Eléments de serrage

Remarque technique
Rondelle de serrage K1070 et K1072

Nota :

Les articles servent d'éléments de serrage mobiles. Par exemple pour des règles.

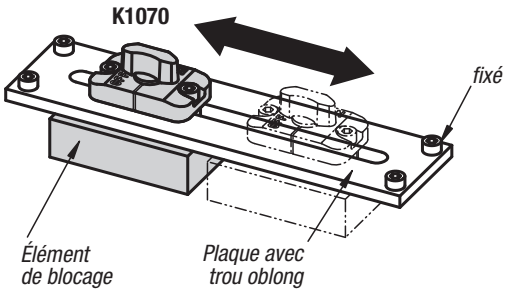
Lorsque le bouton est réglé sur « ON », l'élément est serré, lorsqu'il est réglé sur « OFF », l'élément coulisse. Durant le montage de l'élément, le bouton doit être réglé sur « OFF » !

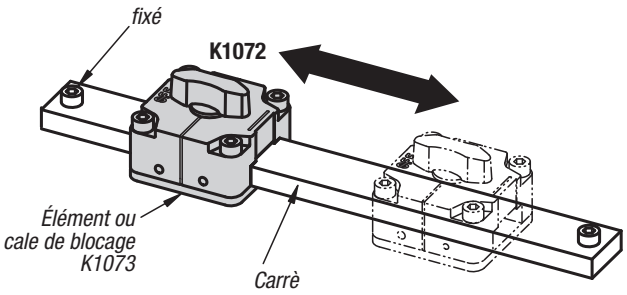
Si le verrou de serrage est fixé directement sur un élément de blocage et que la plaque est fixée par un trou oblong ou un carré, le verrou de serrage peut être déplacé avec l'élément de blocage.

Si le verrou de serrage est fixé directement sur un élément de blocage et que l'élément de blocage est fixé, la plaque peut être déplacée avec un trou oblong ou un carré.

Mode de fonctionnement 1 :

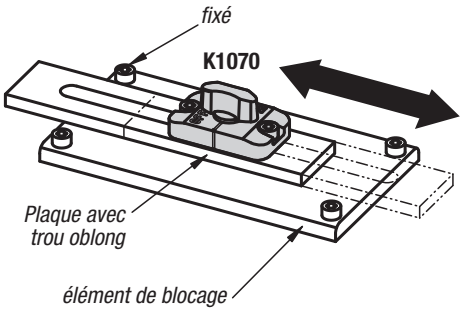
Verrou de serrage avec élément de blocage mobile - Plaques fixées par trou oblong ou carré

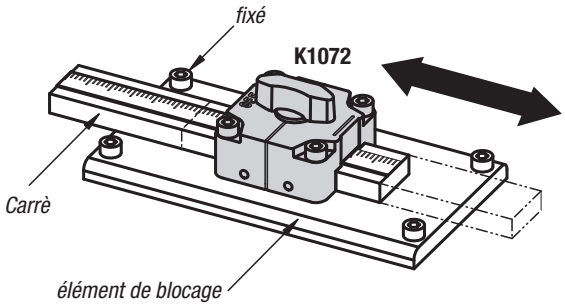




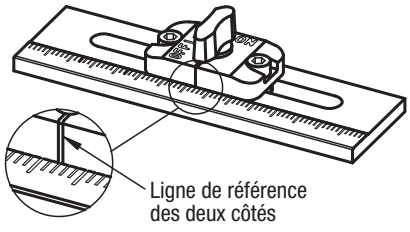
Mode de fonctionnement 2 :

Plaques mobiles avec trou oblong ou carré - Verrou de serrage fixée avec élément de blocage

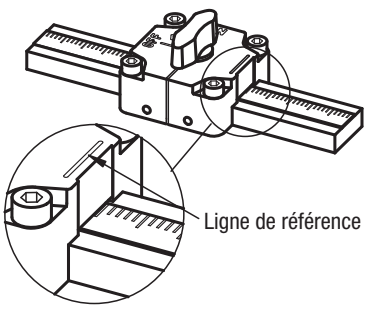




Exemple d'utilisation K1070

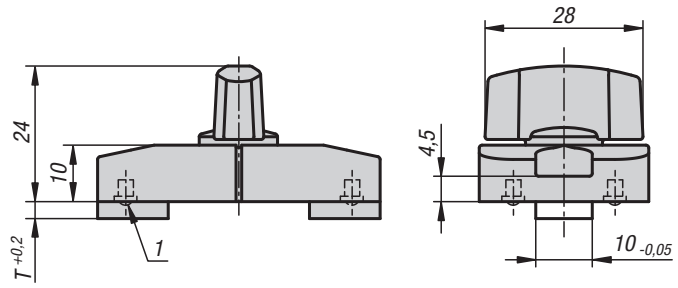


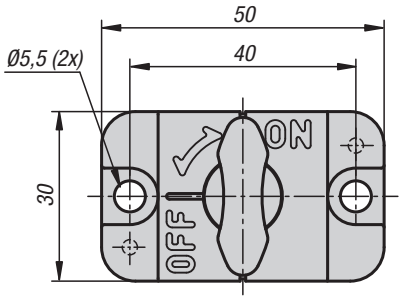
Exemple d'utilisation K1072



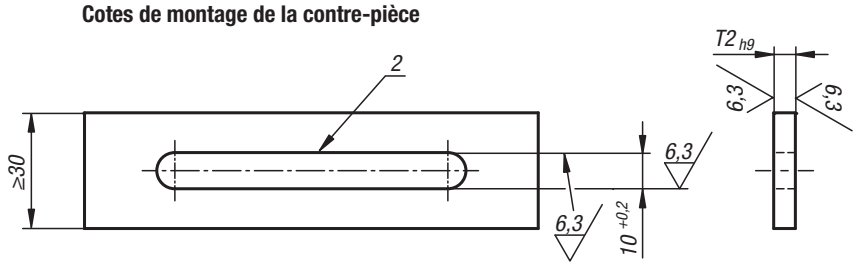
Verrou de serrage

pour trous oblongs

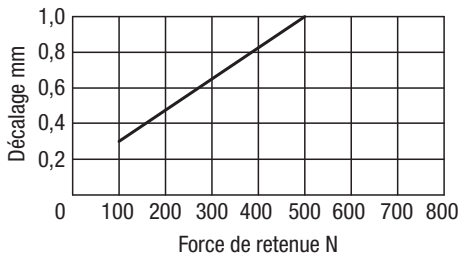


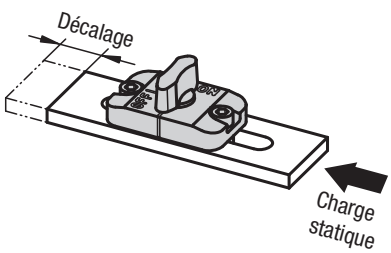


Cotes de montage de la contre-pièce



Décalage en cas de charge statique dans un sens.





Les forces s'appliquent aux plaques en acier ou en inox

Matière :
Corps en zinc injecté haute pression.
Bouton en thermoplastique PA (polyamide).
Goupilles de serrage et clavettes en inox.
Poussoir POM.

Finition :
Corps chromé.
Bouton noir ou orange, renforcé de billes de verre.

Exemple de commande :
K1070.32

Nota :
Les verrous de serrage pour trous oblongs sont enfoncés dans une plaque supérieure avec un trou oblong de 10 mm de large, puis sont fixés avec la cale de blocage. Durant le montage de l'élément, le bouton doit être réglé sur « OFF ». Des verrous de serrage d'une épaisseur de 3 ou 6 mm sont utilisés pour les plaques de précision. Pour les autres épaisseurs, il convient d'utiliser les cales de blocage K1071.
Lorsque le bouton est actionné, les douilles de serrage montées dans le verrou de serrage sont tirées par des ressorts et comprimées vers le bas. Les deux douilles de serrage appuient contre la surface et bloquent le verrou de serrage. Deux poussoirs à ressort libèrent le verrou de serrage en position « ON », facilitant ainsi son déplacement.

Accessoires :
Cales de blocage K1071.

Principe fonctionnel:
Les verrous de serrage peuvent être utilisés selon deux modes de fonctionnement différents :

Mode de fonctionnement 1 :
Les verrous de serrage sont coulissants.
Si le verrou de serrage est vissé à un élément rapporté, il peut être coulissé sur une plaque à trous oblongs fixe.

Mode de fonctionnement 2 :
Les verrous de serrage sont fixes.
Si le verrou de serrage est vissé (fixé) directement sur une plaque, la plaque à trous oblongs peut être coulissée.

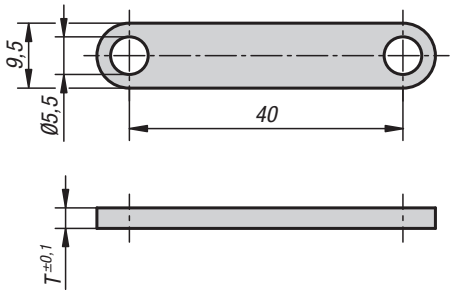
Indication de dessin :
1) Poussoirs à ressort (2x)
2) Chanfrein ~0,3

KIPP Verrou de serrage pour trous oblongs

Référence noir	Référence orange	T	T2	Force de retenue N	Résist. à la température jusqu'à
K1070.31	**K1070.32**	3	3	500	90 °C
K1070.61	**K1070.62**	6	6	500	90 °C

Cale de blocage

pour verrou de serrage pour trous oblongs

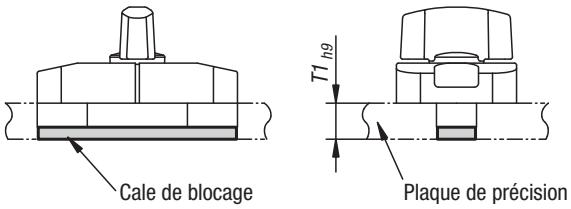


Matière :
Inox.

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K1071.2

Nota :
Des cales de blocage sont nécessaires pour les verrous de serrage pour trous oblongs avec des plaques d'une épaisseur supérieure à 3 mm ou 6 mm.



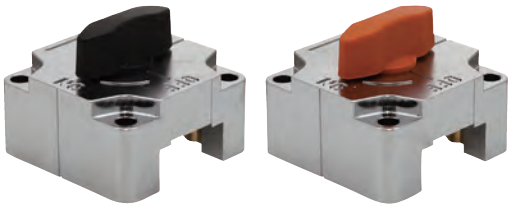
Verrou de serrage pour trous oblongs	Cale de blocage adaptée	Plaque de précision T1 (mm)
K1070.31 K1070.32	-	3 -0,25
	K1071.2	5 -0,3
K1070.61 K1070.62	-	6 -0,3
	K1071.2	8 -0,36
	K1071.3	9 -0,36

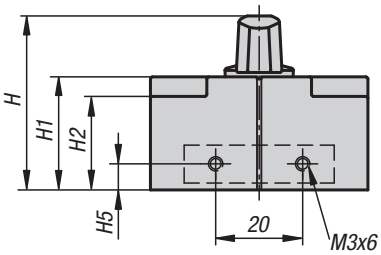
KIPP Cale de blocage pour verrou de serrage pour trous oblongs

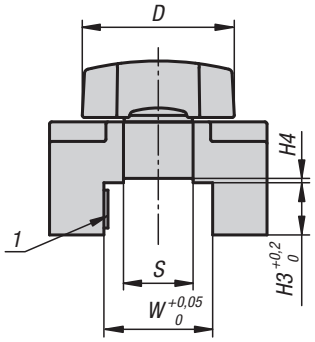
Référence	T
K1071.2	2
K1071.3	3

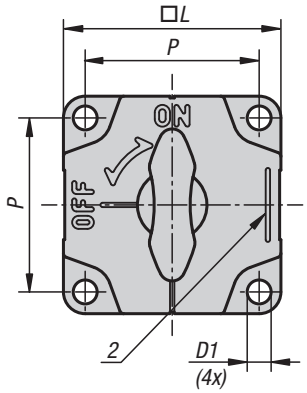
Verrou de serrage

pour profil carré

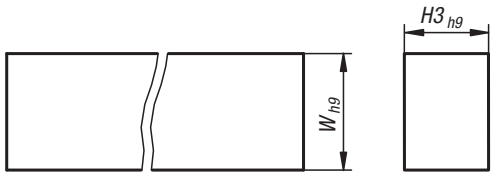




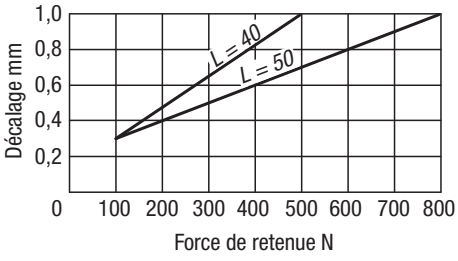


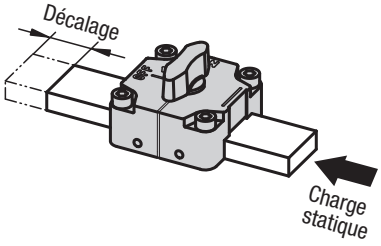


Cotes de montage de la contre-pièce carré



Décalage en cas de charge statique dans un sens





Les forces s'appliquent aux éléments carrés en acier ou en inox

Matière :
Corps en zinc injecté haute pression.
Bouton thermoplastique PA (polyamide).
Goupilles de serrage et clavettes en inox.
Ressorts à lame en bronze phosphaté.

Finition :
Corps chromé.
Bouton noir ou orange, renforcé de billes de verre.
Goupilles de serrage et clavettes naturelles.

Exemple de commande :
K1072.16162

Nota :
Lorsque le bouton est actionné, les douilles de serrage montées dans le verrou de serrage sont tirées par des ressorts et comprimées vers le bas. Les deux douilles de serrage appuient contre la surface et bloquent le verrou de serrage.

Accessoires :
Cales de blocage K1073.
Règles en inox K0759.

Principe fonctionnel:
Les verrous de serrage peuvent être utilisés selon deux modes de fonctionnement différents :

Mode de fonctionnement 1 :
Les verrous de serrage sont coulissants.
Si le verrou de serrage est vissé à la cale de blocage (K1073) ou à un élément rapporté, il peut être coulissé sur un profil carré.

Mode de fonctionnement 2 :
Les verrous de serrage sont fixes.
Si le verrou de serrage est vissé (fixé) directement sur une plaque, le profil carré peut être coulissé.

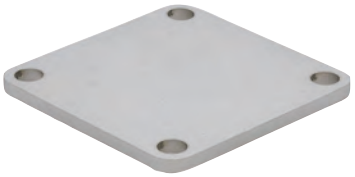
Indication de dessin :
1) Ressort à lame
2) Ligne de lecture pour échelles

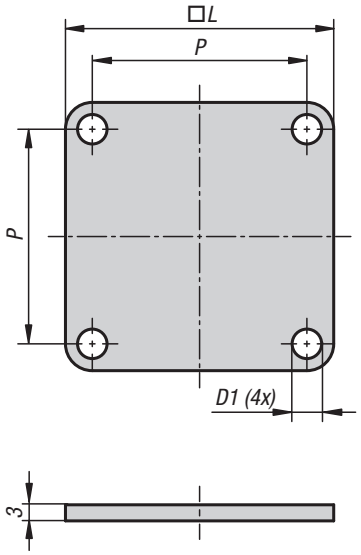
KIPP Verrou de serrage pour profil carré

Référence noir	Référence orange	L	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	P	W	S	Force de retenue N	Résist. à la température jusqu'à
K1072.12121	**K1072.12122**	40	28	4,5	36	22	18,5	12	-	6	32	12	-	500	90 °C
K1072.16161	**K1072.16162**	40	28	4,5	40	26	22,5	16	-	8	32	16	-	500	90 °C
K1072.2591	**K1072.2592**	50	35	5,5	37	23	18,5	9	1	4,5	40	25	16	800	90 °C
K1072.25121	**K1072.25122**	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	25	16	800	90 °C
K1072.32121	**K1072.32122**	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	32	16	800	90 °C
K1072.32161	**K1072.32162**	50	35	5,5	44	30	25,5	16	1	8	40	32	16	800	90 °C

Cale de blocage

pour verrou de serrage pour profil carré





Matière :
Inox.

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K1073.40

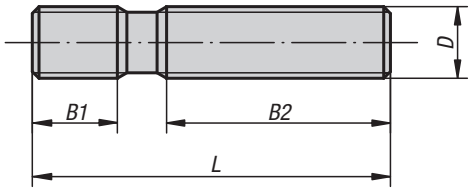
Nota :
Les cales de blocage soulèvent le verrou de serrage de 3 mm.
Elles sont utilisées pour déplacer le verrou de serrage sur un carré fixé.

KIPP Cale de blocage pour verrou de serrage pour profil carré

Référence	L	D1	P
K1073.40	40	4,5	32
K1073.50	50	5,5	40

Goujon filetage roulé

DIN 6379



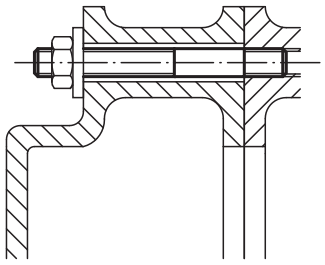
Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Filetage roulé.
Acier classe 10.9 pour M6 – M12,
classe 8.8 pour M14 – M36, noir.

Exemple de commande :
K0697.12125

KIPP Goujon filetage roulé DIN 6379

Référence	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180



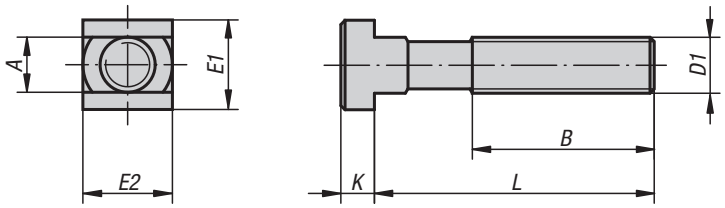
Goujon filetage roulé

DIN 6379

Référence	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400

Boulon en T

DIN 787



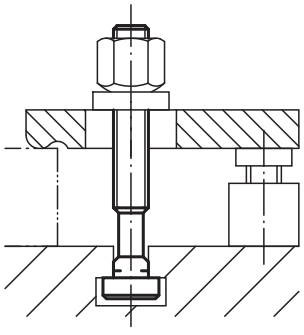
KIPP Boulon en T DIN 787

Référence	Dimension nominale de la rainure	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10

Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Ebauche : forgé. Cote A : fraisé. Filetage : roulé.
Acier classe 10.9 pour M6 – M12.
Classe 8.8 pour M14 – M36, noir.

Exemple de commande :
K0698.1263



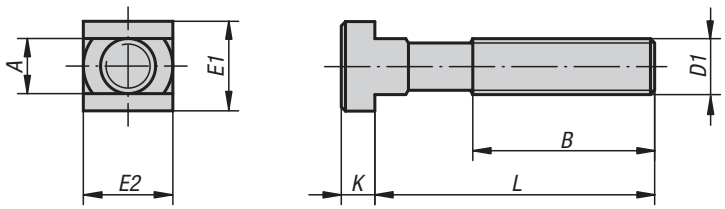
Boulon en T

DIN 787

Référence	Dimension nominale de la rainure	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26

Vis pour rainures en T

DIN 787, classe 12.9



KIPP Vis pour rainures en T DIN 787, classe 12.9

Référence	Dimension nominale de la rainure	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

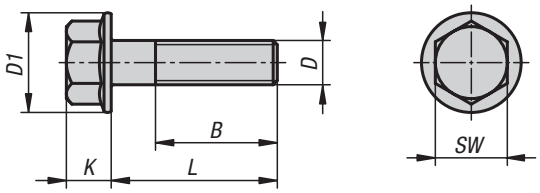
Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Ebauche : forgé. Cote A : fraisé. Filetage : roulé.
Acier classe 12.9, noir.

Exemple de commande :
K0699.112125

Vis H à embase cylindro-tronconique

EN 1665



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : Classe de résistance 8.8, électrozingué.
Acier : Classe de résistance 10.9, électrozingué.
Inox naturel.

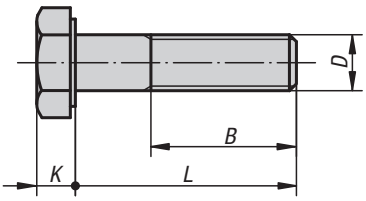
Exemple de commande :
K1161.406X12 (Indiquer la longueur «L»)

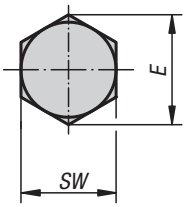
KIPP Vis H à embase cylindro-tronconique EN 1665

Référence	Matière du corps de base	Classe de résistance	D	L	B	D1	SW	K
K1161.406X	acier	8.8	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.408X	acier	8.8	M8	12/16/20/25/30/35/40/50/60	22	18	13	8,1
K1161.410X	acier	8.8	M10	20/25/30/35/40/50	26	22,3	15	9,2
K1161.412X	acier	8.8	M12	20/25/30/40/50	30	26,6	16	11,5
K1161.416X	acier	8.8	M16	30/35/40/45/50/70	38	35	21	14,4
K1161.506X	acier	10.9	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.508X	acier	10.9	M8	12/16/20/25/30/35/40	22	18	13	8,1
K1161.510X	acier	10.9	M10	25/30/40	26	22,3	15	9,2
K1161.512X	acier	10.9	M12	20/35/40/45/50	30	26,6	16	11,5
K1161.516X	acier	10.9	M16	30/35/40/45/50/60	38	35	21	14,4
K1161.106X	acier inoxydable	-	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.108X	acier inoxydable	-	M8	16/20/25/30/35/40/50	22	18	13	8,1
K1161.110X	acier inoxydable	-	M10	20/25/30/35/40/50/60	26	22,3	15	9,2

Vis H

DIN 931 / DIN EN ISO 4014 / DIN EN 24014



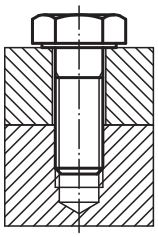


Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10.9, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 12.9, noir.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0870.110X50 (Indiquer la longueur «L»)

Sur demande :
Largeurs de clé selon DIN ISO 272.



