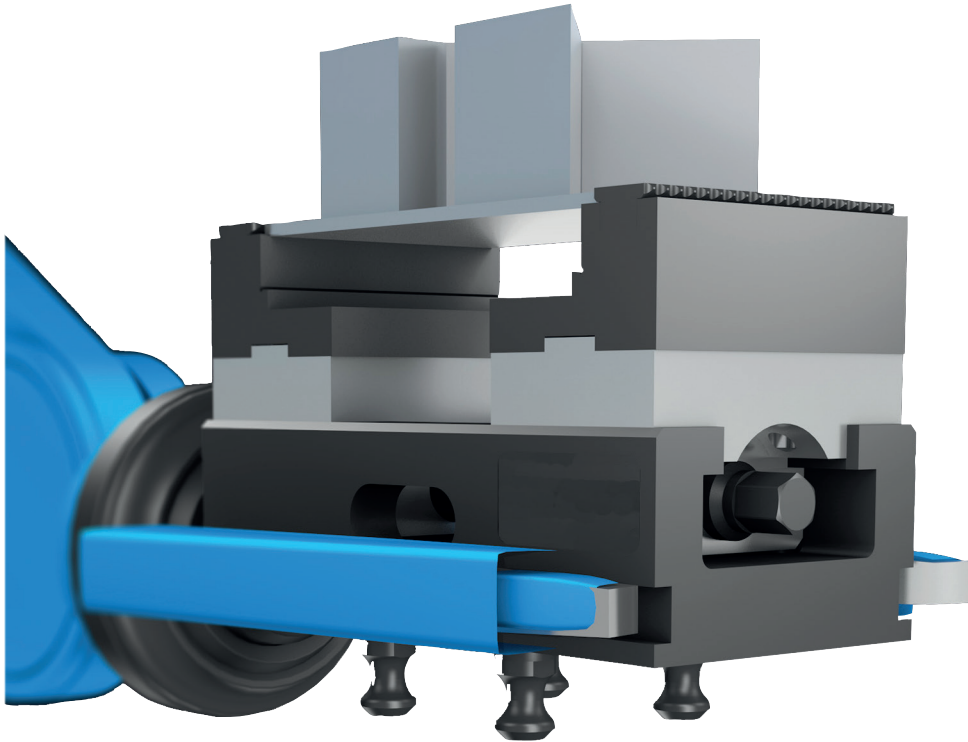
# Informations techniques pour tendeur centrique



Tendeur centrique actionné mécaniquement

Précision de centrage +/- 0,02 mm sur toute la plage de serrage.

L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée pour obtenir une force de serrage maîtrisée.



## Des possibilités de raccordement flexibles :

1. Support pour système de serrage à point zéro. Ajustement 25H6/M12. Chaque tendeur centrique comprend des alésages et des taraudages pour la fixation de boulons de serrage pour systèmes de serrage à point zéro. Ces tendeurs peuvent ainsi être utilisés sur les systèmes de serrage à point zéro courants.
2. Support pour systèmes de manutention / automatisable. Il est également possible de transporter les tendeurs centrés à l'aide de systèmes de manutention.
3. Support avec plaque d'adaptation pour système modulaire M12/Ø12F7, espacement de 50 mm. Le montage avec une plaque d'adaptation compatible avec les systèmes modulaires M12/Ø12F7 garantit un positionnement flexible sur les éléments de base avec système modulaire.
4. Placement direct sur la table de machine-outil.  
Les rainures de fixation latérales permettent une fixation libre des étaux centrés sur la table de machine-outil.

