

# Surfaces des vis

Toutes les vis sont disponibles avec différentes surfaces et différents revêtements.

Surfaces disponibles :

- acier brut (noir)
- acier zingué
- acier bruni
- inox brut

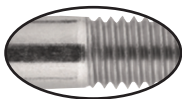
Les revêtements des vis servent généralement de protection contre la corrosion. En général, on distingue les revêtements métalliques (électrozingués) et inorganiques (brunis). Les vis sont disponibles en acier ou en inox brut.

## **Acier brut (noir)**



Les vis à surface en acier brut (noir) sont des vis non traitées. Celles-ci sont simplement recouvertes d'une fine pellicule d'huile pour les protéger de la corrosion. Elles sont utilisées lorsqu'un autre traitement de surface n'est pas souhaité ou nécessaire. C'est par ex. le cas des composants avec une très grande précision et des tolérances étroites. La couleur de l'acier brut, également appelé acier noir, est obtenue par un processus de déformation à haute température. Il s'agit d'une couleur de surface naturelle.

## **Acier zingué**



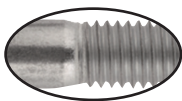
Les vis zinguées ou électrozinguées offrent une protection suffisante contre la corrosion ou la détérioration de la surface. Leur autre avantage réside dans l'aspect plus noble de leur surface. L'épaisseur de la couche de zinc dépend de la durée d'immersion dans le bain de zinc. Plus la couche de zinc est épaisse, meilleure est la protection contre la corrosion. Les vis zinguées sont idéales pour les applications normales, sans facteurs favorisant fortement la corrosion. À partir de la classe de résistance 10.9, les vis zinguées présentent un risque de fragilisation par l'hydrogène. De l'hydrogène atomique peut alors diffuser du bain de zinc vers la structure du matériau des vis. Ceci peut à son tour entraîner une fragilisation du matériau des vis.

## **Acier bruni**



Les vis brunies ont une couche de protection décorative. Le brunissage, également appelé noircissement ou oxydation noire, consiste à immerger la vis dans un bain d'acide ou de soude caustique pour former une fine couche protectrice noire, uniforme et mate. Cette couche protectrice permet de réduire la corrosion aisée. L'application d'huiles anticorrosion permet d'augmenter considérablement la protection contre la corrosion. Comme le brunissage n'est pas un revêtement, mais une transformation de la surface, la vis conserve ses dimensions. Sa résistance n'est par ailleurs pas affectée, comme c'est par ex. le cas avec la galvanisation.

## **Inox poli**



Les vis en inox sont déjà résistantes à la corrosion sans traitement de surface. C'est leur grand avantage par rapport aux vis normales en acier. C'est pourquoi les vis en acier inoxydable sont particulièrement adaptées aux applications exposées à de fortes intempéries ou à d'autres facteurs favorisant la corrosion.