KIPP Vis H DIN 931 / DIN EN ISO 4014 / DIN EN 24014

Référence acier Classe de résistance 8.8	Référence acier Classe de résistance 10.9	Surface	D	L	B	SW	E	K
K0870.04X	**-**	-	M4	25/30/35/40/45/50	14	7	7,66	2,8
K0870.05X	**-**	-	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.06X	**K0870.306X**	-	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.08X	**K0870.308X**	-	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.10X	**K0870.310X**	-	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.12X	**K0870.312X**	-	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.16X	**K0870.316X**	-	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10
K0870.20X	**K0870.320X**	-	M20	70/80/90/100/110/120	46	30	33,53	12,5
K0870.404X	**-**	zingué	M4	25/30/35/40/45/50	14	7	7,66	2,8
K0870.405X	**-**	zingué	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.406X	**K0870.506X**	zingué	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.408X	**K0870.508X**	zingué	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.410X	**K0870.510X**	zingué	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.412X	**K0870.512X**	zingué	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.416X	**K0870.516X**	zingué	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10
K0870.420X	**K0870.520X**	zingué	M20	70/80/90/100/110/120	46	30	33,53	12,5

Vis H

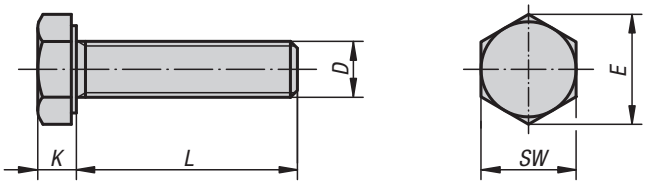
DIN 931 / DIN EN ISO 4014 / DIN EN 24014

Référence	Matière du corps de base	Classe de résistance	D	L	B	SW	E	K
K0870.210X	acier	12.9	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.212X	acier	12.9	M12	45/50/60/70/80/90/100/120	30	19	21,1	7,5
K0870.216X	acier	12.9	M16	60/70/80/90/100/120	38	24	26,75	10
K0870.220X	acier	12.9	M20	70/80/90/100/120	46	30	33,53	12,5

Référence	Matière du corps de base	D	L	B	SW	E	K
K0870.105X	acier inoxydable	M5	25/30/35/40/45/50/60	16	8	8,79	3,5
K0870.106X	acier inoxydable	M6	30/35/40/45/50/60/70	18	10	11,05	4
K0870.108X	acier inoxydable	M8	35/40/45/50/60/70/80	22	13	14,38	5,3
K0870.110X	acier inoxydable	M10	40/45/50/60/70/80/90/100	26	17	18,9	6,4
K0870.112X	acier inoxydable	M12	45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	19	21,1	7,5
K0870.116X	acier inoxydable	M16	60/70/80/90/100/110/120	38	24	26,75	10

Vis H

DIN 933



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10.9, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 12.9, noir.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0871.05X40 (Indiquer la longueur «L»)

KIPP Vis H DIN 933

Référence acier Classe de résistance 8.8	Référence acier Classe de résistance 10.9	Surface	D	L	K	SW	E
K0871.04X	**-**	-	M4	10/12/16/18/20/25	2,8	7	7,66
K0871.05X	**-**	-	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	3,5	8	8,79
K0871.06X	**K0871.306X**	-	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4	10	11,05
K0871.08X	**K0871.308X**	-	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5,3	13	14,38
K0871.10X	**K0871.310X**	-	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6,4	17	18,9
K0871.12X	**K0871.312X**	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	7,5	19	21,1
K0871.14X	**-**	-	M14	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	8,8	22	24,49
K0871.16X	**K0871.316X**	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10	24	26,75
K0871.20X	**K0871.320X**	-	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	12,5	30	33,53
K0871.404X	**-**	zingué	M4	10/12/16/18/20/25	2,8	7	7,66
K0871.405X	**-**	zingué	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	3,5	8	8,79
K0871.406X	**K0871.506X**	zingué	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4	10	11,05
K0871.408X	**K0871.508X**	zingué	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5,3	13	14,38
K0871.410X	**K0871.510X**	zingué	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6,4	17	18,9
K0871.412X	**K0871.512X**	zingué	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	7,5	19	21,1
K0871.414X	**-**	zingué	M14	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	8,8	22	24,49
K0871.416X	**K0871.516X**	zingué	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10	24	26,75
K0871.420X	**K0871.520X**	zingué	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	12,5	30	33,53

Vis H

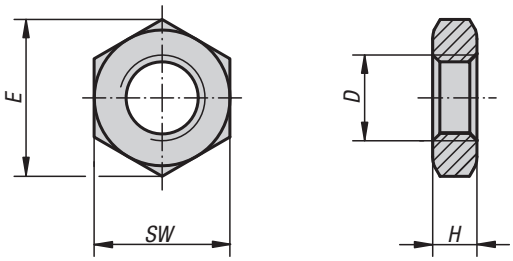
DIN 933

Référence	Matière du corps de base	Classe de résistance	D	L	SW	E	K
K0871.206X	acier	12.9	M6	12/16/20/25/30	10	11,05	4
K0871.208X	acier	12.9	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	13	14,38	5,3
K0871.210X	acier	12.9	M10	20/25/30/35/40/45/50/60	17	18,9	6,4
K0871.212X	acier	12.9	M12	25/30/35/40/45/50/60	19	21,1	7,5
K0871.216X	acier	12.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	24	26,75	10
K0871.220X	acier	12.9	M20	40/45/50/60/70/80/90/100	30	33,53	12,5

Référence	Matière du corps de base	D	L	SW	E	K
K0871.104X	acier inoxydable	M4	10/12/16/18/20/25	7	7,66	2,8
K0871.105X	acier inoxydable	M5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8	8,79	3,5
K0871.106X	acier inoxydable	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10	11,05	4
K0871.108X	acier inoxydable	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13	14,38	5,3
K0871.110X	acier inoxydable	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17	18,9	6,4
K0871.112X	acier inoxydable	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19	21,1	7,5
K0871.116X	acier inoxydable	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24	26,75	10
K0871.120X	acier inoxydable	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30	33,53	12,5

Ecrou Hm

DIN 439



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : Classe de résistance 4, zingué ou bruni. Inox : A2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0700.10

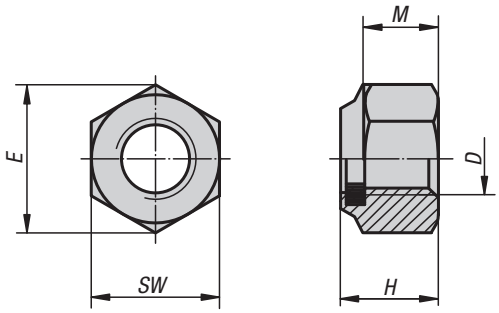
Nota :
L'écrou Hm s'utilise dans les assemblages par vis exposés à de faibles contraintes, p. ex. comme contre-écrou pour les chapes et les embouts à rotules.

KIPP Ecrou Hm DIN 439

Référence acier zingué	Référence acier inoxydable naturel	Référence acier bruni	Finition	D	E	H	SW
K0700.061	**K0700.1061**	**-**	filetage à gauche	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	**K0700.1081**	**-**	filetage à gauche	M8	14,38	4	13
K0700.101	**K0700.1101**	**-**	filetage à gauche	M10	18,9	5	17
K0700.1031	**K0700.11031**	**-**	filetage à gauche	M10x1	18,9	5	17
K0700.1041	**K0700.11041**	**-**	filetage à gauche	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.121	**K0700.1121**	**-**	filetage à gauche	M12	21,1	6	19
K0700.1231	**K0700.11231**	**-**	filetage à gauche	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.1241	**K0700.11241**	**-**	filetage à gauche	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.161	**K0700.1161**	**-**	filetage à gauche	M16	26,76	8	24
K0700.2031	**K0700.12031**	**-**	filetage à gauche	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.2231	**K0700.12231**	**-**	filetage à gauche	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.05	**K0700.105**	**K0700.205**	filetage à droite	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	**K0700.106**	**K0700.206**	filetage à droite	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	**K0700.1062**	**K0700.2063**	filetage à droite	M6x0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	**K0700.108**	**K0700.208**	filetage à droite	M8	14,38	4	13
K0700.008	**K0700.1083**	**K0700.2083**	filetage à droite	M8x1	14,38	4	13
K0700.10	**K0700.110**	**K0700.210**	filetage à droite	M10	18,9	5	17
K0700.103	**K0700.1103**	**K0700.2103**	filetage à droite	M10x1	18,9	5	17
K0700.104	**K0700.1104**	**-**	filetage à droite	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.12	**K0700.112**	**K0700.212**	filetage à droite	M12	21,1	6	19
K0700.123	**K0700.1123**	**-**	filetage à droite	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.124	**K0700.1124**	**K0700.2124**	filetage à droite	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.14	**K0700.114**	**-**	filetage à droite	M14	24,49	7	22
K0700.16	**K0700.116**	**K0700.216**	filetage à droite	M16	26,76	8	24
K0700.163	**K0700.1163**	**K0700.2163**	filetage à droite	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	**-**	**-**	filetage à droite	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.20	**K0700.120**	**-**	filetage à droite	M20	32,95	10	30
K0700.203	**K0700.1203**	**K0700.2203**	filetage à droite	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.223	**K0700.1223**	**-**	filetage à droite	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.24	**K0700.1244**	**-**	filetage à droite	M24	39,55	12	36
-	**K0700.1243**	**K0700.2243**	filetage à droite	M24x2	39,6	12	36
K0700.30	**-**	**-**	filetage à droite	M30	50,85	15	46

Écrou avec attache en polyamide, forme haute

DIN 982



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier électrozingué.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K1147.204

Nota :
Lors du vissage de l'écrou sur le filetage, l'anneau en plastique subit une déformation plastique et élastique. La partie élastique offre une sécurité à action radiale contre le desserrage de l'écrou.

Cette sécurité n'est possible que lorsque l'écrou est entièrement placé sur le raccord fileté. La longueur de vis doit être choisie de façon à ce que au moins deux pas dépassent de l'écrou.

En raison de la déformation plastique, cet écrou ne doit être utilisé qu'une seule fois.

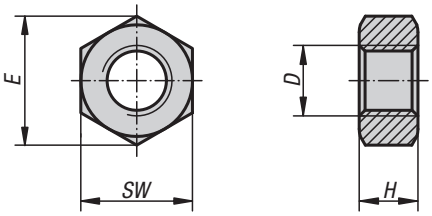
Plage de température :
-50 °C jusqu'à +120 °C.

KIPP Écrou avec attache en polyamide, forme haute DIN 982

Référence	Matière du corps de base	Classe de résistance	D	E	H	M	SW
K1147.204	acier	6-8	M4	7,66	6	2,9	7
K1147.205	acier	8	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.206	acier	8	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.208	acier	8	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.210	acier	8	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.212	acier	8	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.214	acier	8	M14	23,9	16	12,1	22
K1147.216	acier	8	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.220	acier	8	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.224	acier	8	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.310	acier	10	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.312	acier	10	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.316	acier	10	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.320	acier	10	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.324	acier	10	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.105	acier inoxydable	-	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.106	acier inoxydable	-	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.108	acier inoxydable	-	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.110	acier inoxydable	-	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.112	acier inoxydable	-	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.116	acier inoxydable	-	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.120	acier inoxydable	-	M20	32,95	22	16,9	30

Ecrou H

DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032



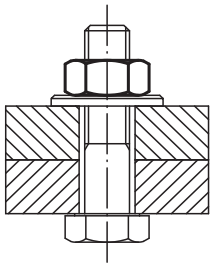
Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8, naturel ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10, naturel ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 12, naturel.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K1145.10

Nota :
La classe de résistance d'un écrou devra toujours être égale ou supérieure à celle de la vis. Exemple : pour une vis classe de résistance 8.8, choisir systématiquement un écrou classe de résistance 8 (ou plus, mais jamais moins).

Sur demande :
Largeurs de clé selon DIN ISO 272.



Ecrou H

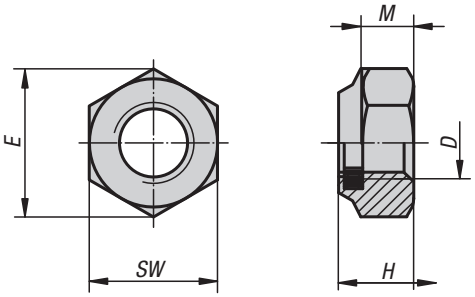
DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032

KIPP Ecrou H DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032

Référence acier Classe de résistance 8	Référence acier Classe de résistance 10	Référence acier Classe de résistance 12	Référence acier inoxydable Classe de résistance 70	Surface	D	E	H	SW
K1145.03	K1145.403	-	K1145.103	naturel	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.04	K1145.404	-	K1145.104	naturel	M4	7,66	3,2	7
K1145.05	K1145.405	-	K1145.105	naturel	M5	8,79	4	8
K1145.06	K1145.406	K1145.506	K1145.106	naturel	M6	11,05	5	10
K1145.08	K1145.408	K1145.508	K1145.108	naturel	M8	14,38	6,5	13
K1145.10	K1145.410	K1145.510	K1145.110	naturel	M10	18,9	8	17
K1145.12	K1145.412	K1145.512	K1145.112	naturel	M12	21,1	10	19
K1145.14	K1145.414	-	K1145.114	naturel	M14	23,9	11	22
K1145.16	K1145.416	K1145.516	K1145.116	naturel	M16	26,76	13	24
K1145.20	K1145.420	K1145.520	K1145.120	naturel	M20	32,95	16	30
K1145.22	K1145.422	-	K1145.122	naturel	M22	35	18	32
K1145.24	K1145.424	K1145.524	K1145.124	naturel	M24	39,6	19	36
K1145.27	K1145.427	K1145.527	K1145.127	naturel	M27	45,2	22	41
K1145.30	K1145.430	K1145.530	K1145.130	naturel	M30	50,9	24	46
K1145.33	K1145.433	-	K1145.133	naturel	M33	55,4	26	50
K1145.36	K1145.436	K1145.536	K1145.136	naturel	M36	60,8	29	55
K1145.203	-	-	-	zingué	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.204	K1145.304	-	-	zingué	M4	7,66	3,2	7
K1145.205	K1145.305	-	-	zingué	M5	8,79	4	8
K1145.206	K1145.306	-	-	zingué	M6	11,05	5	10
K1145.208	K1145.308	-	-	zingué	M8	14,38	6,5	13
K1145.210	K1145.310	-	-	zingué	M10	18,9	8	17
K1145.212	K1145.312	-	-	zingué	M12	21,1	10	19
K1145.214	K1145.314	-	-	zingué	M14	23,9	11	22
K1145.216	K1145.316	-	-	zingué	M16	26,76	13	24
K1145.220	K1145.320	-	-	zingué	M20	32,95	16	30
K1145.222	K1145.322	-	-	zingué	M22	35	18	32
K1145.224	K1145.324	-	-	zingué	M24	39,6	19	36
K1145.227	K1145.327	-	-	zingué	M27	45,2	22	41
K1145.230	K1145.330	-	-	zingué	M30	50,9	24	46
K1145.233	K1145.333	-	-	zingué	M33	55,4	26	50
K1145.236	K1145.336	-	-	zingué	M36	60,8	29	55

Écrou avec attache en polyamide, forme basse

DIN 985



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier électrozingué.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K1148.203

Nota :
Lors du vissage de l'écrou sur le filetage, l'anneau en plastique subit une déformation plastique et élastique. La partie élastique offre une sécurité à action radiale contre le desserrage de l'écrou.

Cette sécurité n'est possible que lorsque l'écrou est entièrement placé sur le raccord fileté. La longueur de vis doit être choisie de façon à ce que au moins deux pas dépassent de l'écrou.

En raison de la déformation plastique, cet écrou ne doit être utilisé qu'une seule fois.

Plage de température :
-50 °C jusqu'à +120 °C.

KIPP Écrou avec attache en polyamide, forme basse DIN 985

Référence acier Classe de résistance 6-8	Référence acier Classe de résistance 8	Référence acier Classe de résistance 10	D	E	H	M	SW
K1148.203	-	-	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.204	-	-	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.205	-	-	M5	8,79	5	3,2	8
-	**K1148.206**	**K1148.306**	M6	11,05	6	4	10
-	**K1148.208**	**K1148.308**	M8	14,38	8	5,5	13
-	**K1148.210**	**K1148.310**	M10	18,9	10	6,5	17
-	**K1148.212**	**K1148.312**	M12	21,1	12	8	19
-	**K1148.214**	**K1148.314**	M14	23,9	14	9,5	22
-	**K1148.216**	**K1148.316**	M16	26,76	16	10,5	24
-	**K1148.220**	**K1148.320**	M20	32,95	20	14	30
-	**K1148.224**	-	M24	39,55	24	15	36
-	**K1148.227**	**K1148.327**	M27	45,2	27	17	41
-	**K1148.230**	**K1148.330**	M30	50,85	30	19	46
-	-	**K1148.324**	M24	35	24	15	36

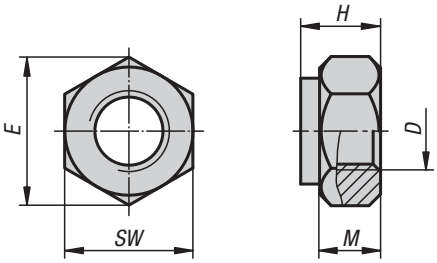
Écrou avec attache en polyamide, forme basse

DIN 985

Référence	Matière du corps de base	D	E	H	M	SW
K1148.103	acier inoxydable	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.104	acier inoxydable	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.105	acier inoxydable	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.106	acier inoxydable	M6	11,05	6	4	10
K1148.108	acier inoxydable	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.110	acier inoxydable	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.112	acier inoxydable	M12	21,1	12	8	19
K1148.114	acier inoxydable	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.116	acier inoxydable	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.120	acier inoxydable	M20	32,95	20	14	30
K1148.124	acier inoxydable	M24	39,55	24	15	36
K1148.127	acier inoxydable	M27	45,2	27	17	41
K1148.130	acier inoxydable	M30	50,85	30	19	46

Écrou avec attache

DIN 980



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier électrozingué.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K1146.204

Nota :
Écrous avec attache DIN 980, forme V (entièrement en métal, monobloc).

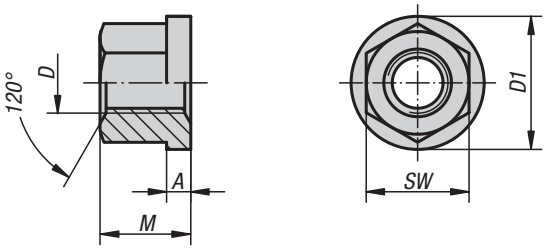
KIPP Écrou avec attache DIN 980

Référence acier Classe de résistance 8	Référence acier Classe de résistance 10	D	E	H	M	SW
K1146.204	-	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.205	-	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.206	-	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.208	**K1146.308**	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.210	**K1146.310**	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.212	**K1146.312**	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.214	**K1146.314**	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.216	**K1146.316**	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.220	**K1146.320**	M20	32,95	20	11	30
K1146.224	**K1146.324**	M24	39,55/35	24	13,2	36
K1146.227	**K1146.327**	M27	45,2	27	14,8	41
K1146.230	**K1146.330**	M30	50,85	30	16,5	46

Référence	Matière du corps de base	D	E	H	M	SW
K1146.104	acier inoxydable	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.105	acier inoxydable	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.106	acier inoxydable	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.108	acier inoxydable	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.110	acier inoxydable	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.112	acier inoxydable	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.114	acier inoxydable	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.116	acier inoxydable	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.120	acier inoxydable	M20	32,95	20	11	30
K1146.124	acier inoxydable	M24	39,55	24	13,2	36

Ecrou à embase

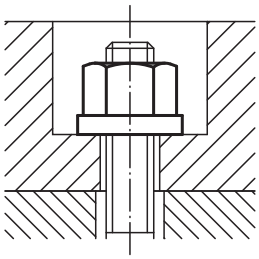
DIN 6331 extension de gamme



Matière :
Acier de traitement ou Inox 1.4301.

Finition :
Acier : classe de résistance 10, noir.
Inox : naturel.

Exemple de commande :
K0701.16

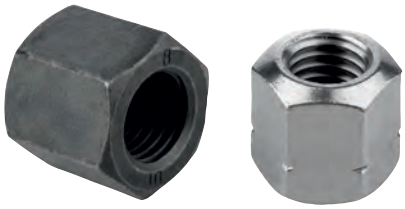


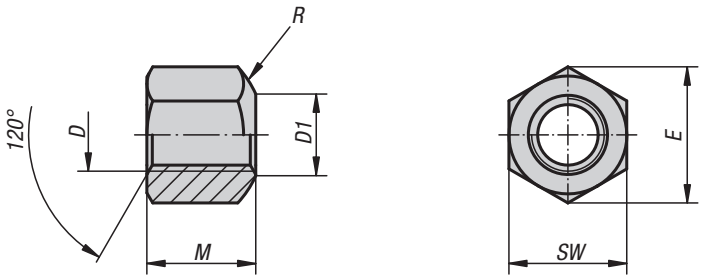
KIPP Ecrou à embase DIN 6331 extension de gamme

Référence acier de traitement -	Référence acier inoxydable 1.4301	D	M = 1,5 x D	A	D1	SW
K0701.05	-	M5	7,5	2	12	9
K0701.06	**K0701.806**	M6	9	3	14	10
K0701.08	**K0701.808**	M8	12	3,5	18	13
K0701.10	**K0701.810**	M10	15	4	22	16
K0701.101	**K0701.811**	M10	15	4	22	17
K0701.12	**K0701.812**	M12	18	4	25	18
K0701.121	**K0701.8121**	M12	18	4	25	19
K0701.14	-	M14	21	4,5	28	22
K0701.16	**K0701.816**	M16	24	5	31	24
K0701.18	-	M18	27	5	34	27
K0701.20	**K0701.820**	M20	30	6	37	30
K0701.22	-	M22	33	6	40	34
K0701.24	-	M24	36	6	45	36
K0701.30	-	M30	45	8	58	46
K0701.36	-	M36	54	10	68	55

Ecrou à portée sphérique

DIN 6330 extension de gamme



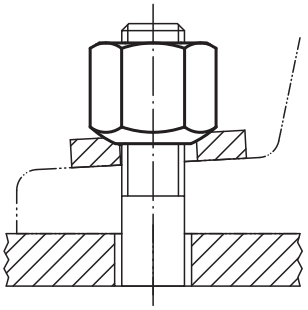


Matière :
Acier de traitement ou Inox (A 2).

Finition :
Classe de résistance 10, noir.
Inox A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0702.12

Nota :
Les écrous à portée sphérique peuvent s'utiliser avec les rondelles concaves K0729, Formes D et G.

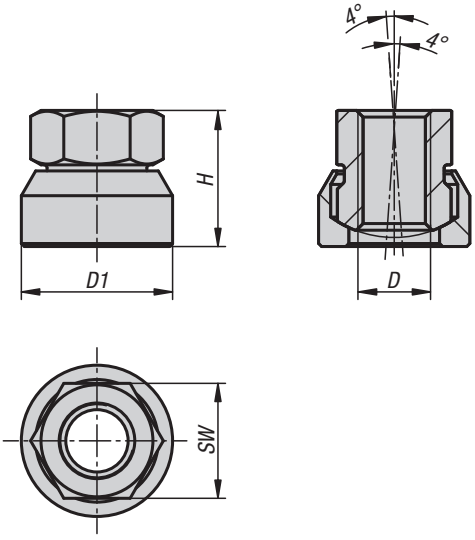


KIPP Ecrou à portée sphérique DIN 6330 extension de gamme

Référence	Matière du corps de base	D	M = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	acier de traitement	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	acier de traitement	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	acier de traitement	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	acier de traitement	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	acier de traitement	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	acier de traitement	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	acier de traitement	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	acier de traitement	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	acier de traitement	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	acier de traitement	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	acier de traitement	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	acier de traitement	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	acier de traitement	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	acier de traitement	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	acier de traitement	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	acier inoxydable	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	acier inoxydable	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	acier inoxydable	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	acier inoxydable	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	acier inoxydable	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	acier inoxydable	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	acier inoxydable	M20	30	22	30	34,6	27

Écrous

à rondelle concave

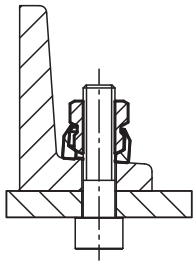


Matière :
Acier de traitement ou Inox.

Finition :
Acier:
Traité: résistance 900 N / mm², bruni.
Acier inoxydable:
Traité: résistance 900 N / mm², naturel.

Exemple de commande :
K0794.12

Nota :
Composants avec dispositif anti-perte (monobloc).

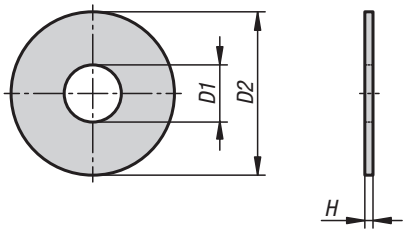


KIPP Écrous à rondelle concave

Référence	Matière du corps de base	D	D1	H	SW
K0794.08	acier	M8	18	15	13
K0794.10	acier	M10	22	18,5	17
K0794.12	acier	M12	25	22,5	19
K0794.16	acier	M16	31	29	24
K0794.808	acier inoxydable	M8	18	15	13
K0794.810	acier inoxydable	M10	22	18,5	17
K0794.812	acier inoxydable	M12	25	22,5	19
K0794.816	acier inoxydable	M16	31	29	24

Rondelles de grand diamètre extérieur

DIN 9021



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier électrozingué, dureté
D1 ≤ 14 = 140 HV.
D1 > 17 = 100 HV.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K1150.03

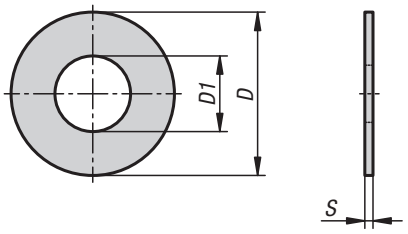
Nota :
Les rondelles ont pour diamètre extérieur D2 = ~3 × D1.

KIPP Rondelles de grand diamètre extérieur DIN 9021

Référence acier	Référence acier inoxydable	pour vis	D1	D2	H
K1150.03	**K1150.103**	M3	3,2	9	0,8
K1150.04	**K1150.104**	M4	4,3	12	1
K1150.05	**K1150.105**	M5	5,3	15	1,2
K1150.06	**K1150.106**	M6	6,4	18	1,6
K1150.08	**K1150.108**	M8	8,4	24	2
K1150.10	**K1150.110**	M10	10,5	30	2,5
K1150.12	**K1150.112**	M12	13	37	3
K1150.14	**K1150.114**	M14	15	44	3
K1150.16	**K1150.116**	M16	17	50	3
K1150.18	**K1150.118**	M18	20	56	4
K1150.20	**K1150.120**	M20	22	60	4
K1150.24	**K1150.124**	M24	26	72	5
K1150.30	-	M30	33	92	6

Rondelles

DIN 988



Matière :
Acier.

