

Cubes en fonte grise avec faces d'appui pré-usinées

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

GJL 300.

Finition :

Faces d'appui et de fixation rectifiées.

Les faces d'appui sont pré-usinées avec une surépaisseur de 0,5 mm.

Nota :

Les cubes avec faces d'appui pré-usinées offrent un moyen rapide et économique de fabriquer des éléments de base avec des trames modulaires spécifiques ou des perçages individuels. L'embase est usinée pour le montage sur la table de machine-outils. Les quatre surfaces d'appui peuvent être usinées par le client. Les cubes conviennent aux tables des machines-outils conformes aux normes DIN 55201 et JIS 6337-1980.

Veillez commander séparément les tasseaux pour la fixation des palettes sur les tables de machine-outils conformes à la norme DIN 55201.

Anneaux de levage mâles pour le transport inclus.

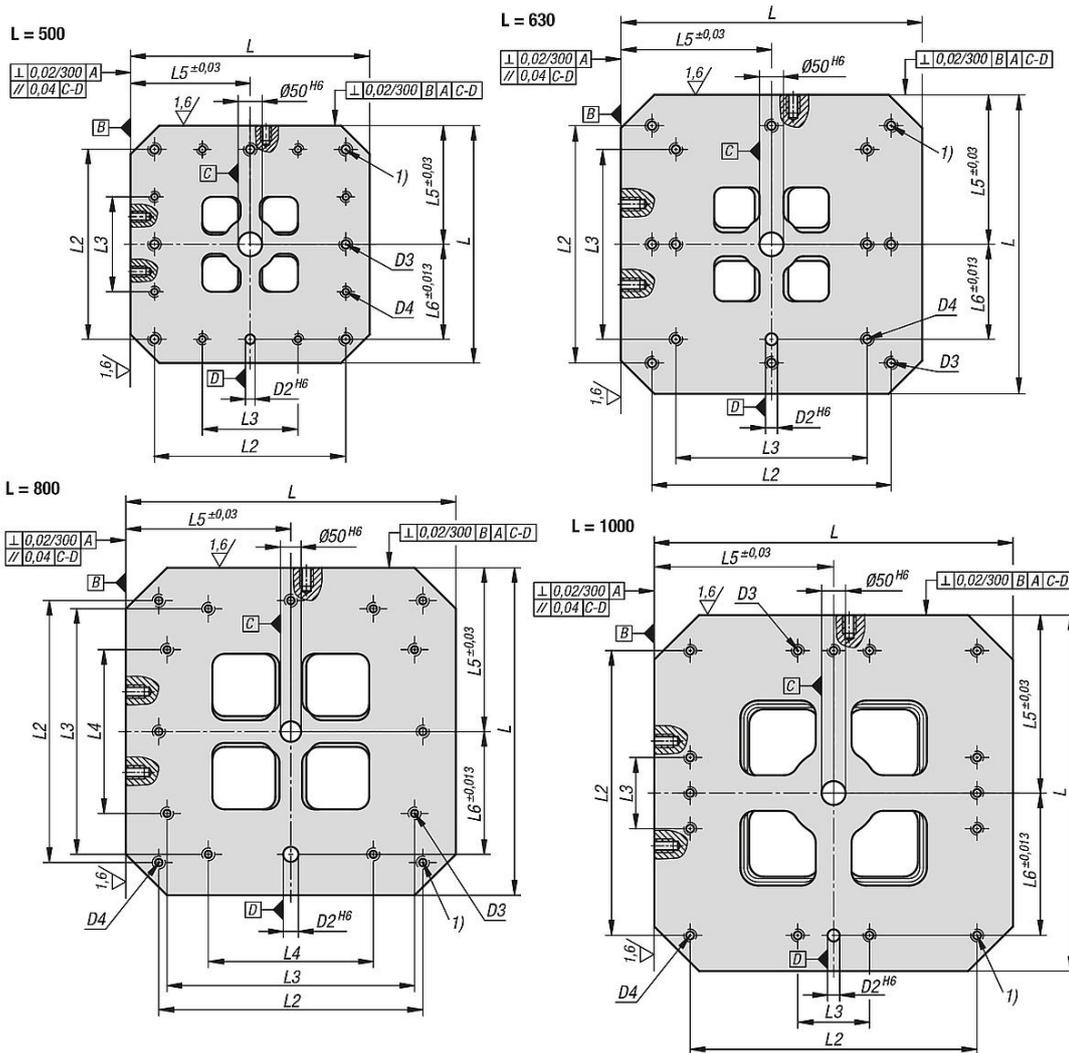
Autres dimensions sur demande.

Indication de dessin :

1) Trou lamé pour vis CHC, DIN 912 (D3/D4)

Cubes en fonte grise avec faces d'appui pré-usinées

Dessins



Aperçu des articles

Cubes en fonte grise avec faces d'appui pré-usinées

Référence	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
K0805.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
K0805.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
K0805.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25