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K1151.0306010
(Indiquer la cote «S», p.ex. 010 pour S = 0,1 mm)

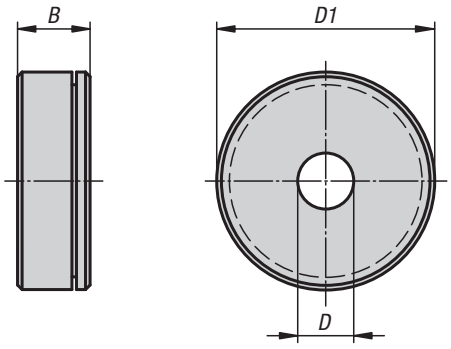
Nota :
Les cales permettent de réduire fortement un jeu axial. Elles ont une épaisseur minimale de 0,1 mm. En les combinant, on peut ainsi obtenir des épaisseurs diverses.

KIPP Cales DIN 988

Référence	Matière du corps de base	D	D1	S
K1151.0306* **	acier	6	3	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0408* **	acier	8	4	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0510* **	acier	10	5	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0612* **	acier	12	6	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0713* **	acier	13	7	0,1/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0814* **	acier	14	8	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0915* **	acier	15	9	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.1016* **	acier	16	10	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1117* **	acier	17	11	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1218* **	acier	18	12	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1319* **	acier	19	13	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1420* **	acier	20	14	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1521* **	acier	21	15	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1622* **	acier	22	16	0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1724* **	acier	24	17	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1825* **	acier	25	18	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1926* **	acier	26	19	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.2028* **	acier	28	20	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2230* **	acier	30	22	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2535* **	acier	35	25	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2637* **	acier	37	26	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2840* **	acier	40	28	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.3042* **	acier	42	30	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3245* **	acier	45	32	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3545* **	acier	45	35	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3645* **	acier	45	36	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3747* **	acier	47	37	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4050* **	acier	50	40	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4252* **	acier	52	42	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4555* **	acier	55	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4860* **	acier	60	48	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.5062* **	acier	62	50	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2

Palier anti-friction

pour augmenter la force de serrage



Matière :
Logement de palier en acier.

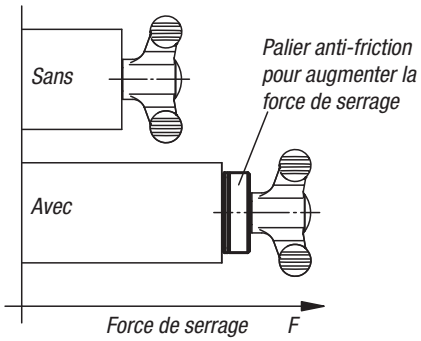
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0584.06

Nota :
Le palier anti-friction est généralement utilisé en association avec les éléments de bridage et de serrage. Ce palier, composé d'une couronne à aiguilles et de deux rondelles de butée, permet d'obtenir une force de serrage deux fois plus élevée pour une taille de poignée identique.

Avantages :
La surface d'appui du composant est préservée grâce à la rondelle d'appui fixe.
La force de pré-contrainte supérieure entraîne un comportement à la déformation plus faible dans le filetage. Des manettes indexables, des poignées papillon, des boutons étoile, des boutons striés, des vis à six pans ou des vis à tête cylindrique, par exemple, peuvent être utilisés comme éléments de serrage ou de bridage.

Avec un couple constant



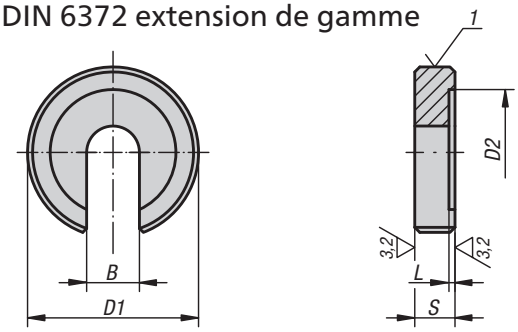
KIPP Palier anti-friction pour augmenter la force de serrage

Référence	B	D	D1
K0584.06	8	6	24
K0584.08	8	8	25
K0584.10	8	10	30
K0584.12	8	12	35

K0730

Rondelle amovible

DIN 6372 extension de gamme

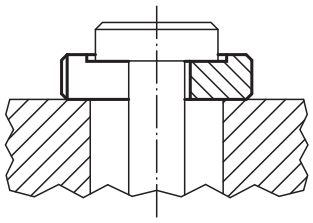


Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
K0730.12

Indication de dessin :
1) Moletage croisé



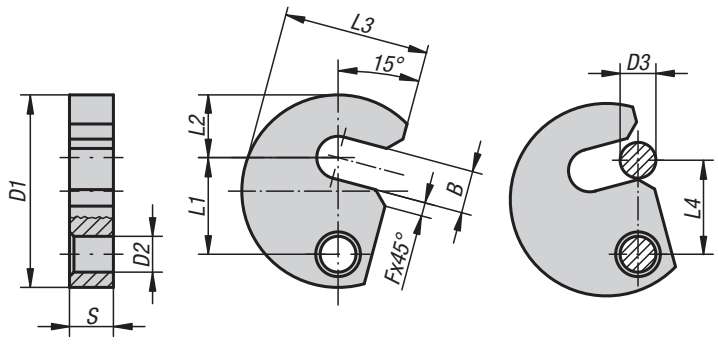
KIPP Rondelle amovible DIN 6372 extension de gamme

Référence	B	D1	D2	L	S
K0730.05	5,25	17	12	0,75	5
K0730.06	6,4	22	16	0,8	6
K0730.08	8,4	28	21	1	7
K0730.10	10,5	34	25	1,2	8
K0730.12	13	40	30	1,8	9
K0730.14	14,5	48	33	1,8	12
K0730.16	17	56	37	1,8	12
K0730.20	21	64	45	2	14
K0730.24	25	75	52	2	16
K0730.30	31	90	65	2	18
K0730.36	37	100	75	2,5	20

K0703

Rondelle pivotante

DIN 6371

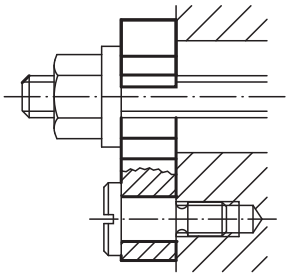


Matière :
Acier de traitement 1.0760.

Finition :
Trempé, bruni.

Exemple de commande :
K0703.12

Nota :
La référence K0703.14 ne figure pas dans la norme.
Axe épaulé assorti : voir K0704.

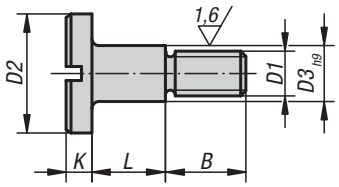


KIPP Rondelle pivotante DIN 6371

Référence	B	D1	D2	D3	F	L1	L2	L3	L4	S
K0703.06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29	19	9,8
K0703.08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8
K0703.10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8
K0703.12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45	29	11,8
K0703.14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49	31	11,8
K0703.16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50	33	11,8
K0703.20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55	36	11,8

Axe épaulé à tête plate fendue

DIN 923

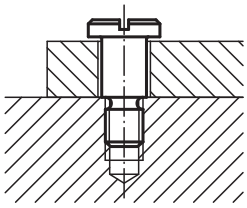


Matière :
Acier.

Finition :
Classe de résistance 5.8, bruni.

Exemple de commande :
K0704.08

Nota :
Se combine avec la rondelle pivotante K0703.

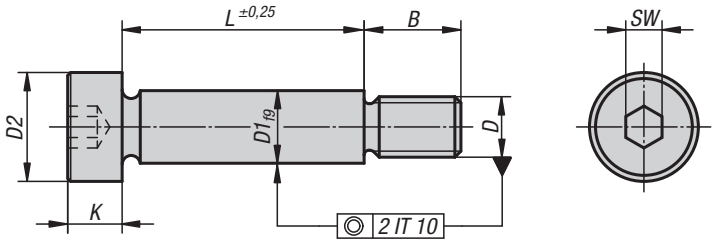


KIPP Axe épaulé à tête plate fendue DIN 923

Référence	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6

Vis rectifiée à épaulement

similaire DIN ISO 7379



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Classe de résistance 12.9, bruni. Diamètre ajusté rectifié.Acier inoxydable naturel ou acier bruni.

Exemple de commande :
K0705.06X20 (Indiquer la longueur «L»)

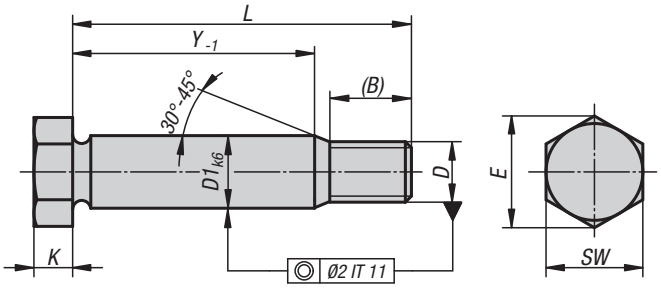
Nota :
Les vis rectifiées à épaulement offrent plus de possibilités que les vis habituelles. Elles servent d'éléments de construction pour des applications multiples. Elles représentent souvent une solution économique en simplifiant la conception et créant un effet de rationalisation déterminant.

KIPP Vis rectifiée à épaulement similaire DIN ISO 7379

Référence	Matière du corps de base	D1	D	D2	B	K	SW	L
K0705.04X	acier	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/12/16/20
K0705.05X	acier	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.06X	acier	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	acier	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	acier	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	acier	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	acier	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	acier	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.104X	acier inoxydable	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/16/20
K0705.105X	acier inoxydable	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.106X	acier inoxydable	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.108X	acier inoxydable	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.110X	acier inoxydable	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.112X	acier inoxydable	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.116X	acier inoxydable	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.120X	acier inoxydable	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120

Vis H rectifiée à épaulement long

DIN 609



Matière :
Acier.

Finition :
Classe de résistance 8.8, bruni. Diamètre ajusté rectifié.

Exemple de commande :
K0706.09X40 (Indiquer la longueur «L»)

Nota :
Les vis rectifiées à épaulement sont utilisées dans les cas ou la liaison est sollicitée par des efforts radiaux ou pour assurer un centrage des pièces.

KIPP Vis H rectifiée à épaulement long DIN 609

Référence	D1	D	(B) Dimension auxiliaire	E	K	SW	Y	L
K0706.09X25	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	8	25
K0706.09X30	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	13	30
K0706.09X35	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	18	35
K0706.09X40	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	23	40
K0706.09X45	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	28	45
K0706.09X50	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	33	50
K0706.09X60	9	M8	16,5	14,38	5,3	13	41	60
K0706.11X30	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	10	30
K0706.11X35	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	15	35
K0706.11X40	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	20	40
K0706.11X45	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	25	45
K0706.11X50	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	30	50
K0706.11X60	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	38	60
K0706.11X70	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	48	70
K0706.11X80	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	58	80
K0706.11X90	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	68	90
K0706.11X100	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	78	100

Vis H rectifiée à épaulement long

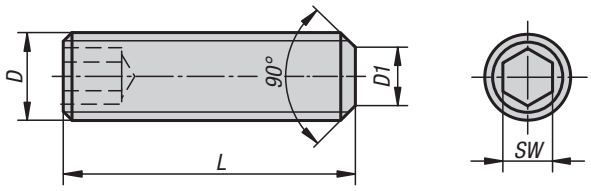
DIN 609

KIPP Vis H rectifiée à épaulement long DIN 609

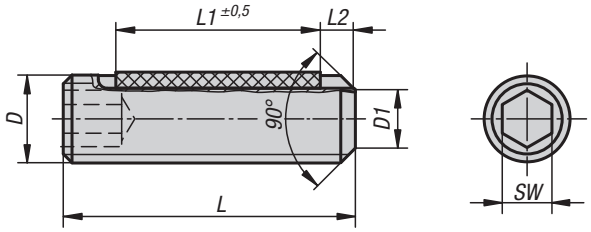
Référence	D1	D	(B) Dimension auxiliaire	E	K	SW	Y	L
K0706.13X35	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	11,5	35
K0706.13X40	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	16,5	40
K0706.13X45	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	21,5	45
K0706.13X50	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	26,5	50
K0706.13X60	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	34,5	60
K0706.13X70	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	44,5	70
K0706.13X80	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	54,5	80
K0706.13X90	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	64,5	90
K0706.13X100	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	74,5	100
K0706.17X40	17	M16	25	26,17	10	24	11,5	40
K0706.17X45	17	M16	25	26,17	10	24	16,5	45
K0706.17X50	17	M16	25	26,17	10	24	21,5	50
K0706.17X60	17	M16	27	26,17	10	24	29,5	60
K0706.17X70	17	M16	27	26,17	10	24	39,5	70
K0706.17X80	17	M16	27	26,17	10	24	49,5	80
K0706.17X90	17	M16	27	26,17	10	24	59,5	90
K0706.17X100	17	M16	27	26,17	10	24	69,5	100
K0706.21X50	21	M20	28,5	32,95	12,5	30	17,5	50
K0706.21X60	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	25,5	60
K0706.21X70	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	35,5	70
K0706.21X80	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	45,5	80
K0706.21X90	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	55,5	90
K0706.21X100	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	65,5	100
K0706.21X120	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	85,5	120
K0706.25X60	25	M24	36,5	39,35	15	36	19	60
K0706.25X70	25	M24	36,5	39,35	15	36	29	70
K0706.25X80	25	M24	36,5	39,35	15	36	39	80
K0706.25X90	25	M24	36,5	39,35	15	36	49	90
K0706.25X100	25	M24	36,5	39,35	15	36	59	100
K0706.25X120	25	M24	36,5	39,35	15	36	79	120

Vis HC à bout plat

DIN 913



LONG-LOK



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Sécurité de freinage Nylon.

Finition :
Acier : classe de résistance 45 H, noir.
Inox : A 2-70, poli.

Exemple de commande :
K0707.110X20 (Indiquer la longueur «L»)

Indication de dessin :
L2 = ~2x pas

KIPP Vis HC à bout plat DIN 913

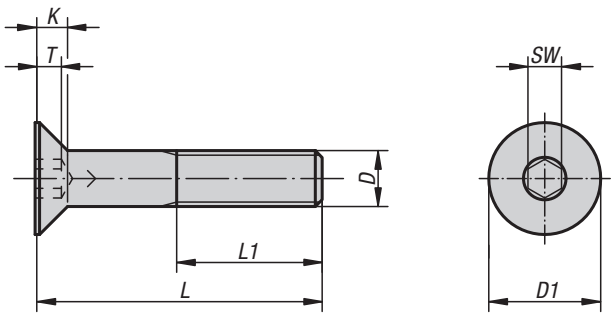
Référence	Matière du corps de base	D	L	D1	SW
K0707.03X	acier	M3	5/6/8/10/12/16/20	2	1,5
K0707.04X	acier	M4	5/6/8/10/12/16/20/25	2,5	2
K0707.05X	acier	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.06X	acier	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4	3
K0707.08X	acier	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	5,5	4
K0707.10X	acier	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	5
K0707.103X	acier inoxydable	M3	5/6/8/10/12	2	1,5
K0707.104X	acier inoxydable	M4	5/6/8/10/12/16/20	2,5	2
K0707.105X	acier inoxydable	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.106X	acier inoxydable	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	4	3
K0707.108X	acier inoxydable	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5,5	4
K0707.110X	acier inoxydable	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	7	5

KIPP Vis HC à bout plat DIN 913, sécurité LONG-LOK

Référence	Finition	Matière du corps de base	D	L	L1	D1	SW
K0707.203X	Long-Lok	acier	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.204X	Long-Lok	acier	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.205X	Long-Lok	acier	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.206X	Long-Lok	acier	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.208X	Long-Lok	acier	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.210X	Long-Lok	acier	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5
K0707.303X	Long-Lok	acier inoxydable	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.304X	Long-Lok	acier inoxydable	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.305X	Long-Lok	acier inoxydable	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.306X	Long-Lok	acier inoxydable	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.308X	Long-Lok	acier inoxydable	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.310X	Long-Lok	acier inoxydable	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5

Vis FHC/90

DIN EN ISO 10642



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10.9, noir.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0708.106X20 (Indiquer la longueur «L»)

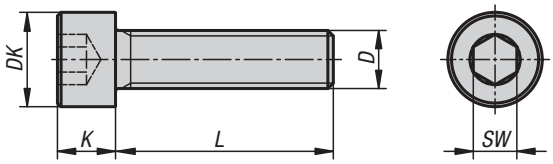
KIPP Vis FHC/90 DIN 7991

Référence acier Classe de résistance 8.8	Référence acier Classe de résistance 10.9	Surface	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.04X	**K0708.304X**	-	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.05X	**K0708.305X**	-	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.06X	**K0708.306X**	-	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.08X	**K0708.308X**	-	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.10X	**K0708.310X**	-	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.12X	**K0708.312X**	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.16X	**K0708.316X**	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10
K0708.404X	-	zingué	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.405X	-	zingué	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.406X	-	zingué	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.408X	-	zingué	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.410X	-	zingué	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.412X	-	zingué	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.416X	-	zingué	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Référence	Matière du corps de base	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.104X	acier inoxydable	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.105X	acier inoxydable	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.106X	acier inoxydable	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.108X	acier inoxydable	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.110X	acier inoxydable	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.112X	acier inoxydable	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.116X	acier inoxydable	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Vis à tête cylindrique à six pans creux,

filetage jusqu'à la tête DIN 912 / DIN EN ISO 4762



Matière :
Acier.

Finition :
Classe de résistance 8.8, noir ou électrozingué.

Exemple de commande :
K1159.05X40 (Indiquer la longueur «L»)

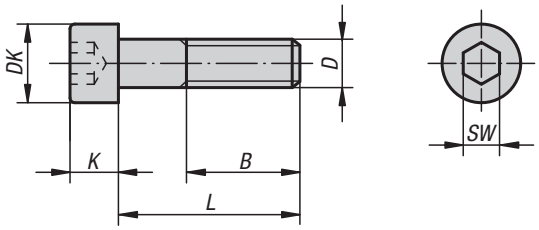
KIPP Vis à tête cylindrique à six pans creux, filetage jusqu'à la tête DIN 912 / DIN EN ISO 4762

Référence	Classe de résistance	Surface	D	L	DK	K	SW
K1159.05X	8.8	-	M5	40/50/60/80	8,5	5	4
K1159.06X	8.8	-	M6	40/50/60/70/90/100	10	6	5
K1159.08X	8.8	-	M8	50/60/70/80/90	13	8	6
K1159.10X	8.8	-	M10	50/60/70/80/90/100	16	10	8
K1159.12X	8.8	-	M12	80/90/100	18	12	10
K1159.405X	8.8	zingué	M5	40/70/80	8,5	5	4
K1159.406X	8.8	zingué	M6	40/50/60/70/80/90/100	10	6	5
K1159.408X	8.8	zingué	M8	50/60/70/80/90/100	13	8	6
K1159.410X	8.8	zingué	M10	50/60/70/80/90/100	16	10	8
K1159.412X	8.8	zingué	M12	70/80/90/100	18	12	10

Notes :

Vis à tête cylindrique à six pans creux

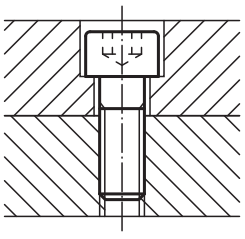
DIN 912 / DIN EN ISO 4762, acier ou Inox



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10.9, noir ou galvanisé.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0869.08X40 (Indiquer la longueur «L»)



KIPP Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 / DIN EN ISO 4762, acier ou Inox

Référence Classe de résistance 8.8	Référence Classe de résistance 8.8 zingué	D	L	B	DK	K	SW
K0869.04X	**K0869.404X**	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.05X	**K0869.405X**	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.06X	**K0869.406X**	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.08X	**K0869.408X**	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.10X	**K0869.410X**	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.12X	**K0869.412X**	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.14X	**K0869.414X**	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.16X	**K0869.416X**	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.20X	**K0869.420X**	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Vis à tête cylindrique à six pans creux

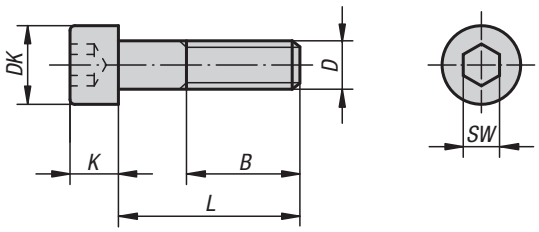
DIN 912 / DIN EN ISO 4762, acier ou Inox

Référence	Classe de résistance	Surface	D	L	B	DK	K	SW
K0869.304X	10.9	-	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.305X	10.9	-	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.306X	10.9	-	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/55/45/50/60	24	10	6	5
K0869.308X	10.9	-	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.310X	10.9	-	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.312X	10.9	-	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.314X	10.9	-	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.316X	10.9	-	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.320X	10.9	-	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17
K0869.504X	10.9	zingué	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.505X	10.9	zingué	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.506X	10.9	zingué	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.508X	10.9	zingué	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.510X	10.9	zingué	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.512X	10.9	zingué	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.514X	10.9	zingué	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.516X	10.9	zingué	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.520X	10.9	zingué	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Référence	Matière du corps de base	D	L	B	DK	K	SW
K0869.104X	acier inoxydable	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.105X	acier inoxydable	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.106X	acier inoxydable	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/55	24	10	6	5
K0869.108X	acier inoxydable	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.110X	acier inoxydable	M10	18/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.112X	acier inoxydable	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10

Vis CHC

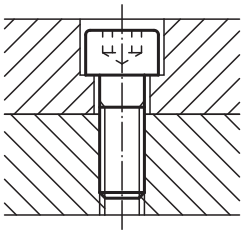
DIN 912 / DIN EN ISO 4762



Matière :
Acier.

Finition :
Acier : classe de résistance 12.9, noir.

Exemple de commande :
K0869.206X40 (Indiquer la longueur «L»)

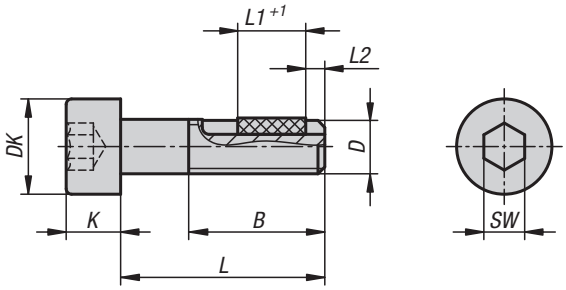


KIPP Vis CHC DIN 912 / DIN EN ISO 4762

Référence	Classe de résistance	D	L	B	DK	K	SW
K0869.206X	12.9	M6	18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100	24	10	6	5
K0869.208X	12.9	M8	20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100/120	28	13	8	6
K0869.210X	12.9	M10	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	32	16	10	8
K0869.212X	12.9	M12	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	36	18	12	10
K0869.216X	12.9	M16	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	44	24	16	14
K0869.218X	12.9	M18	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	48	27	18	14
K0869.220X	12.9	M20	40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	52	30	20	17

Vis CHC à six pans creux

DIN 912 / DIN EN ISO 4762, sécurité LONG-LOK



Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Sécurité de freinage Nylon.

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K0869.806X20 (Indiquer la longueur «L»)

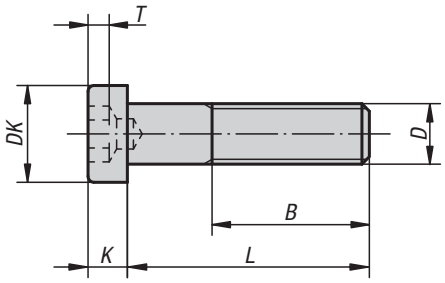
Indication de dessin :
L2 = ~2x pas

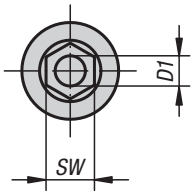
KIPP Vis CHC à six pans creux DIN 912 / DIN EN ISO 4762, sécurité LONG-LOK

Référence acier	Référence acier inoxydable	D	L	B	DK	K	L1	SW	Couple de serrage env. Nm	Couple de dévissage env. Nm
K0869.804X	**K0869.904X**	M4	10/12/16/20/25	-	7	4	5/5/6/7/7	3	0,15	0,22
K0869.805X	**K0869.905X**	M5	10/12/16/20/25/30/40	-/22	8,5	5	5/6/7/7/8/8/8	4	0,25	0,1
K0869.806X	**K0869.906X**	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	-/24	10	6	5/6/7/7/8/8/8/8/8/8	5	0,45	0,25
K0869.808X	**K0869.908X**	M8	16/20/25/30/35/40/45	-/28	13	8	7/8/8/8/10/10/10	6	0,8	0,4
K0869.810X	**K0869.910X**	M10	25/30/40/50	-/32	16	10	10/10/12/12	8	1,7	0,9
K0869.812X	**K0869.912X**	M12	30/40/50	-	18	12	10/12/12	10	1,8	0,9

Vis CHC tête courte

DIN 6912





Matière :
Acier ou Inox (A 2).

Finition :
Acier : classe de résistance 8.8, noir ou galvanisé.
Acier : classe de résistance 10.9, noir.
Inox : A 2-70, naturel.

Exemple de commande :
K1160.110X20 (Indiquer la longueur «L»)

KIPP Vis CHC tête courte DIN 6912, Inox

Référence	Matière du corps de base	D	DK	K	D1	SW	T
K1160.104X	acier inoxydable	M4	7	2,8	2	3	1,48
K1160.105X	acier inoxydable	M5	8,5	3,5	2,5	4	1,88
K1160.106X	acier inoxydable	M6	10	4	3	5	2,38
K1160.108X	acier inoxydable	M8	13	5	4	6	2,88
K1160.110X	acier inoxydable	M10	16	6,5	5	8	3,35
K1160.112X	acier inoxydable	M12	18	7,5	6	10	3,85

Référence	Matière du corps de base	D	L	B
K1160.104X	acier inoxydable	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.105X	acier inoxydable	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.106X	acier inoxydable	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.108X	acier inoxydable	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	6/5/9/22/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.110X	acier inoxydable	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26
K1160.112X	acier inoxydable	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30/30

Vis CHC tête courte

DIN 6912

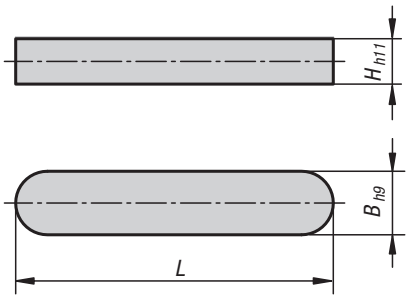
KIPP Vis CHC tête courte DIN 6912, acier

Référence Classe de résistance 8.8	Référence Classe de résistance 8.8 zingué	Référence Classe de résistance 10.9	D	DK	K	D1	SW	T
K1160.04X	**K1160.404X**	-	M4	7	2,8	2	3	1,48
K1160.05X	**K1160.405X**	-	M5	8,5	3,5	2,5	4	1,88
K1160.06X	**K1160.406X**	**K1160.306X**	M6	10	4	3	5	2,38
K1160.08X	**K1160.408X**	**K1160.308X**	M8	13	5	4	6	2,88
K1160.10X	**K1160.410X**	**K1160.310X**	M10	16	6,5	5	8	3,35
K1160.12X	**K1160.412X**	**K1160.312X**	M12	18	7,5	6	10	3,85
K1160.16X	**K1160.416X**	**K1160.316X**	M16	24	10	8	14	5,35
K1160.20X	**K1160.420X**	**K1160.320X**	M20	30	12	10	17	6,32

Référence	Matière du corps de base	Surface	Classe de résistance	D	L	B
K1160.04X	acier	-	8.8	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.05X	acier	-	8.8	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.06X	acier	-	8.8	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.08X	acier	-	8.8	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4/5/9/13/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.10X	acier	-	8.8	M10	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	12/17/22/27/26/26/26/26/26/26/26
K1160.12X	acier	-	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30/30/30/30/30/30
K1160.16X	acier	-	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19/24/38/38/38/38/38/38/38/38/38
K1160.20X	acier	-	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	26/26/36/46/46/46/46/46/46/46
K1160.404X	acier	zingué	8.8	M4	10/12/16/20/25	6,5/8,5/12,5/14/14
K1160.405X	acier	zingué	8.8	M5	10/12/16/20/25/30	5,8/7,8/11,8/15,8/16/16
K1160.406X	acier	zingué	8.8	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18/18
K1160.408X	acier	zingué	8.8	M8	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4/5/9/13/22/22/22/22/22/22/22/22
K1160.410X	acier	zingué	8.8	M10	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	12/17/22/27/26/26/26/26/26/26/26
K1160.412X	acier	zingué	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30/30/30/30/30/30
K1160.416X	acier	zingué	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19/24/38/38/38/38/38/38/38/38/38
K1160.420X	acier	zingué	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	26/26/36/46/46/46/46/46/46/46
K1160.306X	acier	-	10.9	M6	10/12/16/20/25/30/35/40	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18
K1160.308X	acier	-	10.9	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	9/13/22/22/22/22/22/22/22
K1160.310X	acier	-	10.9	M10	20/25/30/35/40/45/50/60	12/17/22/27/26/26/26/26
K1160.312X	acier	-	10.9	M12	25/30/35/40/45/50/60	15,5/20,5/25,5/30,5/30/30/30
K1160.316X	acier	-	10.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	19/24/38/38/38/38/38/38
K1160.320X	acier	-	10.9	M20	40/50/60/70	26/36/46/46

Clavette parallèle

DIN 6885 A

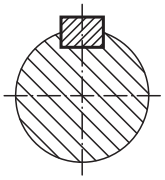


Matière :
Acier 1.1192 ou Inox 1.4571

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K0696.04X12 (Indiquer la longueur «L»)

Exemple d'utilisation :

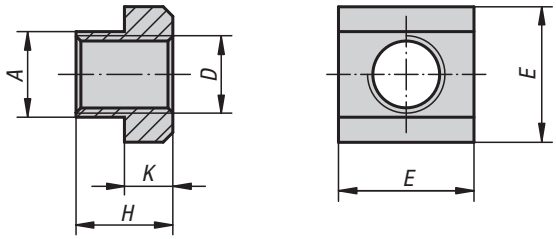


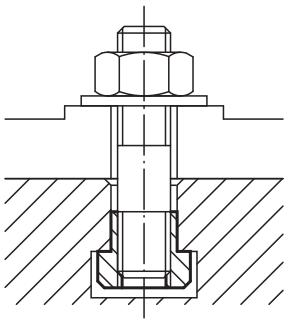
KIPP Clavette parallèle DIN 6885 A

Référence	Matière du corps de base	B	H	L = Longueur
K0696.03X	acier	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	acier	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	acier	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	acier	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	acier	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	acier	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	acier	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	acier	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	acier	16	10	50/56/63/70/80/90/100
K0696.103X	acier inoxydable	3	3	10/12/16/20
K0696.104X	acier inoxydable	4	4	10/12/14/16/18/20/22
K0696.105X	acier inoxydable	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/36/40
K0696.106X	acier inoxydable	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.108X	acier inoxydable	8	7	16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.110X	acier inoxydable	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.112X	acier inoxydable	12	8	28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.114X	acier inoxydable	14	9	32/40/45/50/56/80/70
K0696.116X	acier inoxydable	16	10	50/63/70/80/90/100

Tasseau pour rainures en T

DIN 508 extension de gamme





Matière :
Acier de traitement, classe 10, Aluminium EN AW-7075 ou Inox 1.4305.

Finition :
Acier bruni.
Aluminium et Inox naturels.

Exemple de commande :
K0377.20

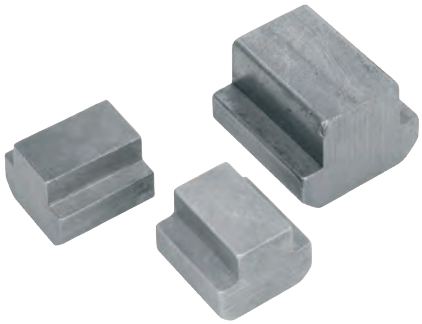
Nota :
Les tasseaux en aluminium sont équipés d'inserts taraudés en acier.

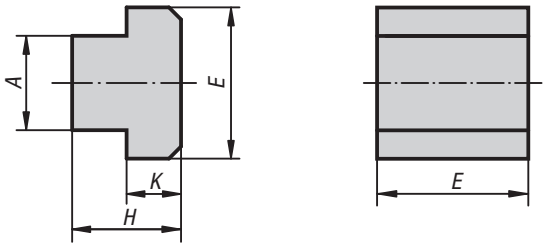
KIPP Tasseau pour rainures en T DIN 508 extension de gamme

Référence acier de traitement	Référence aluminium	Référence acier inoxydable	Dimension nominale de la rainure	D	A	E	H	K
K0377.05	**K0377.204**	-	6	M5/M4	5,6	10	8	4
K0377.06	**K0377.206**	**K0377.806**	8	M6	7,6	13	10	6
K0377.061	**K0377.2061**	-	10	M6	9,6	15	12	6
K0377.08	-	**K0377.808**	10	M8	9,6	15	12	6
K0377.081	**K0377.208**	-	12	M8	11,5	18	14	7
K0377.10	-	**K0377.810**	12	M10	11,5	18	14	7
K0377.082	-	-	14	M8	13,5	22	16	8
K0377.101	**K0377.210**	-	14	M10	13,5	22	16	8
K0377.12	-	**K0377.812**	14	M12	13,5	22	16	8
K0377.121	-	-	16	M12	15,6	25	18	9
K0377.14	-	**K0377.814**	16	M14	15,6	25	18	9
K0377.122	-	-	18	M12	17,5	28	20	10
K0377.141	-	-	18	M14	17,5	28	20	10
K0377.16	-	**K0377.816**	18	M16	17,5	28	20	10
K0377.123	-	-	20	M12	19,6	32	24	12
K0377.161	-	-	20	M16	19,6	32	24	12
K0377.18	-	-	20	M18	19,6	32	24	12
K0377.124	**K0377.216**	-	22	M12/M16	21,6	35	28	14
K0377.181	-	-	22	M18	21,6	35	28	14
K0377.20	-	-	22	M20	21,6	35	28	14
K0377.163	-	-	24	M16	23,6	40	32	16
K0377.201	-	-	24	M20	23,6	40	32	16
K0377.22	-	-	24	M22	23,6	40	32	16
K0377.164	-	-	28	M16	27,6	44	36	18
K0377.202	-	-	28	M20	27,6	44	36	18
K0377.24	-	-	28	M24	27,6	44	36	18
K0377.27	-	-	32	M27	31,5	50	40	20
K0377.241	-	-	36	M24	35,5	54	44	22
K0377.30	-	-	36	M30	35,5	54	44	22
K0377.36	-	-	42	M36	41,5	65	52	26

Tasseau pour rainures en T

ébauches





Matière :
Acier de traitement ou Inox 1.4305.

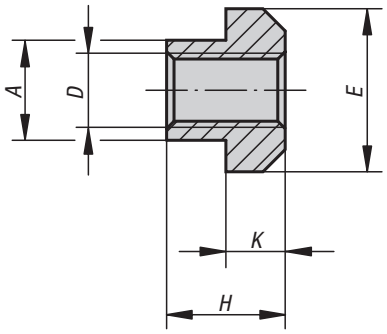
Exemple de commande :
K0378.16

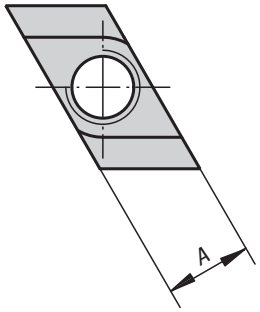
Nota :
Ces tasseaux bruts permettent de réaliser des tasseaux avec toutes sortes de taraudage.

KIPP Tasseau pour rainures en T ébauches

Référence acier de traitement	Référence acier inoxydable	Dimension nominale de la rainure	A	E	H	K
K0378.06	-	6	5,6	10	8	4
K0378.08	**K0378.808**	8	7,6	13	10	6
K0378.10	**K0378.810**	10	9,6	15	12	6
K0378.12	**K0378.812**	12	11,5	18	14	7
K0378.14	**K0378.814**	14	13,5	22	16	8
K0378.16	-	16	15,6	25	18	9
K0378.18	-	18	17,5	28	20	10
K0378.20	-	20	19,6	32	24	12
K0378.22	-	22	21,6	35	28	14
K0378.24	-	24	23,6	40	32	16
K0378.28	-	28	27,6	44	36	18
K0378.36	-	36	35,5	54	44	22
K0378.42	-	42	41,6	65	52	26

Tasseau oblique





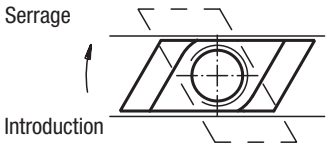
Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Classe de résistance 8, bruni.

Exemple de commande :
K0379.114

Nota :
Les tasseaux obliques peuvent être engagés dans la rainure par le dessus. Ils peuvent surtout être utilisés pour les rainures en T longues ou lorsque l'environnement de la table de machine-outil ne permet pas d'introduire les boulons en T ou les tasseaux classiques.

Utilisation :
Engager le tasseau dans la rainure, le faire pivoter de 90°, vérifier son calage dans la rainure.

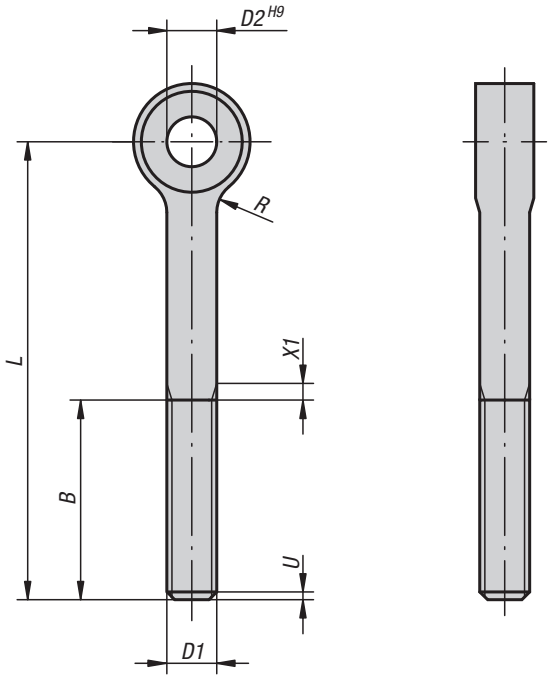


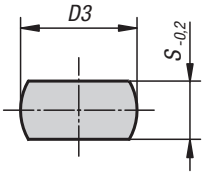
KIPP Tasseau oblique

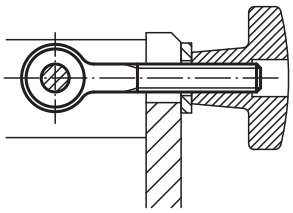
Référence	Dimension nominale de la rainure	D	A	E	H	K
K0379.105	6	M5	5,6	10	8	4
K0379.106	8	M6	7,6	13	10	6
K0379.108	10	M8	9,7	15	12	6
K0379.110	12	M10	11,7	18	14	7
K0379.210	14	M10	13,5	22	16	8
K0379.310	18	M10	17,5	28	20	10
K0379.112	14	M12	13,7	22	16	8
K0379.114	16	M14	15,7	25	18	9
K0379.116	18	M16	17,7	28	20	10
K0379.216	20	M16	19,7	32	24	12
K0379.316	22	M16	21,5	35	28	14
K0379.416	28	M16	27,5	44	36	18
K0379.118	20	M18	19,7	32	24	12
K0379.120	22	M20	21,7	35	28	14
K0379.124	28	M24	27,7	44	36	18
K0379.130	36	M30	35,6	54	44	22
K0379.136	42	M36	41,5	65	52	26

Vis d'articulation

DIN 444 forme B







Matière :
Acier classe de résistance 8.8 ou Inox.

Finition :
Acier : bruni.
Inox : naturel.

Exemple de commande :
K0396.12100

Nota :
Axe d'articulation assorti, voir K0007.

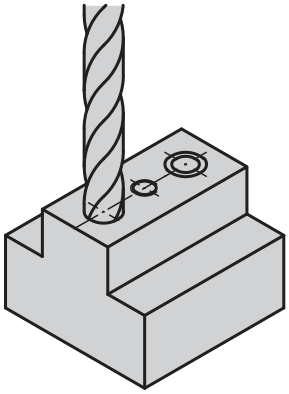
Indication de dessin :
U = max. 2 P (filetage incomplet)
X1 = conforme à DIN 76 partie 1

KIPP Vis d'articulation DIN 444

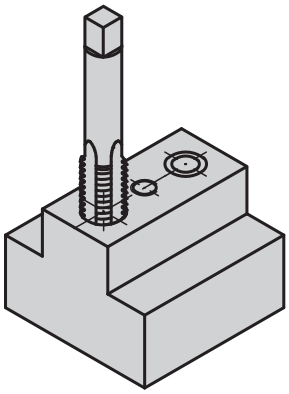
Référence acier	Référence acier inoxydable	D1	L	D2	D3	B	S	R
K0396.0550	**K0396.10550**	M5	50	5	12	16	6	2,5
K0396.0575	-	M5	75	5	12	16	6	2,5
K0396.0650	**K0396.10650**	M6	50	6	14	18	7	4
K0396.0675	**K0396.10675**	M6	75	6	14	18	7	4
K0396.0850	**K0396.10850**	M8	50	8	18	22	9	4
K0396.0875	**K0396.10875**	M8	75	8	18	22	9	4
K0396.1075	**K0396.11075**	M10	75	10	20	26	12	4
K0396.10100	**K0396.110100**	M10	100	10	20	26	12	4
K0396.1275	**K0396.11275**	M12	75	12	25	30	14	6
K0396.12100	**K0396.112100**	M12	100	12	25	30	14	6
K0396.12120	**K0396.112120**	M12	120	12	25	30	14	6
K0396.12130	**K0396.112130**	M12	130	12	25	36	14	6
K0396.1475	**K0396.11475**	M14	75	14	28	36	16	6
K0396.14130	**K0396.114130**	M14	130	14	28	36	16	6
K0396.16130	**K0396.116130**	M16	130	16	32	44	17	6
K0396.20140	**K0396.120140**	M20	140	18	40	52	22	6

Notice de montage pour filets rapportés

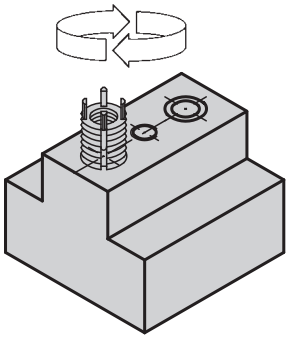
Instruction de montage



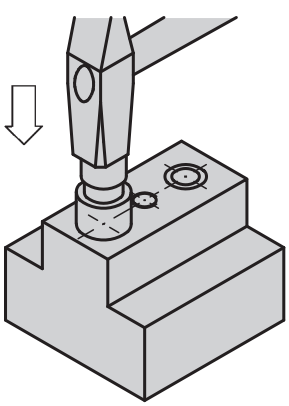
1.*
Percer l'avant trou ou l'ancien taraudage et faire un chanfrein d'entrée (82° - 100°)



2.*
Réaliser le taraudage prévu à l'aide d'un taraud standard.



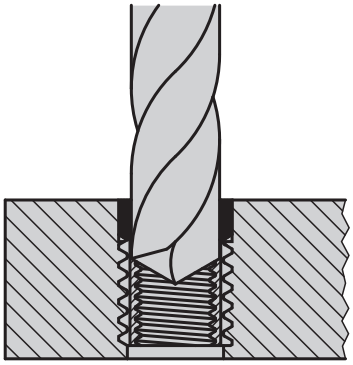
3.
Visser les filets rapportés jusqu'au dessous de la surface de la pièce (0,3 à 0,7 mm).



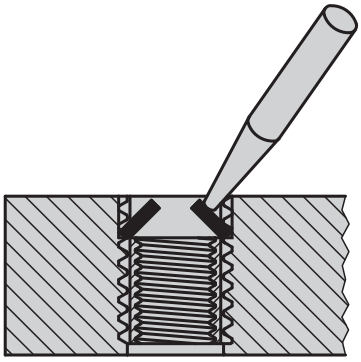
4.
Faire pénétrer les clavettes à l'aide de l'outil de montage fourni, en tapant légèrement à l'aide d'un marteau.

* Etapes n° 1 et 2: voir tableau des caractéristiques techniques pour le montage des filets rapportés.

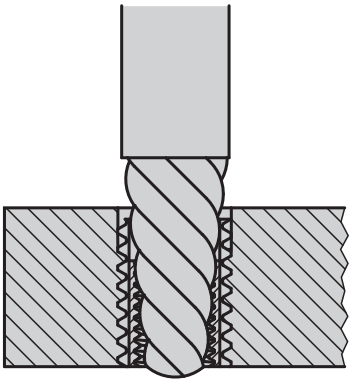
Instruction de démontage



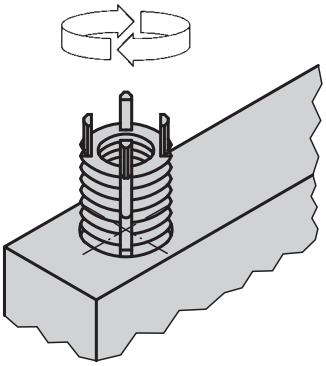
1.*
Percer afin d'ôter l'épaisseur de l'insert taraudé entre le taraudage intérieur et les clavettes jusqu'à la profondeur indiquée.



2.
Plier les clavettes vers l'intérieur et les casser.



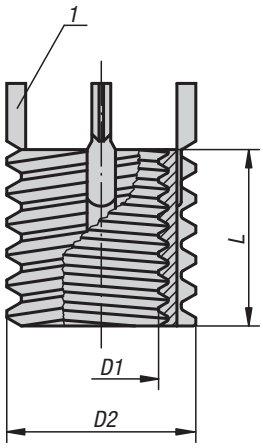
3.
Retirer les filets rapportés usagés à l'aide d'un outil d'extraction.



4.
Monter des nouveaux filets rapportés dans le taraudage d'origine.

* Etape n° 1: voir tableau des caractéristiques techniques pour le montage des filets rapportés.

Filets rapportés



Matière :
Insert taraudé en acier ou en acier inoxydable.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
Filet rapporté K0398.12
Outil de montage K0398.812

Nota :
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité. Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux, comme les pièces en alliage léger ou en fonte. Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.
Tolérance dimensionnelle admissible : pour les filets énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6H pour les taraudages et 6g pour les filetages.
Autres dimensions : ± 0,25 mm.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

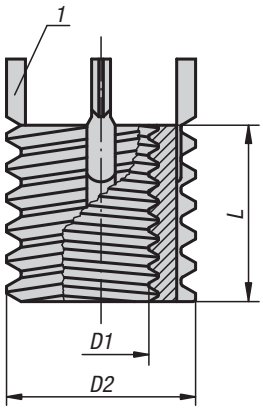
Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

Indication de dessin :
1) Clavette d'arrêt

KIPP Filets rapportés et outils de montage

Référence acier	Référence acier inoxydable	D1 Taraudage	D2 Filetage	L Longueur	Montage Foret Ø	Montage Ø chanfrein +0,25	Montage Taraudage	Montage Profondeur min. du taraudage	Démontage Foret Ø	Démontage Profondeur de perçage	Référence Outil de montage
K0398.05	**K0398.105**	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	**K0398.106**	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	**K0398.108**	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	**K0398.108X1**	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	**K0398.110**	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	**K0398.110X125**	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	**K0398.112**	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	**K0398.112X125**	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Filets rapportés renforcés



Matière :
Insert taraudé en acier ou en acier inoxydable.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
Filet rapporté renforcé K0399.12
Outil de montage K0399.812

Nota :
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité.
Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux comme les pièces en alliage léger ou en fonte. Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.
Tolérance dimensionnelle admissible : pour les filets énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6H pour les taraudages et 6g pour les filetages.
Autres dimensions : ± 0,25 mm.
Avec les filets rapportés renforcés, nous proposons là une version dont la section est élevée et permet son utilisation pour des applications avec des sollicitations élevées.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

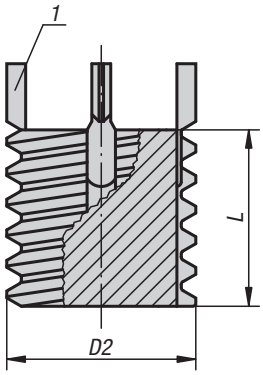
Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

Indication de dessin :
1) Clavette d'arrêt

KIPP Filets rapportés renforcés et outils de montage

Référence acier	Référence acier inoxydable	D1 Taraudage	D2 Filetage	L Longueur	Montage Foret Ø	Montage Ø chanfrein +0,25	Montage Taraudage	Montage Profondeur min. du taraudage	Démontage Foret Ø	Démontage Profondeur de perçage	Référence Outil de montage
K0399.04	**K0399.104**	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	**K0399.105**	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	**K0399.106**	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	**K0399.108**	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	**K0399.108X1**	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	**K0399.110**	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	**K0399.110X125**	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	**K0399.112**	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	**K0399.112X125**	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	**K0399.114**	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	**K0399.114X15**	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	**K0399.116**	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	**K0399.116X15**	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	**K0399.118X15**	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	**K0399.120**	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	**K0399.120X15**	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	**K0399.122X15**	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	**K0399.124**	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	**K0399.124X2**	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Filets rapportés pleins



Matière :
Insert taraudé en acier.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
Filet rapporté plein K0400.10X125
Outil de montage K0400.810

Nota :
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité. Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux comme les pièces en alliage léger ou en fonte.
Tolérance dimensionnelle admissible : pour les filetages énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6g.
Autres dimensions : ± 0,25 mm.

Les filets rapportés pleins sont utilisés lorsque les pièces à usiner présentent un perçage trop important des trous taraudés ou lorsque les distances de perçage non respectées doivent à nouveau être retravaillées.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

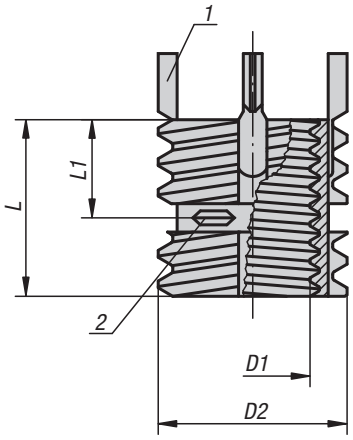
Indication de dessin :
1) Clavette d'arrêt

KIPP Filets rapportés pleins et outils de montage

Référence	D2 Filetage	L Longueur	Montage Foret Ø	Montage Ø chanfrein +0,25	Montage Taraudage	Montage Profondeur min. du taraudage	Démontage Foret Ø	Démontage Profondeur de perçage	Référence Outil de montage
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Filets rapportés

autobloquants



Matière :
Insert taraudé en acier inoxydable.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
Filet rapporté autobloquant K0401.112
Outil de montage K0398.812

Nota :
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité. Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux comme les pièces en alliage léger ou en fonte.
Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.
Tolérance dimensionnelle admissible : pour les filets énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6H pour les taraudages et 6g pour les filetages.
Autres dimensions : ± 0,25 mm.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

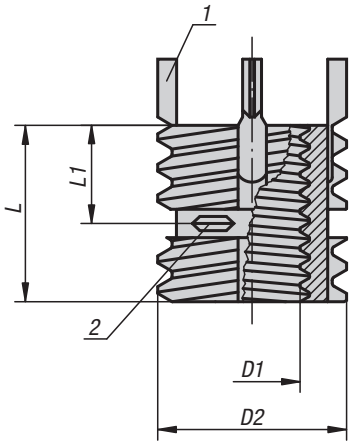
Indication de dessin :
1) Clavette d'arrêt
2) Partie autobloquante du taraudage

KIPP Filets rapportés, autobloquants et outils de montage

Référence	D1 Taraudage	D2 Filetage	L1 Longueur	L Longueur	Montage Foret Ø	Montage Ø chanfrein +0,25	Montage Taraudage	Montage Profondeur min. du taraudage	Démontage Foret Ø	Démontage Profondeur de perçage	Référence Outil de montage
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Filets rapportés renforcés

autobloquants



Matière :
Insert taraudé en acier inoxydable.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
Filet rapporté renforcé K0402.110
Outil de montage K0399.812

Nota :
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité.
Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux comme les pièces en alliage léger ou en fonte.
Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.
Tolérance dimensionnelle admissible :
pour les filets énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6H pour les taraudages et 6g pour les filetages.
Autres dimensions : ±0,25 mm.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

Indication de dessin :
1) Clavette d'arrêt
2) Partie autobloquante du taraudage

KIPP Filets rapportés renforcés, autobloquants et outils de montage

Référence	D1 Taraudage	D2 Filetage	L1 Longueur	L Longueur	Montage Foret Ø	Montage Ø chanfrein +0,25	Montage Taraudage	Montage Profondeur min. du taraudage	Démontage Foret Ø	Démontage Profondeur de perçage	Référence Outil de montage
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

Kit de réparation

Matière :
Insert taraudé en acier.

Finition :
Passivé.

Exemple de commande :
K0653.01

Nota :
Le kit de réparation est un moyen rapide et économique pour restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés. Cela permet également de restaurer le taraudage des produits de haute qualité. Les inserts taraudés peuvent être utilisés dans différents matériaux comme les pièces en alliage léger ou en fonte.
Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.
Tolérance dimensionnelle admissible : pour les filets énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire 6H pour les taraudages et 6g pour les filetages.
Autres dimensions : ± 0,25 mm.

Renseignements techniques, voir le mode d'emploi pour les inserts taraudés.

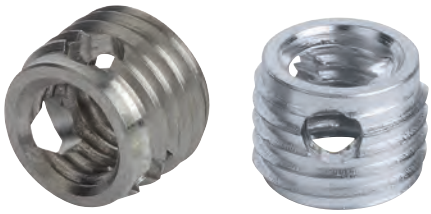
Avantages :
- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

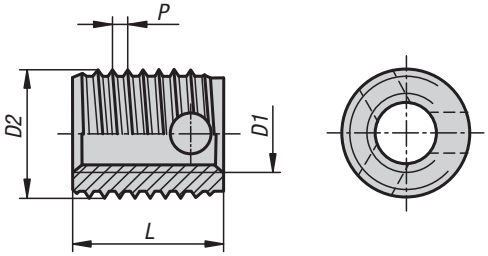
KIPP Kit de réparation

Référence	Filets fournis Taraudage	Filets fournis Filetage	Longueur filet	Nombre de filets fournis	Nombre d'outils de montage fournis	Référence Filet rapporté
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	K0398.10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	K0398.12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	K0398.12X125

Inserts filetés autotaraudants

avec trous de coupe





Matière :
Acier ou Inox 1.4305.

Finition :
Acier cémenté, zingué.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K0979.03

Nota :
Inserts filetés autotaraudants pour la fabrication de raccords vissés haute résistance, résistant à l'usure et aux vibrations dans des matériaux à faible résistance au cisaillement, comme par ex. l'aluminium et les alliages aluminium, le laiton, le bronze, la fonte, les duroplastiques et les thermoplastiques.

Les inserts présentent une forme conique à l'extrémité inférieure et possèdent trois trous de coupe. Ils coupent eux-mêmes leur filetage lors du vissage dans un trou. Cela permet de garantir un ancrage sûr et fixe dans le support.

Filetage D1 selon ISO 6H.

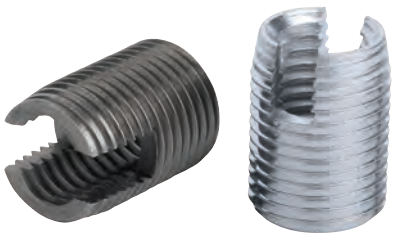
Les inserts filetés à trous de coupe sont conçus pour les matériaux plus difficilement entaillables. La paroi épaisse permet d'absorber plus de force lors de l'enlèvement de copeaux qui de plus est réparti sur trois trous de coupe.

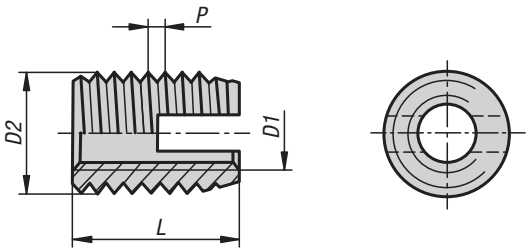
KIPP Inserts filetés autotaraudants avec trous de coupe

Référence	Matière du corps de base	D1	D2	P	L	T min.	R min pour les alliages légers	R min pour les fontes	R min pour les plastiques	Référence Outil de montage manuel	Référence Outil de montage pour machines
K0979.03	acier	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	acier	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	acier	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	acier	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	acier	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	acier	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	acier	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	acier inoxydable	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	acier inoxydable	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	acier inoxydable	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	acier inoxydable	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	acier inoxydable	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	acier inoxydable	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	acier inoxydable	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

Inserts filetés autotaraudants

avec fente de coupe





Matière :
Acier ou Inox 1.4305.

Finition :
Acier cémenté, zingué.
Inox naturel.

Exemple de commande :
K0978.03

Nota :
Inserts filetés autotaraudants pour la fabrication de raccords vissés haute résistance, résistant à l'usure et aux vibrations dans des matériaux à faible résistance au cisaillement, comme par ex. l'aluminium et les alliages aluminium, le laiton, le bronze, la fonte, les duroplastiques et les thermoplastiques.

Les inserts filetés ont une extrémité inférieure conique et une fente de coupe. Ils coupent eux-mêmes leur filetage lors du vissage dans un trou afin de garantir un ancrage sûr et fixe dans le support.

Filetage D1 selon ISO 6H.

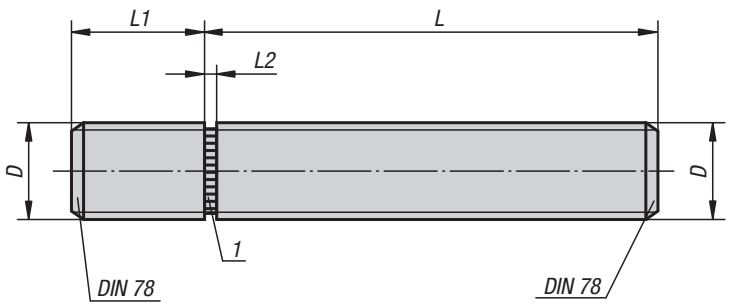
Dans certains matériaux, les inserts filetés à fente de coupe se resserrent légèrement vers l'intérieur dans la zone de la fente de coupe, ce qui entraîne un certain effet de blocage de la vis. Si cet effet n'est pas souhaité, il est recommandé d'utiliser les inserts filetés à trous de coupe.

KIPP Inserts filetés autotaraudants avec fente de coupe

Référence	Matière du corps de base	D1	D2	P	L	T min.	R min pour les alliages légers	R min pour les fontes	R min pour les plastiques	Référence Outil de montage manuel	Référence Outil de montage pour machines
K0978.03	acier	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	acier	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	acier	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	acier	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	acier	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	acier	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	acier	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	acier	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	acier inoxydable	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	acier inoxydable	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	acier inoxydable	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	acier inoxydable	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	acier inoxydable	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	acier inoxydable	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	acier inoxydable	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	acier inoxydable	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916

Vis sans tête

avec gorge, à coller



Matière :
Acier ou Inox 1.4305.

Finition :
Acier zingué passivé bleu
Inox naturel.

Exemple de commande :
K0404.1040201

Nota :
La vis avec gorge est conçue pour le collage des éléments à insert taraudé. Elle permet de fabriquer des éléments de liaison avec filetage extérieur de façon économique en petite en moyenne serie.
Les produits LOCTITE 638 et 648 (voir K0655) sont appropriés pour ce type d'usage.

Indication de dessin :
1) Arrêt du vissage

KIPP Vis sans tête avec gorge

Référence acier	Référence acier inoxydable	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

Assortiment de vis sans tête

avec gorge, à coller

Matière :
Acier ou Inox 1.4305.

Finition :
Acier zingué passivé bleu
Inox naturel.

Exemple de commande :
K0405.01

Nota :
La vis avec gorge est conçue pour le collage des éléments à insert taraudé. Elle permet de fabriquer des éléments de liaison avec filetage extérieur de façon économique en petite ou moyenne série. Les produits LOCTITE 638 et 648 sont appropriés pour ce type d'usage.

Données techniques voir K0404.

Sécurité :
Veuillez consulter notre site internet pour les pages de données de sécurité.

KIPP Assortiment de vis sans tête avec gorge

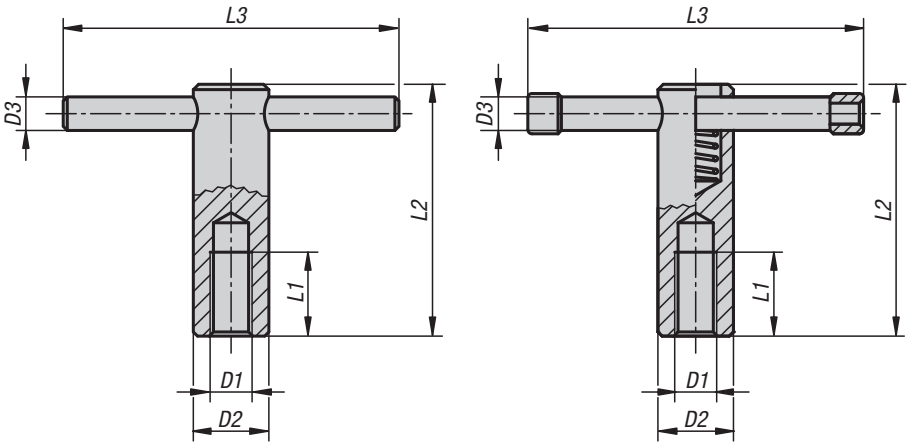
Référence acier	Référence acier inoxydable	Contenu (pièces) (Colles LOCTITE 638 et 648 non contenues dans la livraison)
K0405.01	**K0405.02**	M5x20 (x20), M5x40 (x20), M5x60 (x10), M6x20 (x20), M6x40 (x20), M6x60 (x10), M8x20 (x10), M8x40 (x10), M8x60 (x6), M10x20 (x10), M10x40 (x10), M10x60 (x6), M12x40 (x6), M12x60 (x6)

KIPP Colles LOCTITE (accessoires)

Référence	Finition	Conditionnement	Résist. au cisaillement (essai de compr.) N/mm²	Couple initial de décollem. en Nm	Résistance à température
K0655.6380010	LOCTITE 638	Bouteille de 10 ml	20-35	35-60	-55 °C jusqu'à 150 °C
K0655.6480010	LOCTITE 648	Bouteille de 10 ml	16-30	30-55	-55 °C jusqu'à 175 °C

Ecrou à broche fixe ou mobile

DIN 6305 ou DIN 6307

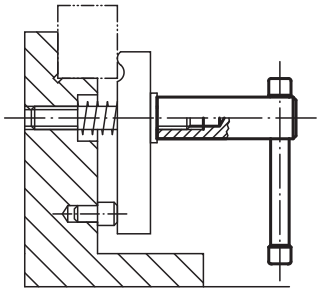


Matière :
Acier.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0755.210

Nota :
Les écrous à broche mobile possèdent une broche qui se déplace et qui est maintenue par un ressort de compression dans chaque position souhaitée. Des embouts en plastique servent à limiter le déplacement. Sur les écrous à broche fixe, la broche est emmanchée.

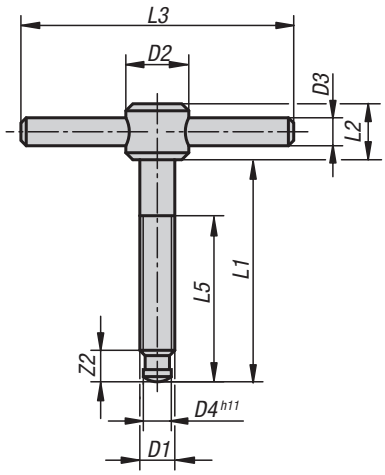


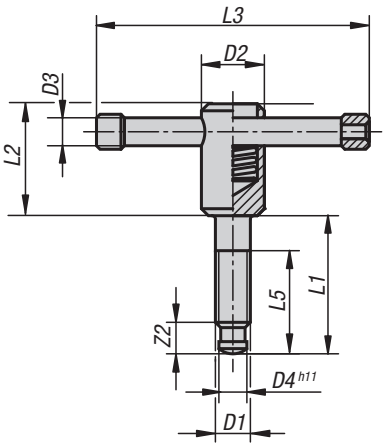
KIPP Ecrou à broche fixe ou mobile DIN 6305 ou DIN 6307

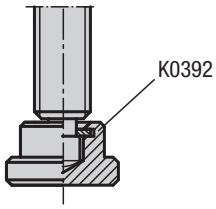
Référence	Finition	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	broche fixe	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	broche fixe	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	broche fixe	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	broche fixe	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	broche mobile	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	broche mobile	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	broche mobile	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	broche mobile	M20	30	16	40	95	140

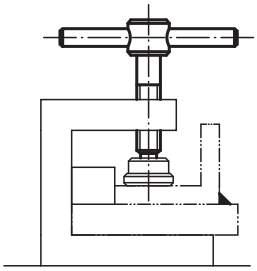
Vis à broche

fixe ou mobile DIN 6304 ou DIN 6306









Matière :
Acier.

Finition :
Bruni, patin trempé.

Exemple de commande :
K0756.106X40

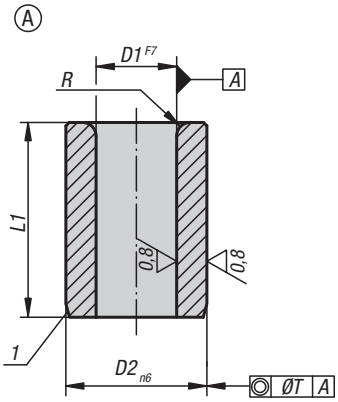
Nota :
Les vis à broche mobile possèdent une broche qui se déplace et qui est maintenue par un ressort de compression dans chaque position souhaitée. Des embouts en plastique servent à limiter le déplacement. Sur les vis à broche fixe, la broche est emmanchée.

KIPP Vis à broche fixe ou mobile DIN 6304 ou DIN 6306

Référence	Finition	L1	D1	D2	D3	D4	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	broche fixe	40	M6	12	5	4,5	10	50	30	6
K0756.106X50	broche fixe	50	M6	12	5	4,5	10	50	40	6
K0756.108X50	broche fixe	50	M8	14	6	6	12	60	35	7,5
K0756.108X60	broche fixe	60	M8	14	6	6	12	60	45	7,5
K0756.110X60	broche fixe	60	M10	18	8	8	14	80	40	9
K0756.110X70	broche fixe	70	M10	18	8	8	14	80	50	9
K0756.112X70	broche fixe	70	M12	20	10	8	18	100	50	10
K0756.112X80	broche fixe	80	M12	20	10	8	18	100	60	10
K0756.116X75	broche fixe	75	M16	24	12	12	20	120	55	12
K0756.116X90	broche fixe	90	M16	24	12	12	20	120	70	12
K0756.116X110	broche fixe	110	M16	24	12	12	20	120	90	12
K0756.120X75	broche fixe	75	M20	30	16	15,5	28	140	55	14
K0756.120X90	broche fixe	90	M20	30	16	15,5	28	140	70	14
K0756.120X110	broche fixe	110	M20	30	16	15,5	28	140	90	14
K0756.210X40	broche mobile	40	M10	18	8	8	32	80	30	9
K0756.210X50	broche mobile	50	M10	18	8	8	32	80	40	9
K0756.212X50	broche mobile	50	M12	20	10	8	35	100	40	10
K0756.212X60	broche mobile	60	M12	20	10	8	35	100	50	10
K0756.216X55	broche mobile	55	M16	24	13	12	40	120	45	12
K0756.216X70	broche mobile	70	M16	24	13	12	40	120	60	12
K0756.216X90	broche mobile	90	M16	24	13	12	40	120	80	12
K0756.220X55	broche mobile	55	M20	30	16	15,5	45	140	45	14
K0756.220X70	broche mobile	70	M20	30	16	15,5	45	140	60	14
K0756.220X90	broche mobile	90	M20	30	16	15,5	45	140	80	14

Douilles de perçage cylindrique

DIN 179



Matière :
Acier de cémentation spécial.

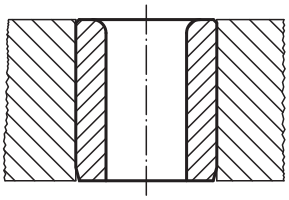
Finition :
Trempé, dureté HV 740 ±80, HV 10 et rectifié.

Exemple de commande :
K1021.A0120X06
(douille de perçage cylindrique, forme A avec D1 = 1,2 mm et L1 = 6 mm)

Nota :
Pour les diamètres jusqu'à 15mm, les paliers sont de 0.1mm. Pour les diamètres supérieurs à 15mm, les paliers sont de 0.5mm.

Indication de dessin :
Forme A : Bord de l'alésage arrondi d'un côté

1) Chanfrein d'entrée



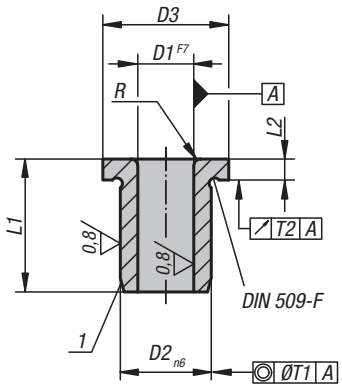
KIPP Douilles de perçage cylindrique DIN 179

D1	D2	L1	Finition	R	T
de 0,4 à 0,8	3	6	court	1	0,01
de 0,9 à 1,0	3	6/9	court/moyen	1	0,01
de 1,1 à 1,8	4	6/9	court/moyen	1	0,01
de 1,9 à 2,6	5	6/9	court/moyen	1	0,01
de 2,7 à 3,3	6	8/12/16	court/moyen/long	1	0,01
de 3,4 à 4,0	7	8/12/16	court/moyen/long	1	0,01
de 4,1 à 5,0	8	8/12/16	court/moyen/long	1	0,01
de 5,1 à 6,0	10	10/16/20	court/moyen/long	1,5	0,02
de 6,1 à 8,0	12	10/16/20	court/moyen/long	1,5	0,02
de 8,1 à 10,0	15	12/20/25	court/moyen/long	2	0,02
de 10,1 à 12,0	18	12/20/25	court/moyen/long	2	0,02
de 12,1 à 15,0	22	16/28/36	court/moyen/long	2	0,02
de 15,5 à 18,0	26	16/28/36	court/moyen/long	2	0,02
de 18,5 à 22,0	30	20/36/45	court/moyen/long	3	0,02
de 22,5 à 26,0	35	20/36/45	court/moyen/long	3	0,02
de 26,5 à 30,0	42	25/45/56	court/moyen/long	3	0,02
de 30,5 à 35,0	48	25/45/56	court/moyen/long	3	0,04
de 35,5 à 42,0	55	30/56/67	court/moyen/long	3,5	0,04
de 42,5 à 48,0	62	30/56/67	court/moyen/long	3,5	0,04

Douilles de perçage à collerette

DIN 172

Ⓐ



Matière :
Acier de cémentation spécial.

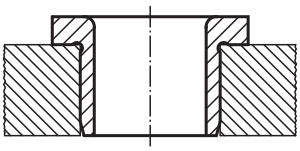
Finition :
Trempé, dureté HV 740 ±80, HV 10 et rectifié.

Exemple de commande :
K1022.A0120X09
(douille de perçage à collerette, forme A avec D1 = 1,2 mm et L1 = 9 mm)

Nota :
Pour les diamètres jusqu'à 15mm, les paliers sont de 0.1mm. Pour les diamètres supérieurs à 15mm, les paliers sont de 0.5mm.

Indication de dessin :
Forme A : Bord de l'alésage arrondi d'un côté

1) Chanfrein d'entrée

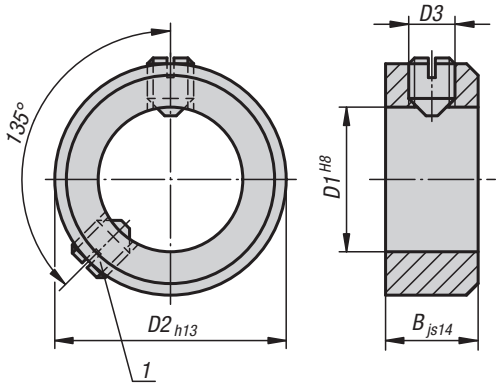


KIPP Douilles de perçage à collerette DIN 172

D1	D2	D3	L1	Finition	L2	R	T1	T2
de 0,4 à 0,8	3	6	6	court	2	1	0,01	0,03
de 0,9 à 1,0	3	6	6/9	court/moyen	2	1	0,01	0,03
de 1,1 à 1,8	4	7	6/9	court/moyen	2	1	0,01	0,03
de 1,9 à 2,6	5	8	6/9	court/moyen	2	1	0,01	0,03
de 2,7 à 3,3	6	9	8/12/16	court/moyen/long	2,5	1	0,01	0,03
de 3,4 à 4,0	7	10	8/12/16	court/moyen/long	2,5	1	0,01	0,03
de 4,1 à 5,0	8	11	8/12/16	court/moyen/long	2,5	1	0,01	0,03
de 5,1 à 6,0	10	13	10/16/20	court/moyen/long	3	1,5	0,02	0,03
de 6,1 à 8,0	12	15	10/16/20	court/moyen/long	3	1,5	0,02	0,03
de 8,1 à 10,0	15	18	12/20/25	court/moyen/long	3	2	0,02	0,03
de 10,1 à 12,0	18	22	12/20/25	court/moyen/long	4	2	0,02	0,03
de 12,1 à 15,0	22	26	16/28/36	court/moyen/long	4	2	0,02	0,03
de 15,5 à 18,0	26	30	16/28/36	court/moyen/long	4	2	0,02	0,03
de 18,5 à 22,0	30	34	20/36/45	court/moyen/long	5	3	0,02	0,03
de 22,5 à 26,0	35	39	20/36/45	court/moyen/long	5	3	0,02	0,05
de 26,5 à 30,0	42	46	25/45/56	court/moyen/long	5	3	0,02	0,05
de 30,5 à 35,0	48	52	25/45/56	court/moyen/long	5	3	0,04	0,05
de 35,5 à 42,0	55	59	30/56/67	court/moyen/long	5	3,5	0,04	0,05
de 42,5 à 48,0	62	66	30/56/67	court/moyen/long	6	3,5	0,04	0,05

Bague d'arrêt

en acier DIN 705



Matière :
Acier.

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K0406.100301

Nota :
Forme A : avec vis sans tête fendue DIN 553
Forme E : avec vis sans tête six pans creux DIN 914

Indication de dessin :
1) Deuxième vis à partir de D1 ≥ 75

KIPP Bague d'arrêt en acier DIN 705

Référence Forme A	Référence Forme E	D1	B	D2	D3 Vis sans tête
K0406.100301	K0406.300301	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	18	14	32	M6x8

Bague d'arrêt

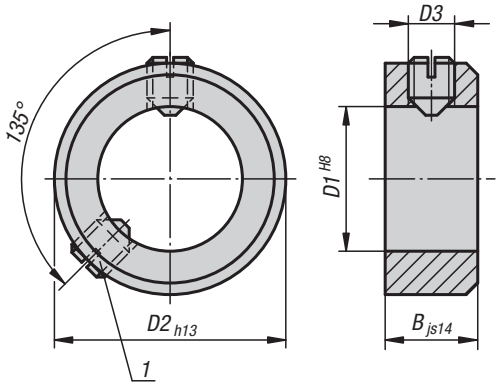
en acier DIN 705

KIPP Bague d'arrêt en acier DIN 705

Référence Forme A	Référence Forme E	D1	B	D2	D3 Vis sans tête
K0406.102001	K0406.302001	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	50	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	56	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	55	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	63	20	90	M10x16
K0406.106801	K0406.306801	68	20	100	M10x20
K0406.106501	K0406.306501	65	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	72	22	110	M10x20
K0406.107501	K0406.307501	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	100	25	140	M12x25

Bague d'arrêt

en Inox DIN 705



Matière :
Inox 1.4305.

Finition :
Naturelle.

Exemple de commande :
K0406.100302

Nota :
Forme A : avec vis sans tête fendue DIN 553
Forme E : avec vis sans tête six pans creux DIN 914

Indication de dessin :
1) Deuxième vis à partir de D1 ≥ 75

KIPP Bague d'arrêt en Inox DIN 705

Référence Forme A	Référence Forme E	D1	B	D2	D3 Vis sans tête
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8

Bague d'arrêt

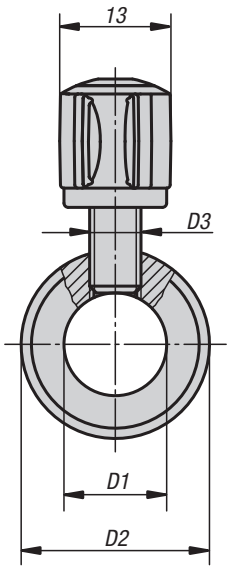
en Inox DIN 705

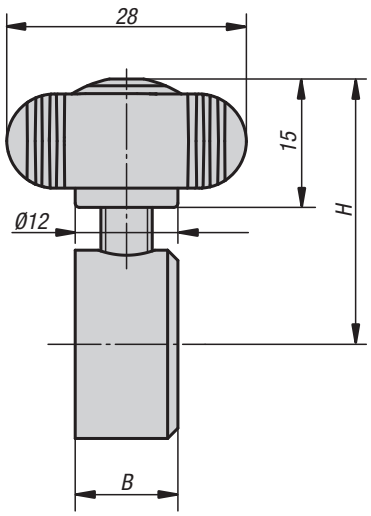
KIPP Bague d'arrêt en Inox DIN 705

Référence Forme A	Référence Forme E	D1	B	D2	D3 Vis sans tête
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	22	110	M10x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25

Bague d'arrêt avec poignée papillon

DIN 705, en acier





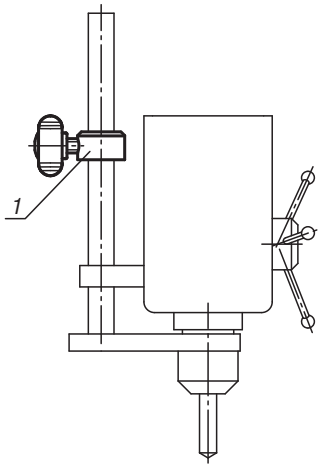
Matière :
Bague d'arrêt en acier.
Poignée papillon Thermoplast.
Tige filetée en acier, classe de résistance 5.8.

Finition :
Bague d'arrêt coloris naturel

Poignée papillon de couleur gris foncé.Tige filetée acier zingué passivé bleu

Exemple de commande :
K0407.100601

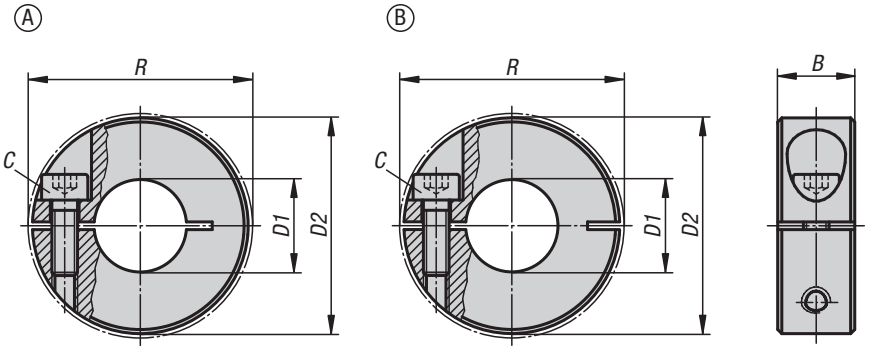
Indication de dessin :
1) Butèe variable



KIPP Bague d'arrêt avec poignée papillon similaire DIN 705, acier

Référence	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

Bague d'arrêt fendue



Matière :
Acier 1.0718.
Inox 1.4305.
Aluminium.

Finition :
Acier bruni, vis en acier 12.9.
Inox naturel, vis en inox A2-70.
Aluminium naturel, vis en inox A2-70.

Exemple de commande :
K0611.01001

Nota :
Les bagues d'arrêt fendues serrent l'arbre avec une distribution uniforme des forces de serrage. Il en résulte un positionnement précis et de très grandes forces de maintien sans endommager l'arbre.

La tolérance de l'arbre doit être en h11.

Forme A: Bague d'arrêt standard.
Forme B: bague d'arrêt avec une force de serrage supérieure d'environ 15% par rapport à la norme avec le même couple de serrage de la vis. L'alésage reste cylindrique, ainsi l'arbre est serré précisément entraînant moins de déséquilibre

Plage de température :
-40 °C jusqu'à +175 °C.

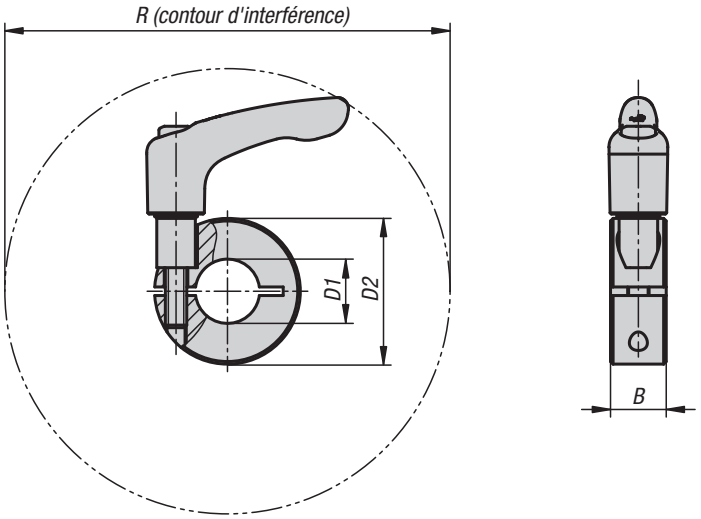
Sur demande :
Autres dimensions.

KIPP Bague d'arrêt fendue

Référence acier	Référence acier inoxydable	Référence aluminium	Forme	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00402	K0611.00403	A	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00502	K0611.00503	A	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00602	K0611.00603	A	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00802	K0611.00803	A	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01002	K0611.01003	A	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01202	K0611.01203	A	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01502	K0611.01503	A	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01602	K0611.01603	A	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01802	K0611.01803	A	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02002	K0611.02003	A	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02202	K0611.02203	A	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02502	K0611.02503	A	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02802	K0611.02803	A	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03001	K0611.03002	K0611.03003	A	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04002	K0611.04003	A	15	M6x18	40	60	65
K0611.05001	K0611.05002	K0611.05003	A	19	M8x25	50	78	87
K0611.100401	K0611.100402	K0611.100403	B	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100501	K0611.100502	K0611.100503	B	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100601	K0611.100602	K0611.100603	B	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100801	K0611.100802	K0611.100803	B	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101001	K0611.101002	K0611.101003	B	9	M3x10	10	24	26
K0611.101201	K0611.101202	K0611.101203	B	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101501	K0611.101502	K0611.101503	B	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101601	K0611.101602	K0611.101603	B	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101801	K0611.101802	K0611.101803	B	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102001	K0611.102002	K0611.102003	B	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102201	K0611.102202	K0611.102203	B	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102501	K0611.102502	K0611.102503	B	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102801	K0611.102802	K0611.102803	B	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103001	K0611.103002	K0611.103003	B	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104001	K0611.104002	K0611.104003	B	15	M6x18	40	60	65
K0611.105001	K0611.105002	K0611.105003	B	19	M8x25	50	78	87

Bagues d'arrêt

fendues avec manette indexable



Matière :
Acier 1.0718.
Inox 1.4305.

Finition :
Acier : bruni.
Inox : poli.
Insert : inox.

Exemple de commande :
K0611.11001

Nota :
Les bagues d'arrêt fendues avec manette indexable enserrent l'arbre en assurant une répartition homogène des forces de serrage. Elles épousent ainsi parfaitement l'arbre et permettent des forces de serrage très élevées sans pour autant l'endommager.

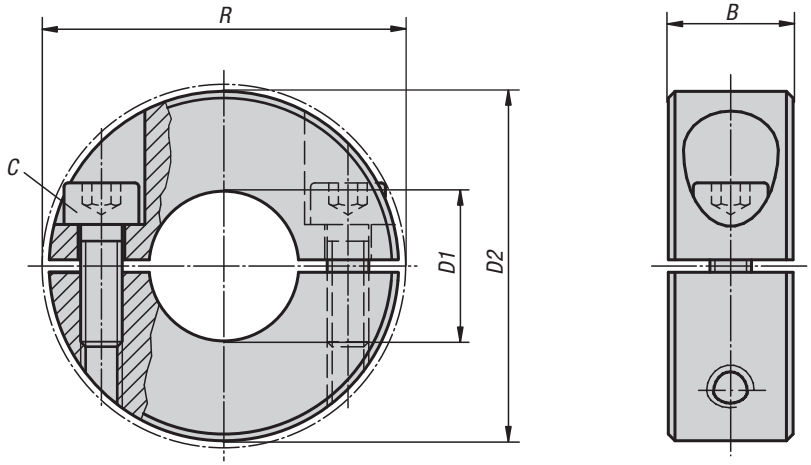
La tolérance recommandée pour l'arbre est h11.

Sur demande :
Autres dimensions.

KIPP Bagues d'arrêt fendues avec manette indexable

Référence acier de décolletage	Référence acier inoxydable	B	D1	D2	R
K0611.11001	K0611.11002	9	10	24	44,1
K0611.11201	K0611.11202	11	12	28	90,4
K0611.11501	K0611.11502	13	15	34	105
K0611.11601	K0611.11602	13	16	34	105
K0611.11801	K0611.11802	13	18	36	105,7
K0611.12001	K0611.12002	15	20	40	103,8
K0611.12201	K0611.12202	15	22	42	104,2
K0611.12501	K0611.12502	15	25	45	104,8
K0611.12801	K0611.12802	15	28	48	106,8
K0611.13001	K0611.13002	15	30	54	112,6
K0611.14001	K0611.14002	15	40	60	113,2
K0611.15001	K0611.15002	19	50	78	150,2

Bague d'arrêt en deux parties



Matière :
Acier 1.0718.
Inox 1.4305.
Aluminium.

Finition :
Acier bruni, vis en acier 12.9.
Inox naturel, vis en inox A2-70.
Aluminium naturel, vis en inox A2-70.

Exemple de commande :
K0612.01001

Nota :
Les bagues d'arrêt en deux parties serrent les arbres en répartissant uniformément les efforts de serrage. Ainsi, elles épousent l'arbre précisément et permettent des forces de serrage élevées sans endommager l'arbre.

Tolérance de l'arbre recommandée h11.

La fabrication en deux parties permet un montage simple et rapide sans démonter les pièces adjacentes.

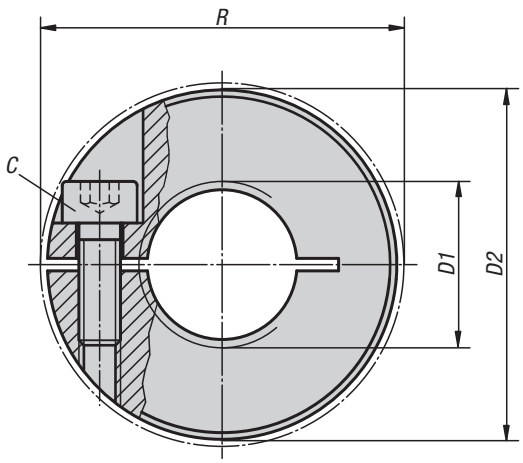
Plage de température :
-40 °C jusqu'à +175 °C.

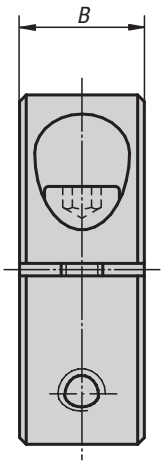
Sur demande :
Autres dimensions.

KIPP Bague d'arrêt en deux parties

Référence acier	Référence acier inoxydable	Référence aluminium	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	K0612.00402	K0612.00403	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	K0612.00502	K0612.00503	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	K0612.00602	K0612.00603	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	K0612.00802	K0612.00803	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	K0612.01002	K0612.01003	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	K0612.01202	K0612.01203	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	K0612.01502	K0612.01503	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	K0612.01602	K0612.01603	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	K0612.01802	K0612.01803	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	K0612.02002	K0612.02003	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	K0612.02202	K0612.02203	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	K0612.02502	K0612.02503	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	K0612.02802	K0612.02803	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03001	K0612.03002	K0612.03003	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04001	K0612.04002	K0612.04003	15	M6x18	40	60	65
K0612.05001	K0612.05002	K0612.05003	19	M8x25	50	78	87

Bagues d'arrêt taraudées





Matière :
Acier 1.0718.
Inox 1.4305.

Finition :
Acier bruni, vis en acier 12.9.
Inox naturel, vis en inox A2-70.

Exemple de commande :
K0986.0601

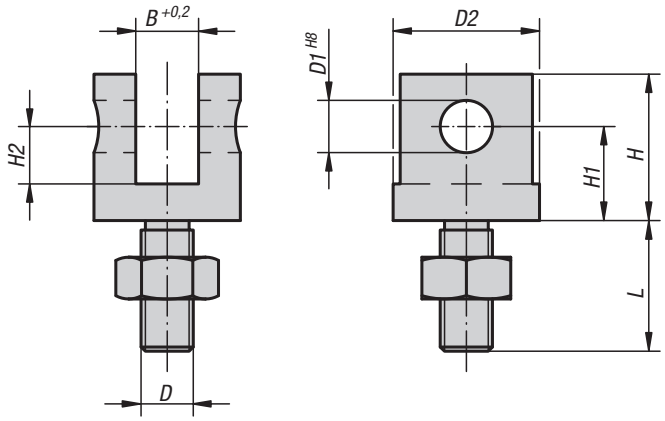
Nota :
Les bagues d'arrêt filetées entourent la contre-pièce en assurant une répartition homogène des forces de serrage.
Les bagues de serrage peuvent être utilisées conjointement avec des filetages de classe de tolérance 6g.

Plage de température :
-40 °C jusqu'à +175 °C.

KIPP Bagues d'arrêt taraudées

Référence acier	Référence acier inoxydable	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	**K0986.0402**	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	**K0986.0502**	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	**K0986.0602**	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	**K0986.0802**	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	**K0986.1002**	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	**K0986.1202**	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	**K0986.1602**	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	**K0986.2002**	15	M6x18	M20	40	46,4

Chape

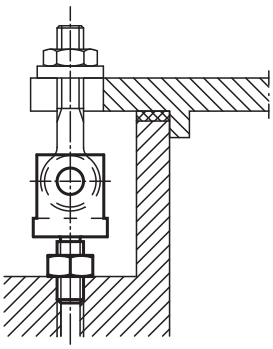


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
K0397.05

Nota :
Axe d'articulation assorti, voir K0007.

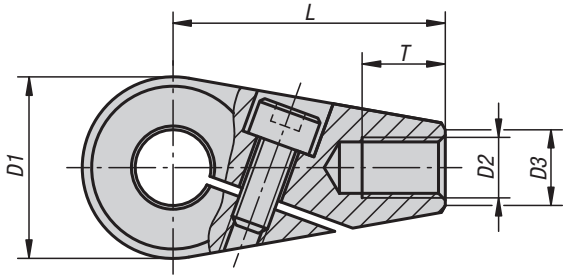


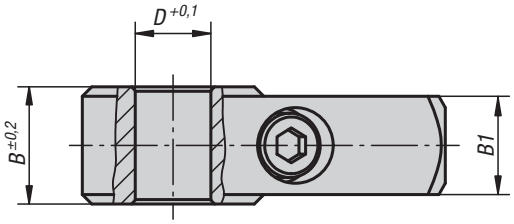
KIPP Chape

Référence	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	M20	18	50	22	52	32	21	50

Notes :

Moyeu de serrage



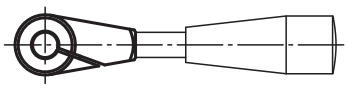


Matière :
Acier de traitement 1.1206.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0376.1012

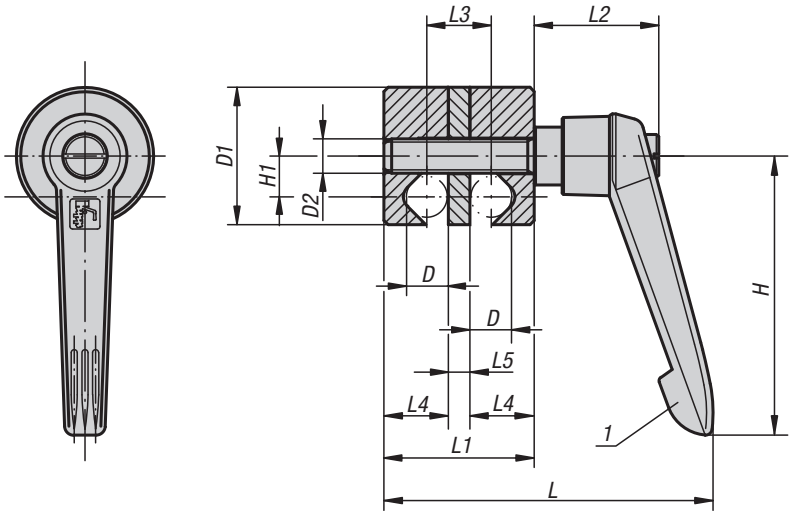
Nota :
Les moyeux de serrage peuvent être montés rapidement et facilement sur les arbres, réglés dans la bonne position puis bloqués. Pour une bonne transmission du couple, il est recommandé une tolérance de l'arbre de h11. Des broches standards ou spécifiques peuvent être visées sur le taraudage D2.



KIPP Moyeu de serrage

Référence	D	D1	D2	D3	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	M12	14	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	M12	14	19,5	17	45	16

Noix de serrage avec manette indexable



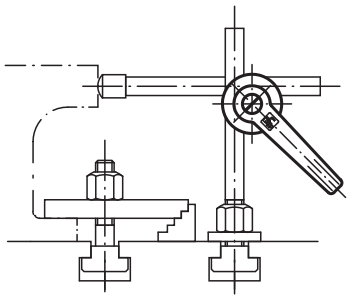
Matière :
Manette indexable :
poignée thermoplastique renforcé de fibre de verre, gris foncé.
Pièces en acier :
Classe de résistance 5.8.
Autres composants :
Aluminium haute résistance.

Finition :
Pièces en acier bruni.
Aluminium maillechort anodisé.

Exemple de commande :
K0133.03

Nota :
Les noix de serrage servent à serrer des pièces cylindriques (tiges, tubes etc.). Elles ont été conçues pour être réglables sans palier. Cette construction simple, avec la manette indexable permet d'obtenir un serrage rapide.

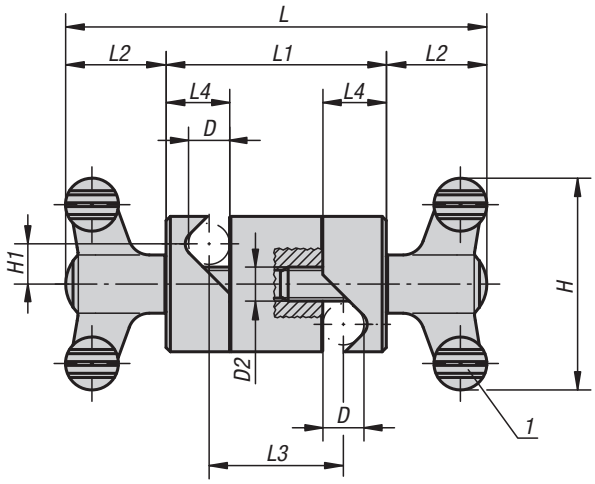
Indication de dessin :
1) Manette indexable

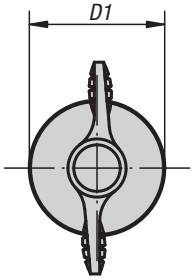


KIPP Noix de serrage avec manette indexable

Référence	Taille	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1
K0133.01	1	8	28	M8	72	31	29	13	13	5	65	8,5
K0133.02	2	10	32	M8	76	35	29	15	15	5	65	9,5
K0133.03	3	12	36	M8	81	40	29	18	17	6	65	10,5
K0133.04	4	16	45	M10	103	50	37,5	22	22	6	80	13,5
K0133.05	5	20	74	M10	131	70	42,5	30	30	10	95	22

Noix de serrage réglable





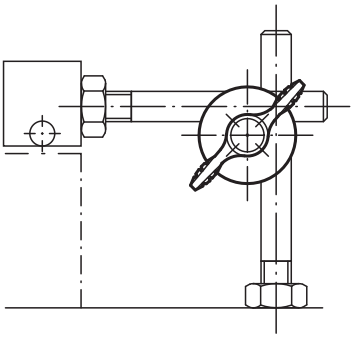
Matière :
Poignée papillon :
poignée thermoplastique, gris foncé.
Tige filetée acier 5.8.
Autres composants :
Aluminium haute résistance.

Finition :
Pièces en acier zingué, passivé bleu.
Aluminium maillechort anodisé.

Exemple de commande :
K0134.02

Nota :
Les noix de serrage servent à serrer des pièces cylindriques (tiges, tubes etc.). Elles ont été conçues pour être réglables individuellement, sans palier. Cette construction simple, avec les poignées papillon, permet d'obtenir un serrage rapide.

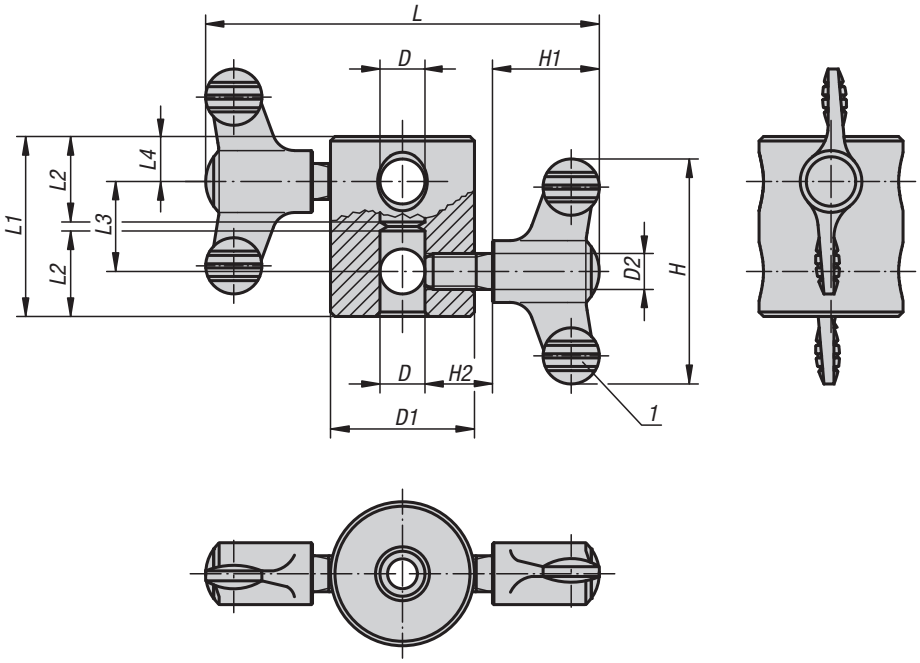
Indication de dessin :
1) Tête moletée



KIPP Noix de serrage réglable

Référence	Taille	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1
K0134.01	1	8	28	M8	90	42	24	24	13	50	8,5
K0134.02	2	10	32	M8	100	52	24	32	15	50	9,5
K0134.03	3	12	36	M8	104	56	24	34	17	50	10,5
K0134.04	4	16	45	M10	143,2	72	35,6	44	22	75	13,5
K0134.05	5	20	74	M10	173,2	102	35,6	62	30	75	22

Noix de jonction multiple



Matière :
Poignée papillon :
Poignée thermoplastique, gris foncé.
Tige filetée acier 5.8.
Corps de base :
Aluminium haute résistance.

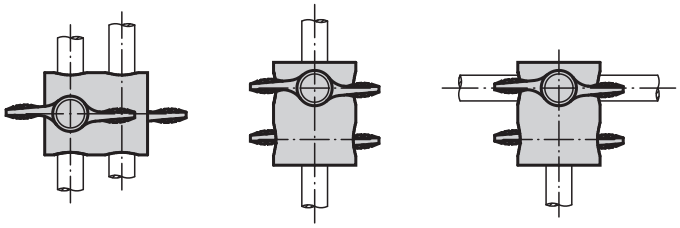
Finition :
Pièces en acier zingué, passivé bleu.
Aluminium maillechort anodisé.

Exemple de commande :
K0135.04

Nota :
Les noix de jonction multiple servent à prolonger des pièces cylindriques (tiges, tubes etc.), soit de manière parallèle, soit de manière coaxiale. Une disposition parallèle, p. ex. de tiges, permet également de raidir une construction donnée. De plus, le corps muni d'alésages multiples permet également d'obtenir une jonction orthogonale.

Indication de dessin :
1) Tête moletée

Disposition:

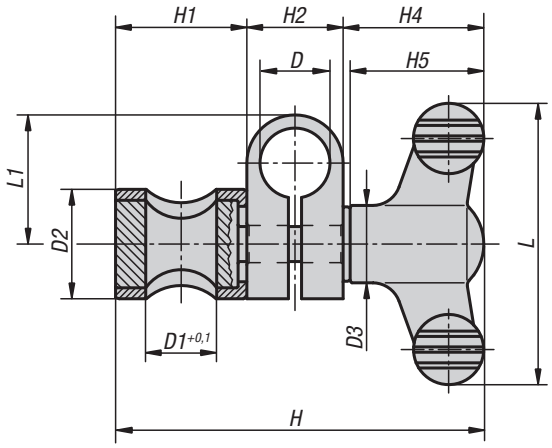


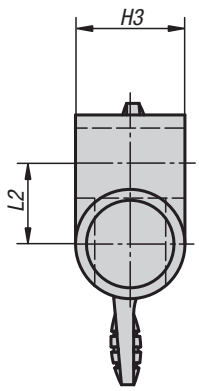
parallèle coaxiale orthogonale

KIPP Noix de jonction multiple

Référence	Taille	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2
K0135.01	1	8	28	M8	86	36	17	20	8	50	24	15
K0135.02	2	10	32	M8	88	40	19	20	10	50	24	15
K0135.03	3	12	36	M8	90	44	21	20	12	50	24	15
K0135.04	4	16	45	M10	127,2	56	27	24	16	75	35,6	20

Noix de serrage





Matière :
Corps et boulon en acier.
Bride en aluminium haute résistance.
Poignée papillon en thermoplastique, gris foncé.

Finition :
Corps et boulon chromés mats.
Bride anodisée noire.

Exemple de commande :
K0136.1616

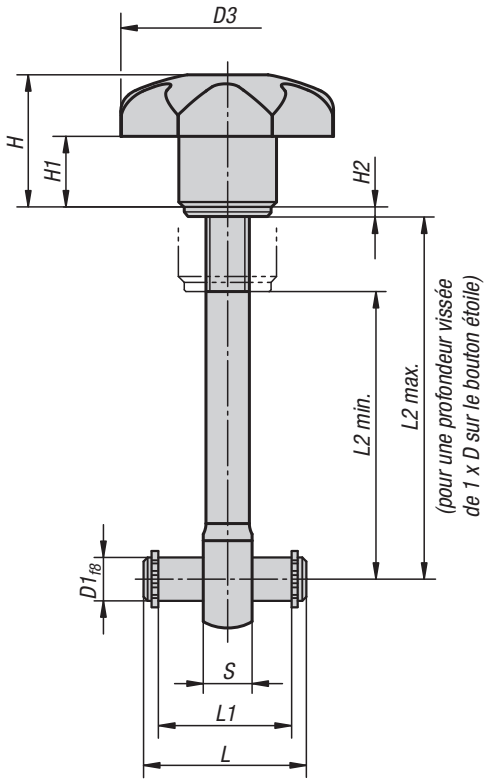
Nota :
Réglage sans palier, serrage rapide grâce à la poignée papillon.

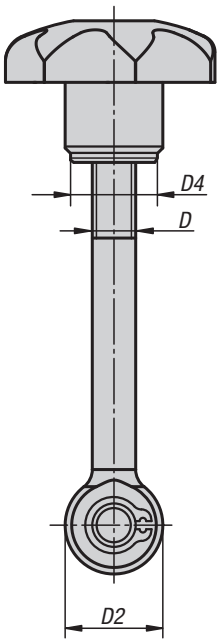
Sur demande :
Différentes combinaisons des diamètres D et D1.

KIPP Noix de serrage

Référence	Taille	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5

Vis orientable



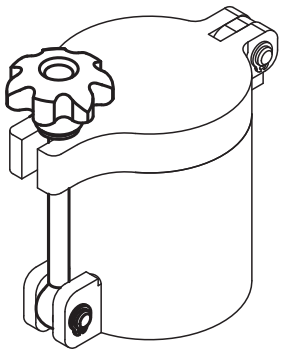


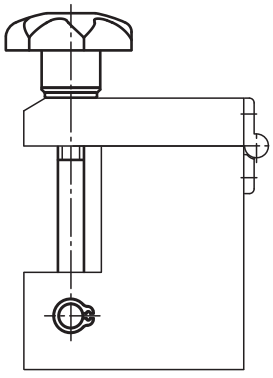
Matière :
Bouton étoile : thermoplastique.
Insert acier.
Rondelle : acier 140 HV.
Vis d'articulation : acier, classe de résistance 8.8.
Axe d'articulation : acier de traitement 1.1181.

Finition :
Bouton étoile.Insert acier zingué passivé bleu
Rondelle coloris naturel.
Vis d'articulation brunie.
Axes d'articulation traité, rectifié, naturels.

Exemple de commande :
K0053.06050

Nota :
Les vis orientables sont livrées non montées.
Les anneaux élastiques adaptés sont joints.



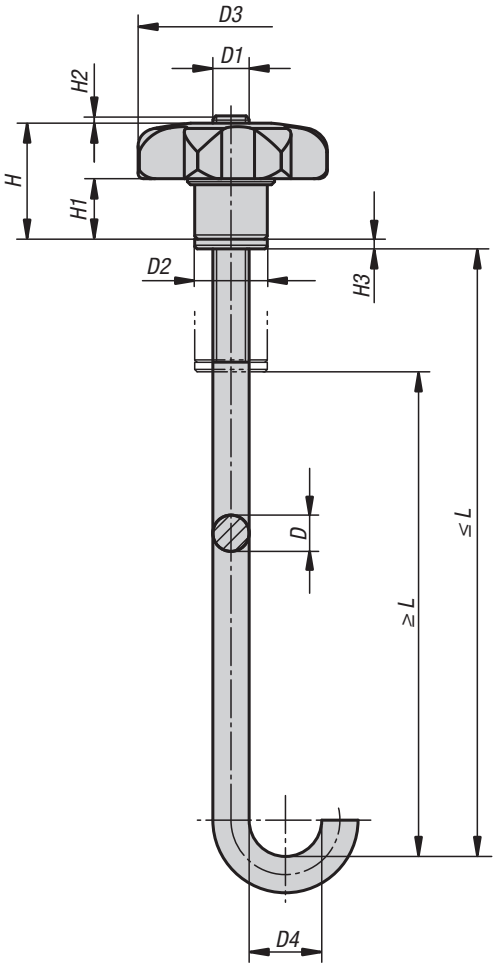


KIPP Vis orientable

Référence	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 max.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Crochet

avec bouton étoile à serrage rapide

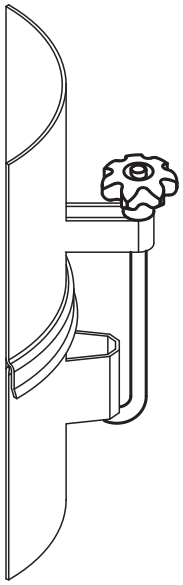


Matière :
Crochet en acier 1.0718.
Bouton étoile à serrage rapide thermoplastique.
Insert en acier.
Rondelle en acier 140 HV.

Finition :
Crochet et insert acier zingué passivé bleu
Bouton étoile à serrage rapide noir.
Rondelle coloris naturel.

Exemple de commande :
K0054.05075

Nota :
Le module est livré non monté.

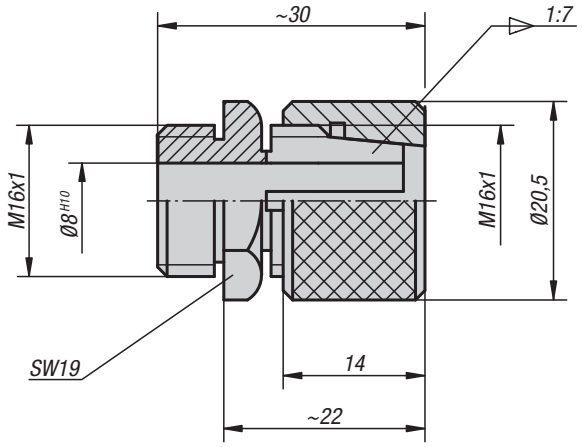


KIPP Crochet avec bouton étoile à serrage rapide

Référence	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L min.	L max.	Force de serrage F (kN)
K0054.05075	5	M5	10	25	10	16,6	8	0,5	1	60	75	1
K0054.05100	5	M5	10	25	10	16,6	8	0,5	1	85	100	1
K0054.06100	6	M6	12	32	12	20,6	10	1	1,6	80	100	1,5
K0054.06125	6	M6	12	32	12	20,6	10	1	1,6	105	125	1,5
K0054.08125	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	100	125	2
K0054.08140	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	115	140	2

Pince pour comparateur

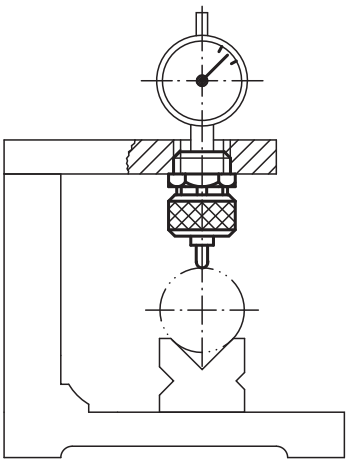
pour axe Ø 8



Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
K0629.08

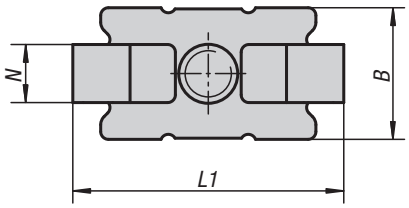


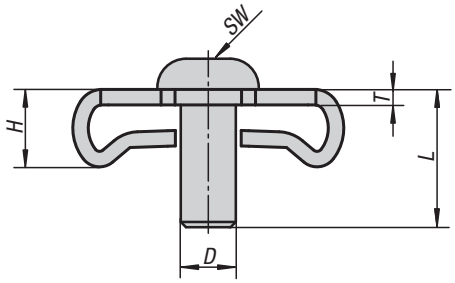
KIPP Pince pour comparateur pour axe ø 8

Référence	Dimensions
K0629.08	voir schéma

Fixation standard

type I





1.

2.

3.

Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1031.06

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium en angle droit. Le raccord est protégé contre la rotation. Pour les profilés plus grands, plusieurs éléments de fixation peuvent être intégrés à la face frontale, pour une plus grande résistance.

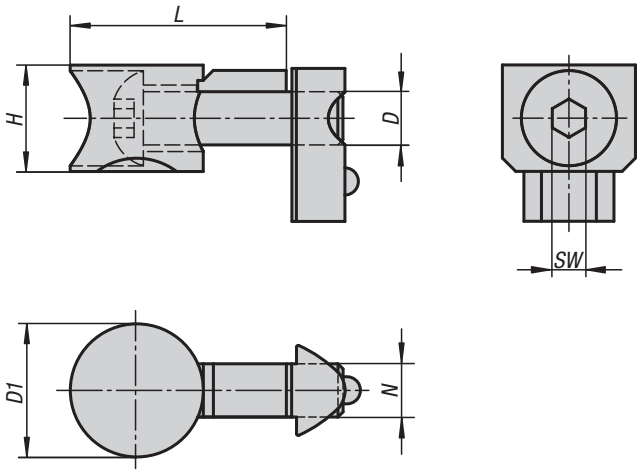
Peu d'usinage nécessaire. Tarauder l'avant-trou de la face frontale. Percer un trou dans le profilé opposé, pour serrer la vis.

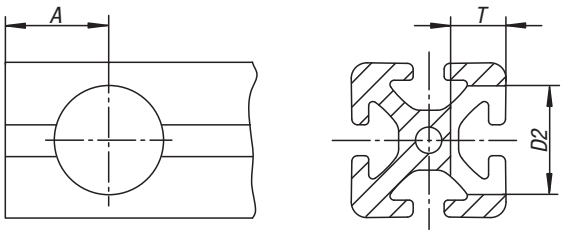
KIPP Fixation standard type I

Référence	Type	Largeur de la rainure	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

Fixation universelle

type I





Matière :
Raccords zinc injecté à haute pression.
Vis et tasseau acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1032.06

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium en angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés. Le raccord est protégé contre la rotation (la protection anti-rotation peut être retirée grâce à un point de rupture théorique). Pour les profilés plus grands, plusieurs éléments de fixation peuvent être intégrés à la face frontale, pour une plus grande résistance. Un montage ultérieur sur des constructions existantes est possible.

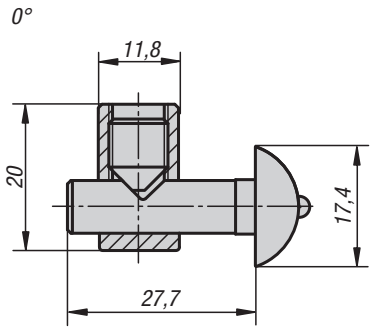
Peu d'usinage nécessaire. L'élément de fixation requiert uniquement un chambrage sur un côté.

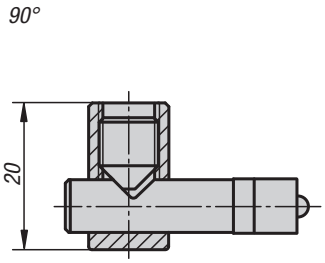
KIPP Fixation universelle type I

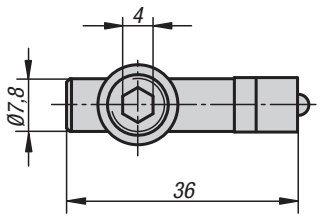
Référence	Type	Largeur de la rainure	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

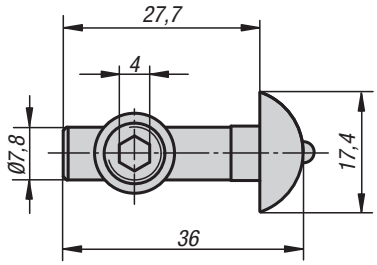
Fixation centrale

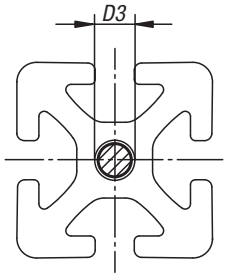
type I

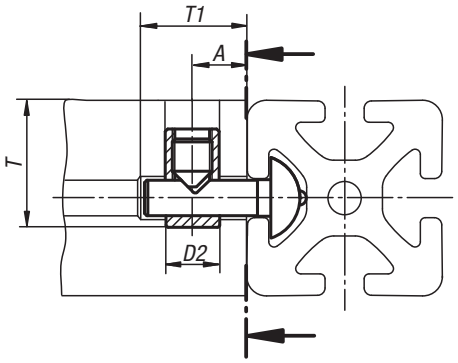












Matière :
Acier.

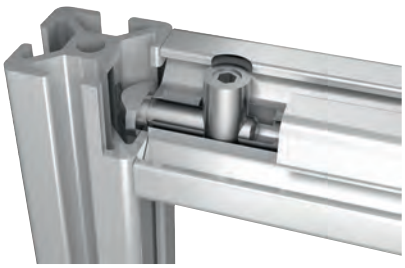
Finition :
Zingué.

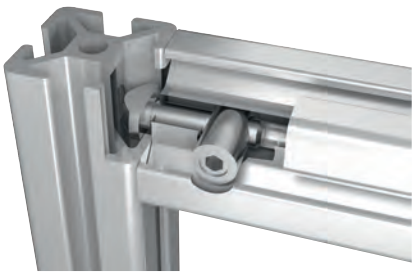
Exemple de commande :
K1033.0800

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium en angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés. Les rainures des profilés en angle droit restent dégagées. Ainsi, il est possible de placer des éléments à surface plane dans les rainures des profilés sans opération d'usinage supplémentaire.

En raison de la force de serrage réduite et de l'absence de protection anti-retournement, ces éléments de fixation doivent uniquement être utilisés avec des éléments à surface plane pour des constructions à faibles sollicitations.

Peu d'usinage nécessaire. Pour le montage, un trou doit être percé dans l'un des profils et l'avant-trou doit être repercé.



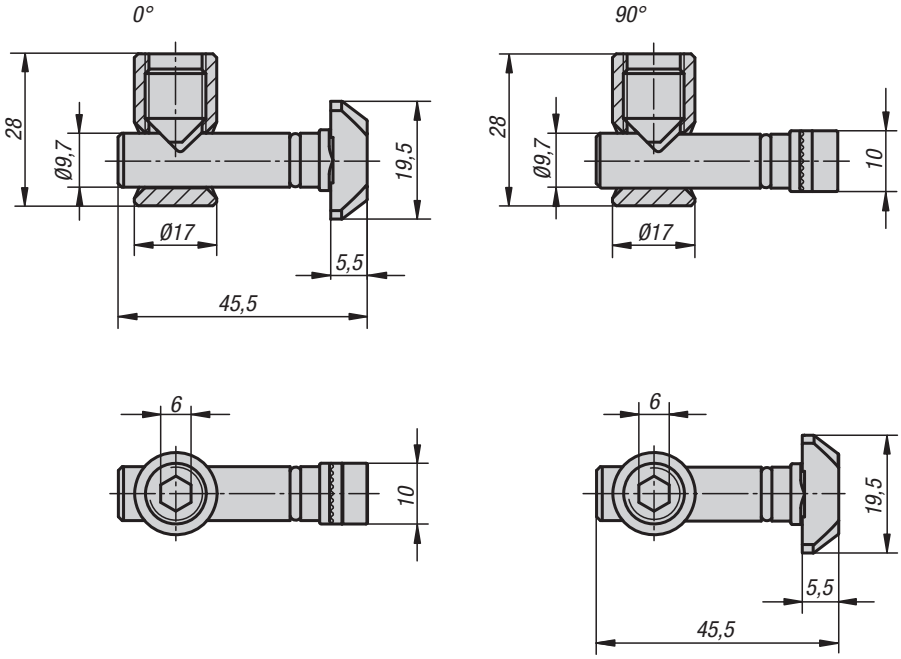


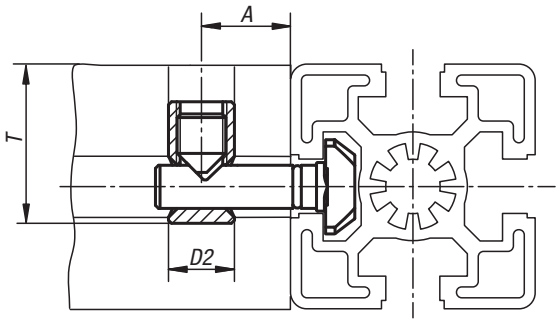
KIPP Fixation centrale type I

Référence	Type	Largeur de la rainure	Finition	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

Fixation centrale

type B





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

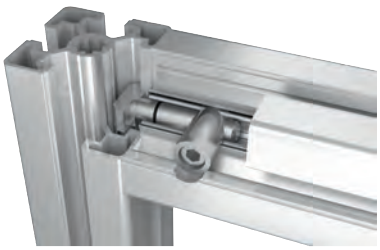
Exemple de commande :
K1034.1000

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium en angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés. Les rainures des profilés en angle droit restent dégagées. Ainsi, il est possible de placer des éléments à surface plane dans les rainures des profilés sans opération d'usinage supplémentaire.

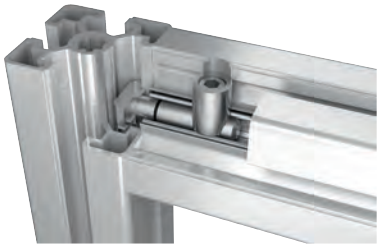
En raison de la force de serrage réduite et de l'absence de protection anti-retournement, ces éléments de fixation doivent uniquement être utilisés avec des éléments à surface plane et des constructions à faibles sollicitations.

Peu d'usinage nécessaire. Pour le montage, un trou doit être percé dans l'un des profilés. Le perçage D2 peut également être un alésage.

0°



90°

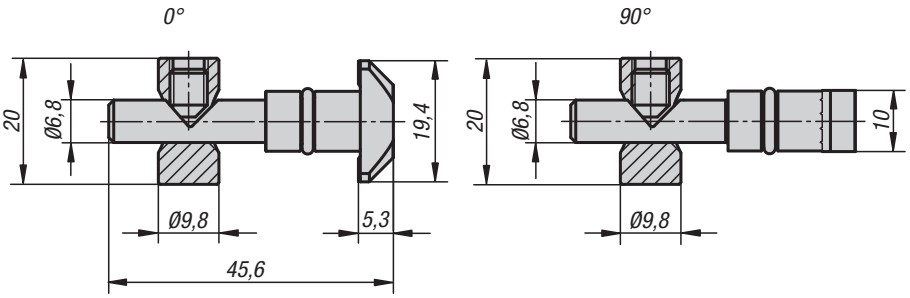


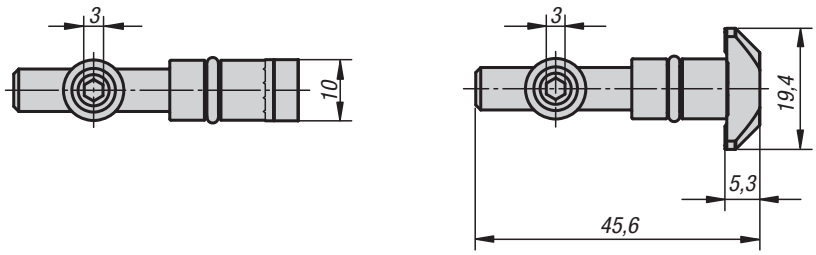
KIPP Fixation centrale type B

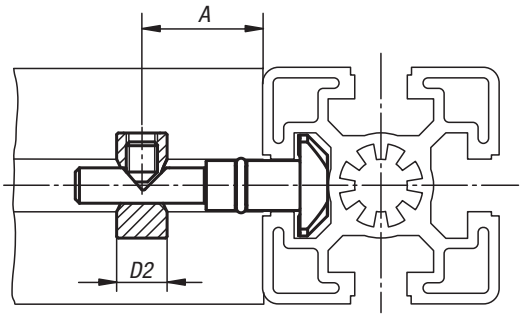
Référence	Type	Largeur de la rainure	Finition	A	D2	T pour profil 40	T pour profil 45	T pour profil 50	T pour profil 60
K1034.1000	B	10	0°	22,5	17	31	34	36	41
K1034.1090	B	10	90°	22,5	17	31	34	36	41

Fixation centrale

type B







Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

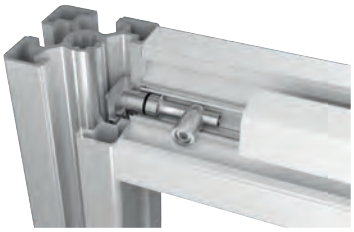
Exemple de commande :
K1035.1000

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour raccorder deux profilés aluminium en angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés. Les rainures des profilés se touchant pour former l'angle droit restent dégagées. Ainsi, il est possible de placer des éléments à surface plane dans les rainures des profilés sans opération d'usinage supplémentaire.

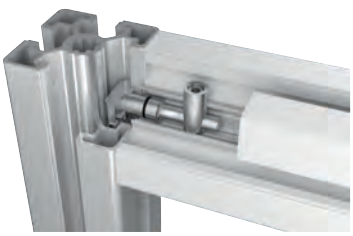
En raison de la force de serrage réduite et de l'absence de protection anti-rotation, ces éléments de fixation doivent être uniquement utilisés avec des éléments à surface plane et des constructions peu sollicitées.

Peu d'usinage nécessaire. Pour le montage, un trou doit être percé dans l'un des profilés. Grâce au diamètre réduit des vis, la rainure n'est pas abimée et peut être entièrement recouverte par un profil cache rainure.

0°



90°

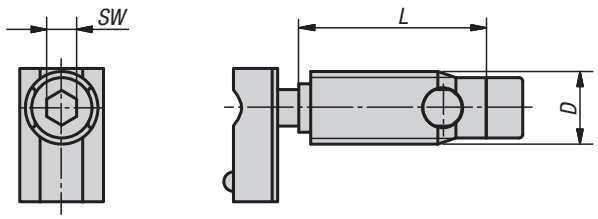


KIPP Fixation centrale type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	Finition	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

Fixation automatique

type I



Matière :
Acier.

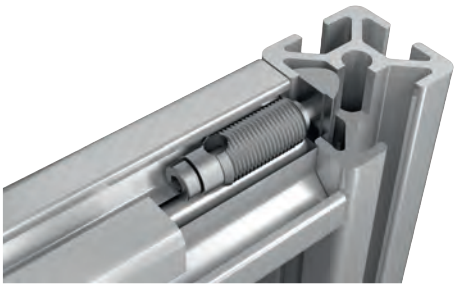
Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1036.06

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium à angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés.

Il n'est pas nécessaire d'usiner les profilés. Le raccord est vissé dans la rainure du profilé, au niveau de la face frontale (filetage à gauche). Le raccord possède un filetage autotaraudant. Il est recommandé d'utiliser un lubrifiant.

Les fixations automatiques doivent en principe être utilisées par paire et placées face à face.

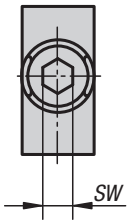


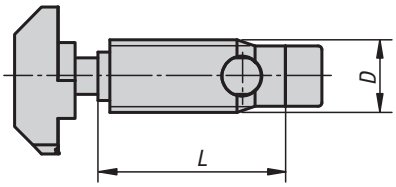
KIPP Fixation automatique type I

Référence	Type	Largeur de la rainure	D	L	SW
K1036.06	I	6	10	27	4
K1036.08	I	8	12	31	5

Fixation automatique

type B





Matière :
Acier.

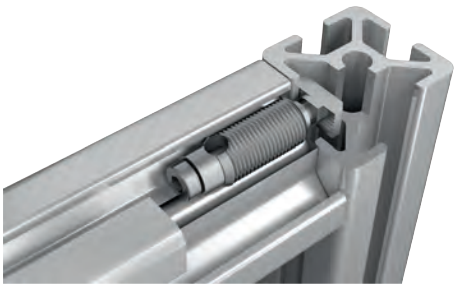
Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1037.1012

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium à angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés.

Il n'est pas nécessaire d'usiner les profilés. Le raccord est vissé dans la rainure du profilé, au niveau de la face frontale (filetage à gauche). Le raccord possède un filetage autotaraudant. Il est recommandé d'utiliser un lubrifiant.

Les fixations automatiques doivent en principe être utilisées par paire et placées face à face.



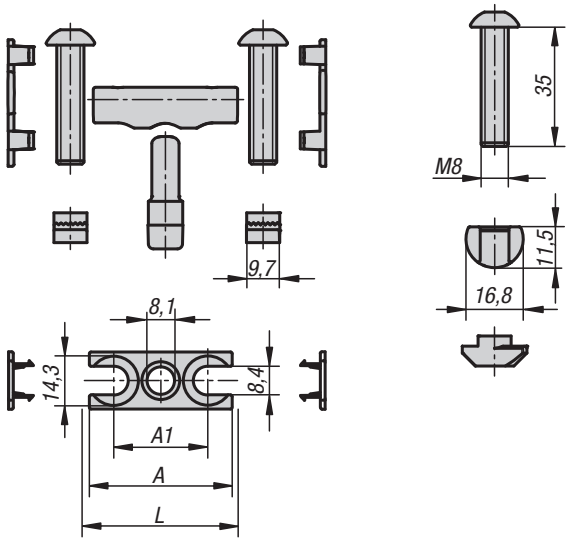
KIPP Fixation automatique type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	D	L	SW
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 leicht	13	35	5

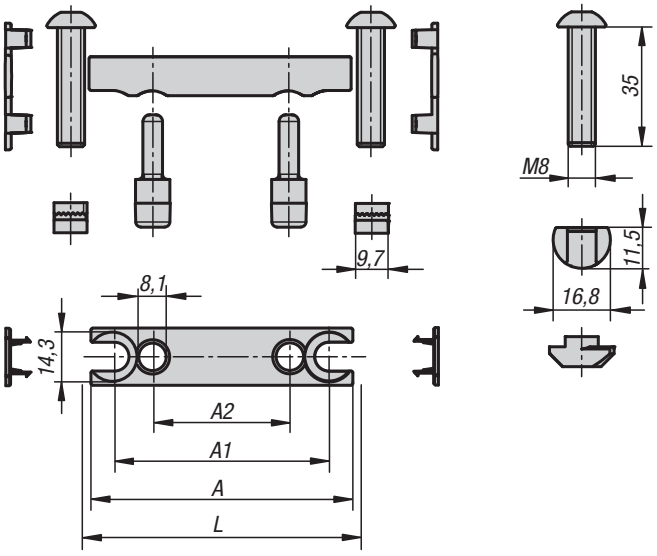
Fixation à vis

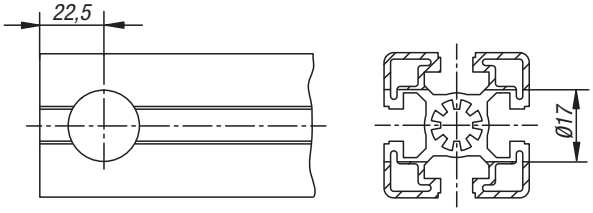
type B

-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090





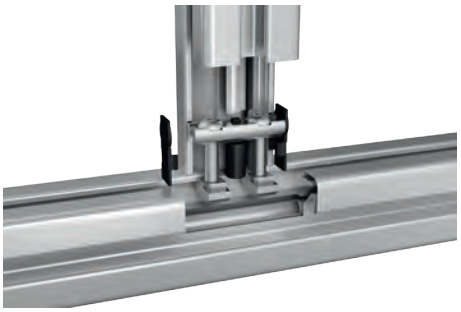
Matière :
Goupilles, vis et écrous marteau acier.
Pièces de centrage et caches de recouvrement polyamide, renforcés de fibre de verre.

Finition :
Goupilles, vis et écrous marteau zingués.
Pièces de centrage et caches de recouvrement noirs.

Exemple de commande :
K1038.1040

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés aluminium à angle droit. Ils permettent de positionner librement les profilés. Conçus pour supporter des charges importantes et absorber les forces de torsion.

Peu d'usinage nécessaire. L'élément de fixation requiert uniquement un perçage de Ø17 mm sur un côté.



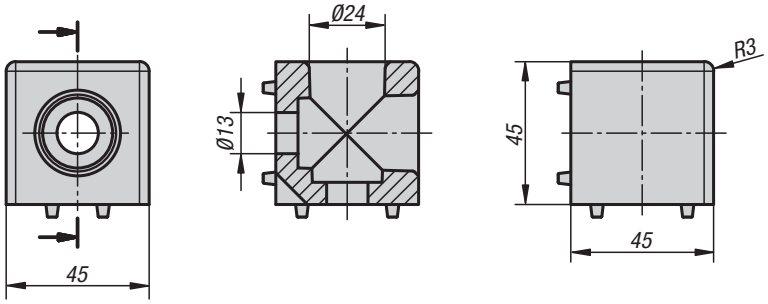
KIPP Fixation à vis type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	A	A1	A2	L
K1038.1040	B	10	37	23	-	40
K1038.1045	B	10	42	28	-	45
K1038.1060	B	10	57	43	-	60
K1038.1080	B	10	77	63	40	80
K1038.1090	B	10	87	73	45	90

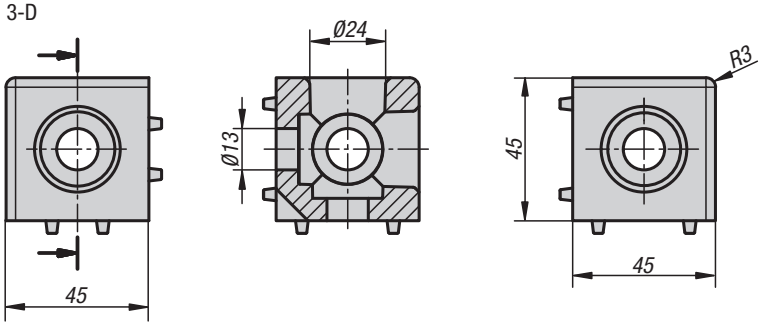
Cube de fixation

type B

2-D



3-D



Matière :
Cubes fonte d'aluminium moulée.
Vis acier.
Caches de recouvrement polyamide.

Finition :
Aluminium naturel.
Vis autotaraudeuses.
Caches de recouvrement noirs.

Exemple de commande :
K1039.102

Nota :
Le cube de fixation permet de relier ensemble deux ou trois profilés au niveau de la face frontale. Les cubes de fixation possèdent des broches-guides qui assurent un montage parfait et sûr. Le vissage sur le profilé est réalisé au moyen de vis autotaraudeuses. Les perçages ouverts peuvent être fermés grâce aux capuchons de recouvrement.

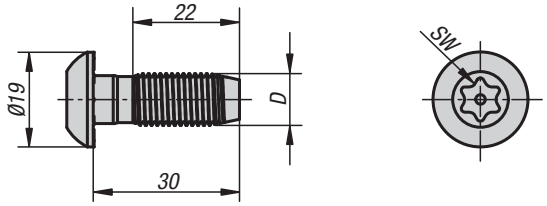
Les rainures des profilés se touchant pour former l'angle droit restent dégagées. Ainsi, il est possible de placer des éléments à surface plane dans les rainures des profilés sans opération d'usinage supplémentaire.

KIPP Cube de fixation type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	Finition
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

Vis central

type B

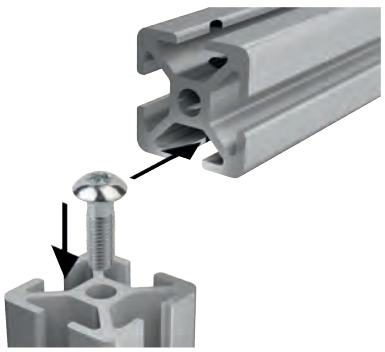


Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1040.1012

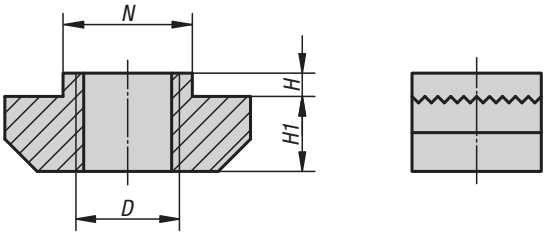
Nota :
Vis autotaraudeuse pour avant-trou sur la face frontale. Idéal pour les fixations sans équerres ou pour les autres raccords supportant des charges peu élevées.

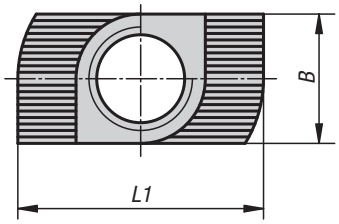


KIPP Vis central type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

Écrou marteau



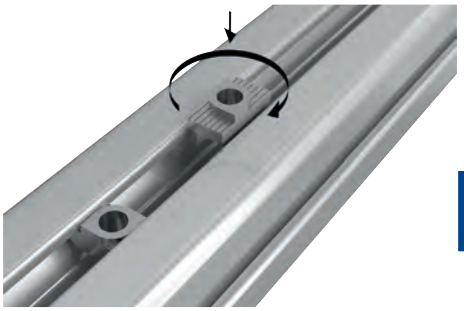


Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1028.0804015

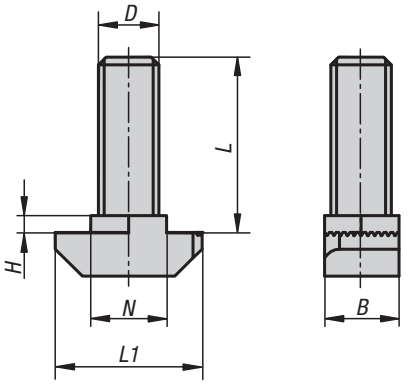
Nota :
Élément de fixation universel. L'écrou marteau est inséré dans la rainure du profilé et peut donc être intégré ultérieurement à des systèmes déjà existants. Les stries brisent la couche formée par l'anodisation et créent un raccord sûr et conducteur d'électricité.



KIPP Écrou marteau

Référence	Type	Largeur de la rainure	D	N	B	H	H1	L1
K1028.0804015	B	8	M4	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0805015	B	8	M5	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0806015	B	8	M6	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.1004030	B	10	M4	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1005017	-	10	M5	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1005030	B	10	M5	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1006017	-	10	M6	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1006030	B	10	M6	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1008017	-	10	M8	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1008030	B	10	M8	9,7	9,7	3	5,8	19

Vis à tête marteau



Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1029.0806015X16

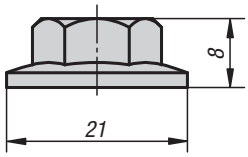
Nota :
Élément de fixation universel. La vis à tête marteau est vissée dans la rainure du profilé et peut donc être intégrée ultérieurement à des systèmes déjà existants. Les stries brisent la couche formée par l'anodisation et créent un raccord sûr et conducteur d'électricité.

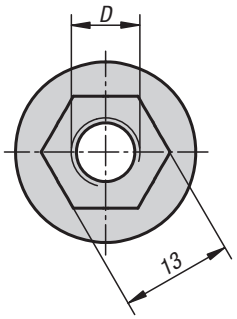
KIPP Vis à tête marteau

Référence	Type	Largeur de la rainure	B	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	9,7	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	9,7	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	9,7	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	9,7	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	9,7	M8	3	60	19	9,7

K1030

Écrou à bride





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1030.08

Nota :
Écrou à grande collerette. Idéal en association avec une vis à tête marteau.

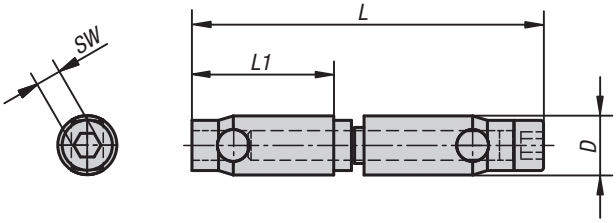
KIPP Écrou à bride

Référence	Type	Largeur de la rainure	D
K1030.08	B	10	M8

K1041

Fixation automatique double

type I



Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1041.06

Nota :
Les éléments de fixation sont conçus pour assembler deux profilés d'une même série au niveau de la face frontale.

Il n'est pas nécessaire d'usiner les profilés. Le raccord est vissé dans la rainure du profilé, au niveau de la face frontale (raccord à alésage : filetage à gauche / raccord taraudé : filetage à droite). Le raccord possède un filetage autotaraudant. Il est recommandé d'utiliser un lubrifiant.

Les fixations automatiques doivent en principe être utilisées par paire et placées face à face. Pour les grands profilés supportant une charge plus grande, plusieurs paires sont nécessaires.

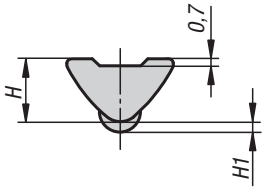
KIPP Fixation automatique double type I

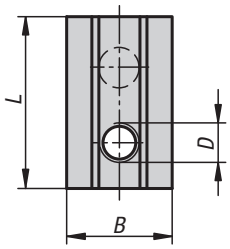
Référence	Type	Largeur de la rainure	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

Tasseau

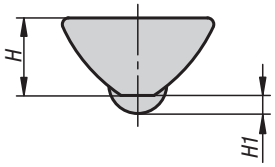
basculant, type I

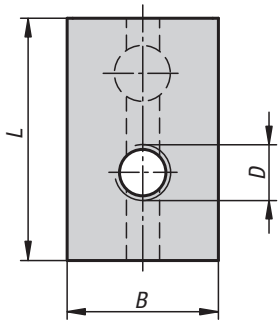
Ⓐ





Ⓑ





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1023.0604

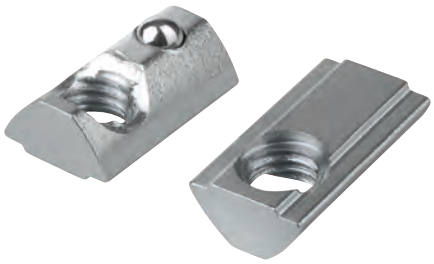
Nota :
Le tasseau est inséré dans la rainure du profilé et peut donc être intégré ultérieurement à des systèmes déjà existants. Grâce à la bille montée sur ressort, il est possible de fixer le tasseau à l'endroit que vous souhaitez dans la rainure du profilé.

KIPP Tasseau basculant, type I

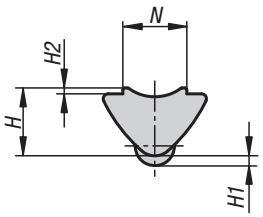
Référence	Type	Largeur de la rainure	Forme	D	B	H	H1	L
K1023.0604	I	6	A	M4	10,5	6,3	1	17
K1023.0605	I	6	A	M5	10,5	6,3	1	17
K1023.0606	I	6	A	M6	10,5	6,3	1	17
K1023.0804	I	8	B	M4	13,7	7	1,7	22
K1023.0805	I	8	B	M5	13,7	7	1,7	22
K1023.0806	I	8	B	M6	13,7	7	1,7	22
K1023.0808	I	8	B	M8	13,7	7	1,7	22

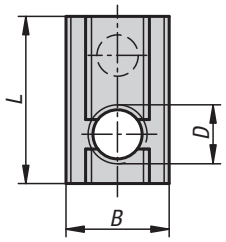
Tasseau

basculant avec rebord, type I

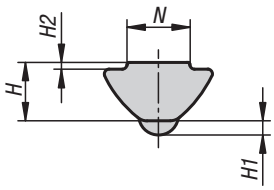


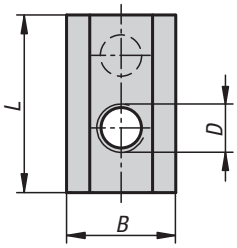
Ⓐ





Ⓑ





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1024.0604

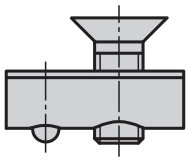
Nota :
Le tasseau est inséré dans la rainure du profilé et peut donc être intégré ultérieurement à des systèmes déjà existants. Grâce à la bille montée sur ressort, il est possible de fixer le tasseau à l'endroit que vous souhaitez dans la rainure du profilé. Le rebord centre le tasseau dans la rainure du profilé, garantissant ainsi toujours une surface d'appui optimale.

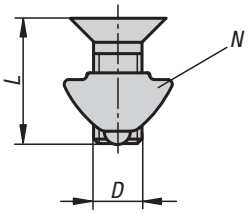
KIPP Tasseau basculant avec rebord, type I

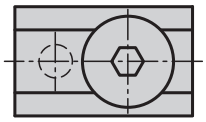
Référence	Type	Largeur de la rainure	Forme	D	N	B	H	H1	H2	L
K1024.0604	I	6	A	M4	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	I	6	A	M5	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	I	6	A	M6	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	I	8	B	M3	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	I	8	B	M4	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	I	8	B	M5	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	I	8	B	M6	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	I	8	B	M8	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22

Fixations

pour plaquettes et équerres







Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1044.06

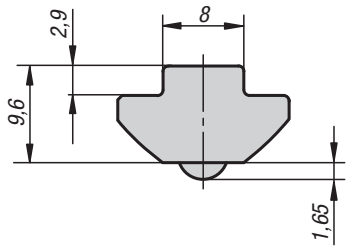
Nota :
La livraison comprend deux vis à tête fraisée selon DIN 7991 et deux tasseaux.

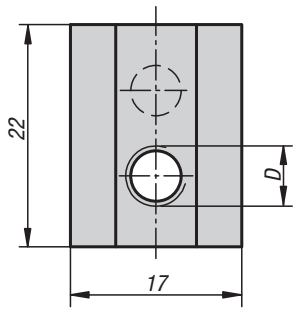
KIPP Fixations pour plaquettes et équerres

Référence	Type	Largeur de la rainure	Finition	D	L
K1044.06	I	6	Tasseau sans rebord	M6	10
K1044.08	I	8	Tasseau avec rebord	M8	14

Tasseau

lourd, type I





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1025.0804

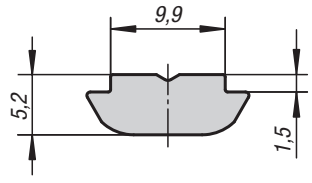
Nota :
Conçu pour les raccords fortement sollicités. Le tasseau étant adapté à la forme de la rainure du profilé, les forces sont transmises au profilé de manière optimale. La grande hauteur du tasseau permet d'utiliser plus de filets pour le serrage. Le tasseau peut être inséré dans la rainure uniquement depuis la face frontale du profilé. Grâce à la bille montée sur ressort, il est possible de fixer le tasseau à l'endroit que vous souhaitez dans la rainure du profilé.

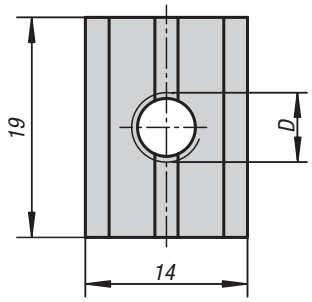
KIPP Tasseau lourd, type I

Référence	Type	Largeur de la rainure	D
K1025.0804	I	8	M4
K1025.0805	I	8	M5
K1025.0806	I	8	M6
K1025.0808	I	8	M8

Tasseau

basculant, type B





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1026.1004

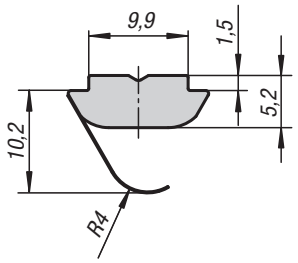
Nota :
Le tasseau est inséré dans la rainure du profilé et peut donc être intégré ultérieurement à des systèmes déjà existants.

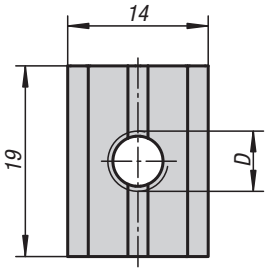
KIPP Tasseau basculant, type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	D
K1026.1004	B	10	M4
K1026.1005	B	10	M5
K1026.1006	B	10	M6
K1026.1008	B	10	M8

Tasseau

basculant à ressort, type B





Matière :
Acier.

Finition :
Zingué.

Exemple de commande :
K1027.1004

Nota :
Le tasseau est inséré dans la rainure du profilé et peut donc être intégré ultérieurement à des systèmes déjà existants. Grâce au ressort, il est possible de fixer le tasseau à l'endroit que vous souhaitez dans la rainure du profilé.

KIPP Tasseau basculant à ressort, type B

Référence	Type	Largeur de la rainure	D
K1027.1004	B	10	M4
K1027.1005	B	10	M5
K1027.1006	B	10	M6
K1027.1008	B	10	M8